SIEMENS



Motion Control Drives

SINAMICS S210 Servoantriebssystem

Katalog D 32 Ausgabe September 2018

siemens.com/drives

Verwandte Kataloge

Motion Control Drives

D 31.1

D 31.2

D 21 4

D 41

MD 10.1

PM 21

SINAMICS Umrichter für Einachsantriebe Einbaugeräte

E86060-K5531-A111-A1



Motion Control Drives

SINAMICS Umrichter für Einachsantriebe Dezentrale Umrichter

E86060-K5531-A121-A1



SINAMICS S120

D 21.3 Umrichter-Einbaugeräte Bauform Chassis

Cabinet Modules

SINAMICS S150

Umrichter-Schrankgeräte E86060-K5521-A131-A6



Motion Control Drives

SINAMICS \$120 und SIMOTICS



E86060-K5521-A141-A1

Servogetriebemotoren SIMOTICS S-1FG1

Stirnrad-, Flach-, Kegelrad- und Stirnradschneckengetriebemotoren

E86060-K5541-A101-A3



D 81.1 Niederspannungsmotoren SIMOTICS GP, SD, XP, DP

Baureihen 1FP1, 1LE1, 1LE5, 1MB1 und 1PC1 Baugrößen 63 bis 355 Leistung 0,09 bis 500 kW E86060-K5581-A111-B2



FLENDER couplings

Standardkupplungen



E86060-K5710-A111-A6

MD 50.1 **SIMOGEAR** Getriebemotoren

Stirnrad-, Flach-, Kegelrad-, Stirnradschnecken- und Schneckengetriebemotoren E86060-K5250-A111-A5



Motion Control System

SIMOTION

Ausrüstungen für Produktionsmaschinen

E86060-K4921-A101-A4



Industrielle Schalttechnik **SIRIUS**

IC 10

PDF (E86060-K1010-A101-A8)

Industrielle Schalttechnik

SIRIUS Classic

IC 10 AO

ST 70

IK PI

CA 01

PDF (E86060-K1010-A191-A5)

Niederspannungs-Energieverteilung LV 10 und Elektroinstallationstechnik

SENTRON • SIVACON • ALPHA Schutz-, Schalt-, Mess- und Überwachungsgeräte, Schaltanlagen und Verteilersysteme

PDF (E86060-K8280-A101-A8) Druck (E86060-K8280-A101-A6)



SIMATIC

Produkte für Totally Integrated Automation

E86060-K4670-A101-B6

ST 80/ST PC SIMATIC HMI / **PC-based Automation**

Bedien- und Beobachtungssysteme PC-based Automation

E86060-K4680-A101-C6

Industrielle Kommunikation

SIMATIC NET

E86060-K6710-A101-B8

SITRAIN

Training for Industry

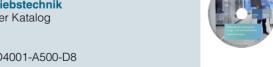


www.siemens.de/sitrain

Produkte für die Automatisierungsund Antriebstechnik

Interaktiver Katalog DVD

E86060-D4001-A500-D8



Industry Mall

Informations- und Bestellplattform im Internet



www.siemens.de/industrymall



Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,

wir freuen uns, Ihnen den neuen Katalog D 32 · September 2018 vorstellen zu können. Der Katalog verschafft einen umfassenden Überblick über das neue Servoantriebssystem SINAMICS S210 bestehend aus einem SINAMICS S210 Servo-Umrichter, einem SIMOTICS S-1FK2 Servomotor und einer zugehörigen Ein-Kabel-Technik-Verbindungsleitung (One Cable Connection – OCC). Das neue Einachs-AC/AC-Servo-Umrichtersystem besticht durch hohe Performance und Dynamik für Midrange Motion Control Applikationen.

Katalog D 32 · September 2018

Die in diesem Katalog aufgeführten Produkte sind auch Bestandteil der neuen Ausgabe des interaktiven Katalogs CA 01 auf DVD-ROM und der Industry Mall. Bei Interesse wenden Sie sich bitte an Ihre Siemens Geschäftsstelle.

Aktuelle Informationen zu SINAMICS S210 finden Sie im Internet unter www.siemens.de/sinamics-s210

Den Zugang zu unserem interaktiven Katalog und zu unserer Industry Mall finden Sie im Internet unter www.siemens.com/industrymall

Anregungen und Verbesserungswünsche nimmt Ihr persönlicher Ansprechpartner gerne entgegen. Sie finden ihn in unserer Ansprechpartner-Datenbank unter www.siemens.de/automation-kontakt

Wir hoffen, dass der Katalog D 32 · September 2018 für Sie eine oft und gern benutzte Auswahl- und Bestellunterlage sein wird und wünschen Ihnen viel Erfolg mit unseren Produkten und Lösungen.

Mit freundlichen Grüßen

Achim Peltz Vice President General Motion Control Siemens AG, Digital Factory Division, Motion Control

SINAMICS S210 Servoantriebssystem

Motion Control Drives



Katalog D 32 · September 2018

Ungültig:

Katalog D 32 · Dezember 2017

Laufende Aktualisierungen dieses Katalogs finden Sie in der Industry Mall:

www.siemens.de/industrymall

Die in diesem Katalog enthaltenen Produkte sind auch Bestandteil des Interaktiven Katalogs CA 01.

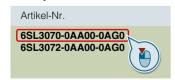
Artikel-Nr.: E86060-D4001-A500-D8

Wenden Sie sich bitte an Ihre Siemens Geschäftsstelle.

© Siemens AG 2018

NFW

Klicken Sie im Katalog-PDF auf eine Artikel-Nr., um diese in der Industry Mall aufzurufen und alle Informationen zu erhalten.



Oder direkt im Internet, z. B.

www.siemens.com/product?6SL3070-0AA00-0AG0



Die in diesem Katalog aufgeführten Produkte und Systeme werden unter Anwendung eines zertifizierten Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO 900 hergestellt/ vertrieben. Das Zertifikat ist in allen IQNet-Ländern anerkannt. Systemübersicht

SINAMICS S210 Servo-Umrichter

SIMOTICS S-1FK2 Servomotoren

MOTION-CONNECT Verbindungstechnik

Engineering Tools

Dienstleistungen und Dokumentation

Anhang

2

3

4

5

6

7

Digital Enterprise

Bausteine für perfektes Zusammenspiel im digitalen Unternehmen

Schon heute verändert die Digitalisierung alle Lebensbereiche und bestehende Geschäftsmodelle. Sie erhöht den Druck auf die Industrie – eröffnet aber gleichzeitig neue Geschäftsmöglichkeiten. Mit den skalierbaren Lösungen von Siemens ist es schon heute möglich, ein digitales Unternehmen zu werden und die Wettbewerbsfähigkeit zu sichern.



Die Industrie steht vor großen Herausforderungen



Time-to-Market verkürzen

Hersteller müssen ihre Produkte heute immer schneller auf den Markt bringen, obwohl sie immer komplexer werden. Früher hat ein großer Wettbewerber einen kleinen verdrängt – jetzt überholt der schnelle den langsamen.



Flexibilität erhöhen

Verbraucher wünschen sich individualisierte Produkte – aber zu einem Preis, den sie für ein Massenprodukt bezahlen würden. Das geht nur, wenn die Produktion flexibler ist als je zuvor.



Qualität steigern

Um eine hohe Qualität sicherzustellen und dabei die gesetzlichen Vorschriften zu erfüllen, müssen die Unternehmen geschlossene Qualitätskreisläufe etablieren und die Rückverfolgbarkeit der Produkte ermöglichen.



Effizienz steigern

Heute muss nicht nur das Produkt selbst nachhaltig und umweltverträglich sein – auch in der Produktion ist Energieeffizienz zum Wettbewerbsvorteil geworden.



Security erhöhen

Die zunehmende Vernetzung erhöht auch die Gefährdung von Fertigungsanlagen durch Cyberangriffe. Umso mehr brauchen die Unternehmen angemessene Sicherheitsmaßnahmen.



Das digitale Unternehmen ist bereits Realität

Um von allen Vorteilen der Digitalisierung profitieren zu können, müssen Unternehmen zuerst die komplette Durchgängigkeit ihrer Daten erreichen. Vollständig digital integrierte Geschäftsprozesse, inklusive der Zulieferer, können bei der Erstellung eines digitalen Abbilds der gesamten Wertschöpfungskette helfen. Dafür nötig sind

- die Integration industrieller Software und der Automatisierung,
- die Erweiterung der Kommunikationsnetzwerke.
- · Sicherheit in der Automatisierung,
- und der Einsatz von geschäftsspezifischen industriellen Services.

MindSphere Das Cloud-basierte, offene IoT-Betriebssystem von Siemens

Mit MindSphere bietet Siemens eine kostengünstige und skalierbare Cloud-Plattform als Platform as a Service (PaaS) für die Entwicklung von Applikationen an. Die als offenes Betriebssystem für das Internet der Dinge konzipierte Plattform ermöglicht es, die Leistungsfähigkeit von Anlagen durch die Erfassung und Analyse großer Mengen von Produktionsdaten zu verbessern.

Totally Integrated Automation (TIA)Where digitalization becomes reality

Für den nahtlosen Übergang von der virtuellen in die reale Welt sorgt Totally Integrated Automation (TIA). Es umfasst bereits heute alle nötigen Voraussetzungen, um die Vorteile der Digitalisierung in echten Mehrwert umzusetzen. Auf einer gemeinsamen Basis entstehen die Daten, die den digitalen Zwilling der realen Produktion bilden.

Digital Plant
Erfahren Sie mehr über
das Digital Enterprise für
die Prozessindustrie
www.siemens.de/
digitalplant

Digital Enterprise Suite Erfahren Sie mehr über das Digital Enterprise für die Fertigungsindustrie www.siemens.de/ digital-enterprise-suite

Integrated Drive Systems

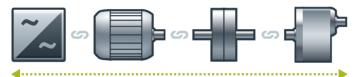
Schneller am Markt und schneller in der Gewinnzone mit Integrated Drive Systems

Integrated Drive Systems sind die wegweisende Antwort von Siemens auf das hohe Maß an Komplexität, das heute die Antriebs- und Automatisierungstechnik prägt. Die weltweit einzige echte Komplettlösung für gesamte Antriebssysteme zeichnet sich vor allem durch die dreifache Integration aus: Horizontale, vertikale und Lifecycle-Integration gewährleisten, dass sich jede Antriebskomponente nahtlos in jedes Antriebssystem, jede Automatisierungsumgebung und sogar in den gesamten Lebenszyklus einer Anlage integrieren lässt.

Das Ergebnis: ein optimaler Workflow vom Engineering bis zum Service, der zu mehr Produktivität, gesteigerter Effizienz und höherer Verfügbarkeit führt. So verkürzen Integrated Drive Systems spürbar die Time-to-Market und die Time-to-Profit.

Horizontale Integration

Integriertes Antriebsportfolio: Die Kernelemente eines vollständig integrierten Antriebssystems sind Frequenzumrichter, Motoren, Kupplungen und Getriebe. Bei Siemens sind sie alle aus einer Hand erhältlich. Perfekt integriert – perfekt im Zusammenspiel. Für alle Leistungsklassen. Als Standardlösung oder für individuelle Anforderungen maßgeschneidert. Kein anderer Anbieter am Markt kann ein vergleichbares Portfolio anbieten. Darüber hinaus sind alle Siemens-Antriebskomponenten optimal aufeinander abgestimmt, so dass sie in jeder Applikation optimal zusammenspielen.



Sie können die Verfügbarkeit Ihrer Applikation oder Anlage erhöhen – auf bis zu

990/0*

*Beispielsweise bei Förderaufgaben

Integration in die Automatisierungstechnik

Dank vertikaler Integration ist der Antriebsstrang nahtlos in die gesamte Automatisierungsumgebung eingebettet – eine wesentliche Voraussetzung für eine Produktion mit maximaler Wertschöpfung. Integrated Drive Systems sind als Teil von Totally Integrated Automation (TIA) von der Feldebene bis hin zum Manufacturing Execution System perfekt in die Systemarchitekturen des gesamten industriellen Fertigungsprozesses integriert. Das ermöglicht ein Maximum an Kommunikation und Steuerung und damit optimale Prozesse.

atlos in — eine xi-

Mit dem TIA Portal können Sie Ihre Engineering-Zeit reduzieren – um bis zu

30%

Lifecycle-Integration

Die Lifecycle-Integration bringt zusätzlich den Faktor Zeit ins Spiel: Mit Software und Services für alle Phasen des Lebenszyklus eines Integrated Drive Systems von der Planung über Konstruktion, Engineering und Betrieb bis zur Wartung und zur Modernisierung können entscheidende Optimierungspotenziale für maximale Produktivität, gesteigerte Effizienz, und höchste Verfügbarkeit gehoben werden.

Mit Integrated Drive Systems werden Investitionsgüter zu wichtigen Erfolgsfaktoren. Sie sichern eine kürzere Time-to-Market, im Betrieb ein Maximum an Produktivität und Effizienz und schließlich eine kürzere Time-to-Profit.

Dank Integrated Drive Systems können Sie Ihre Wartungskosten reduzieren – um bis zu

15%

www.siemens.de/ids

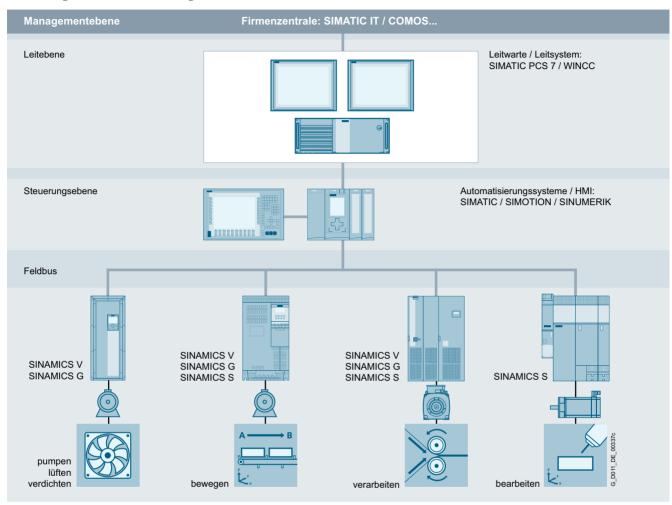


1/2	Die Antriebsfamilie SINAMICS
1/6	Umrichterauswahl
1/7 1/12	Servoantriebssystem SINAMICS S210 Bestellübersicht
1/14	Starter Kit SINAMICS S210

Die Antriebsfamilie SINAMICS

Übersicht

Einbindung in die Automatisierung



Totally Integrated Automation und Kommunikation

SINAMICS ist integraler Bestandteil von Totally Integrated Automation von Siemens. Die Durchgängigkeit von SINAMICS in Projektierung, Datenhaltung und Kommunikation zur Automatisierungsebene garantiert aufwandsarme Lösungen mit den Steuerungssystemen SIMATIC, SIMOTION und SINUMERIK.

Abhängig vom Verwendungszweck kann der jeweils optimale Frequenzumrichter ausgewählt und in das Automatisierungskonzept eingebunden werden. Die Umrichter sind zu diesem Zweck übersichtlich in deren Verwendungszwecke aufgeteilt. Für die Anbindung an das Automatisierungssystem stehen – in Abhängigkeit vom Umrichtertyp – unterschiedlichste Kommunikationsmöglichkeiten zur Verfügung:

- PROFINET
- PROFIBUS
- EtherNet/IP
- Modbus TCP
- Modbus RTU
- AS-Interface
- BACnet MS/TP

Anwendungsbereich

SINAMICS ist die umfassende Antriebsfamilie von Siemens für den industriellen Maschinen- und Anlagenbau. SINAMICS bietet Lösungen für alle Antriebsaufgaben:

- Einfache Pumpen- und Lüfteranwendungen in der Prozessindustrie
- Anspruchsvolle Einzelantriebe in Zentrifugen, Pressen, Extrudern, Aufzügen, Förder- und Transportanlagen
- Antriebsverbände in Textil-, Folien- und Papiermaschinen sowie in Walzwerksanlagen
- Hochdynamische Servoantriebe f
 ür Werkzeug-, Verpackungs- und Druckmaschinen

Die Antriebsfamilie SINAMICS

Übersicht (Fortsetzung)

SINAMICS als Bestandteil des Automatisierungsbaukastens von Siemens



Innovative, energieeffiziente und zuverlässige Antriebssysteme und Applikationen sowie Services über den gesamten Antriebsstrang

Die Lösungen für die Antriebstechnik setzen auf höchste Produktivität, Energieeffizienz und Zuverlässigkeit für alle Drehmomentbereiche, Leistungs- und Spannungsklassen.

Siemens bietet nicht nur für jede Antriebsaufgabe den passenden innovativen Frequenzumrichter, sondern für die Kombination mit SINAMICS auch ein breites Spektrum energieeffizienter Niederspannungs-, Getriebe-, EX- und Hochspannungsmotoren.

Darüber hinaus unterstützt Siemens seine Kunden mit weltweitem Pre-Sales- und After-Sales-Service mit über 295 Dienststellen in 130 Ländern und mit speziellen Dienstleistungen z. B. zur Applikationsberatung oder für Motion Control-Lösungen.

Energieeffizienz

Energiemanagement-Prozess

Effiziente Energiemanagement-Beratung identifiziert die Energieflüsse, ermittelt die Einsparpotenziale und realisiert sie durch gezielte Maßnahmen.

Knapp zwei Drittel des industriellen Strombedarfs entfallen auf elektrische Antriebe. Umso entscheidender ist es, auf Antriebstechnik zu setzen, die es ermöglicht, bereits in der Projektierungsphase den Energieverbrauch effektiv zu senken und in der Folge die Anlagenverfügbarkeit und Prozesssicherheit zu optimieren. Mit SINAMICS bietet Siemens überzeugende energieeffiziente Lösungen, mit denen je nach Anwendung die Stromkosten deutlich gesenkt werden können.

Die Antriebsfamilie SINAMICS

Übersicht (Fortsetzung)

Bis zu 70 % Einsparpotenzial durch drehzahlvariablen Betrieb

Mit SINAMICS lassen sich große Einsparpotenziale durch das Regeln der Motordrehzahl nutzen. Besonders Pumpen, Lüfter und Kompressoren, die mit mechanischen Drosseln und Ventilen betrieben werden, bergen gewaltige Einsparpotenziale. Hier bringt der Umstieg auf drehzahlveränderbare Antriebe mit Frequenzumrichtern enorme wirtschaftliche Vorteile: Anders als bei mechanischen Regelungen wird die Leistungsaufnahme im Teillastbetrieb immer umgehend dem aktuellen Bedarf angepasst. So wird keine Energie mehr vernichtet, was Einsparungen bis zu 60 %, in Extremfällen sogar bis zu 70 % ermöglicht. Auch hinsichtlich Wartung und Instandhaltung bieten drehzahlveränderbare Antriebe im Vergleich zu mechanischen Regelungen deutliche Vorteile: Stromspitzen beim Hochlauf des Motors und starke Momentenstöße gehören der Vergangenheit an – ebenso wie Druckwellen in Rohrleitungssystemen, Kavitation oder Schwingungen, die Anlagen nachhaltig schädigen. Der sanfte An- und Auslauf entlastet die Mechanik und sorgt für eine wesentlich längere Lebensdauer des gesamten Antriebsstrangs.

Rückspeisung von Bremsenergie

In herkömmlichen Antriebssystemen wird die anfallende Bremsenergie durch Bremswiderstände in Wärme umgewandelt. Die rückspeisefähigen Ausführungen der Umrichter SINAMICS G und SINAMICS S speisen die anfallende Bremsenergie effizient ins Netz zurück und benötigen daher keinen Bremswiderstand. Dadurch lassen sich, z. B. in Hebeanwendungen, bis zu 60 % des Energiebedarfs einsparen. Energie, die an anderer Stelle einer Anlage wieder genutzt werden kann. Darüber hinaus vereinfacht diese verringerte Verlustleistung die Kühlung des Systems und ermöglicht eine kompaktere Bauweise.

Energietransparenz in allen Phasen der Projektierung

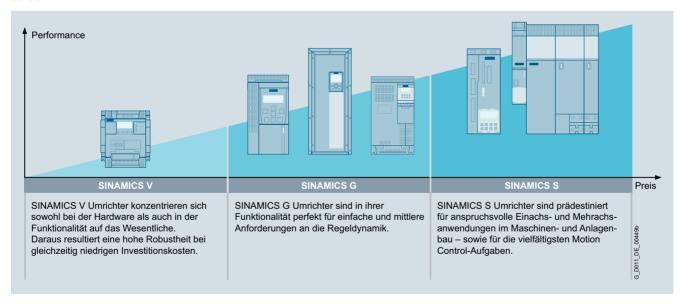
Bereits bei der Projektierung gibt das Projektierungs-Tool SIZER for Siemens Drives Aufschluss über den konkreten Energiebedarf. Der Energieverbrauch im gesamten Antriebsstrang wird visualisiert und mit unterschiedlichen Anlagenkonzepten verglichen.

SINAMICS in Kombination mit Energiesparmotoren

Die Durchgängigkeit des Engineerings erstreckt sich über die SINAMICS Antriebsfamilie hinaus auf die übergeordneten Automatisierungssysteme sowie auf eine breite Palette energieeffizienter Motoren der verschiedensten Leistungsklassen, die im Vergleich zu bisherigen Motoren einen um bis zu 10 % höheren Wirkungsgrad aufweisen.

Ausprägungen

Je nach Einsatzgebiet steht innerhalb der SINAMICS Familie für jede Antriebsaufgabe eine optimal zugeschnittene Ausprägung bereit.



Die Antriebsfamilie SINAMICS

Übersicht (Fortsetzung)

Plattformkonzept

SINAMICS folgt in allen seinen Ausprägungen konsequent einem Plattformkonzept. Gemeinsame Hardware- und Software-Komponenten sowie einheitliche Tools für Auslegung, Projektierung und Inbetriebnahme garantieren eine hohe Durchgängigkeit zwischen allen Komponenten. Unterschiedlichste Antriebsaufgaben lassen sich mit SINAMICS ohne Systembrüche lösen. Die verschiedenen Ausprägungen von SINAMICS können einfach miteinander kombiniert werden.

Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001

SINAMICS genügt höchsten Qualitätsansprüchen. Umfangreiche Qualitätssicherungsmaßnahmen in allen Entwicklungs- und Produktionsprozessen sichern ein konstant hohes Qualitätsniveau.

Unser Qualitätsmanagementsystem ist selbstverständlich von einer unabhängigen Stelle nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert.

IDS - Integration vom Feinsten

Siemens Integrated Drive Systems (IDS) bietet perfekt aufeinander abgestimmte Antriebskomponenten, mit denen Sie Ihre Anforderungen lösen können. Die Antriebskomponenten spielen ihre Stärken als Integrated Drive System vom Engineering, über die Inbetriebnahme bis hin zum Betrieb aus: Die durchgängige Systemkonfiguration erfolgt über den Drive Technology Konfigurator: Einfach Motor und Umrichter auswählen und über das Projektierungs-Tool SIZER for Siemens Drives auslegen. Die Inbetriebnahme-Tools STARTER und SINAMICS Startdrive integrieren zugleich die Motordaten und erleichtern die effiziente Inbetriebnahme. Integrated Drive Systems sind eingebunden in das TIA Portal – das vereinfacht das Engineering, die Inbetriebnahme und die Diagnose.

Niederspannung								Gleich- spannung	Mittel- spannung		
Basic Per	Basic Performance General Performance High Perform						ligh Performand	e	Gleichstrom- anwendungen	Anwendungen mit hohen Leistungen	
SINAMICS V20	SINAMICS V90	SINAMICS G120C	SINAMICS G110D	SINAMICS G130	SINAMICS G180	SINAMICS S110	SINAMICS S210	SINAMICS S120	SINAMICS S150	SINAMICS DCM	SINAMICS GH150
		G120 G120P G120P Cabinet	G120D G110M SIMATIC ET 200pro FC-2	G150				S120M			GH180 GM150 SM150 GL150 SL150 SM120CM
0,12 kW bis 30 kW	0,05 kW bis 7 kW	0,37 kW bis 630 kW	0,37 kW bis 7,5 kW	75 kW bis 2700 kW	2,2 kW bis 6600 kW	0,55 kW bis 132 kW	0,05 kW bis 0,75 kW	0,55 kW bis 5700 kW	75 kW bis 1200 kW	6 kW bis 30 MW	0,15 MW bis 85 MW
Pumpen, Lüfter, Kompres- soren, Förderbänder, Mischer, Mühlen, Spinnerei- maschinen, Textil- maschinen, Kühltheken, Fitnessgeräte, Belüftungs- systeme	Handling- maschinen, Verpackungs- maschinen, Montage- automaten, Metall- Umform- maschinen, Druck- maschinen, Aufwickler und Abwickler	soren, Förderbänder, Mischer, Mühlen, Extruder, Gebäude- technik, Prozess- industrie,	Fördertechnik, Einachs- positionier- anwendungen (G120D)	Pumpen, Lüfter, Kompres- soren, Förderbänder, Mischer, Mühlen, Extruder	Branchen- spezifisch für Pumpen, Lüfter, Kompres- soren, Förderbänder, Extruder, Mischer, Mühlen, Kneter, Zentrifugen, Separatoren	Einachs- positionier- anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau	Verpackungs- maschinen, Handling- geräte, Zuführ-und Entnahmeein- richtungen, Stapel- einheiten, Montage- automaten, Laborautoma- tisierung, Holz-, Glas-, Keramik- industrie, Digital- Druck- maschinen	Produktions- maschinen (Verpackungs- Textil- und Druck- maschinen, Papier- maschinen, Kunststoff- maschinen, Werkzeug- maschinen, Anlagen, Prozesslinien und Walzwerke, Schiffs- antriebe, Prüfstände	Prüfstände, Querschnei- der, Zentrifugen	Walzwerks- antriebe, Drahtzieh maschinen, Extruder und Kneter, Seilbahnen und Lifte, Prüfstands- antriebe	Pumpen, Lüfter, Kompres- soren, Mischer, Extruder, Mühlen, Brecher, Walzstraßen, Fördertechnik, Bagger, Prüfstände, Schiffs- antriebe, Hochofen- gebläse, Retrofit
Katalog D 31.1	Katalog D 33	Kataloge D 31.1, D 35	Katalog D 31.2	Katalog D 11	Katalog D 18.1	Katalog D 31.1	Katalog D 32	Kataloge D 21.3, D 21.4 NC 62	Katalog D 21.3	Katalog D 23.1	Kataloge D 15.1, D 12
		Engineering	Tools (z. B. Driv	e Technology K	onfigurator, SIZ	ER for Siemens	Drives, STAR	ER und SINAM	ICS Startdrive)		

G_D011_DE_00450k

Umrichterauswahl

Übersicht

SINAMICS Auswahlhilfe - typische Applikationen

Verwendung			eit / Drehzahlgenauigkei	/ Positioniergenauigkeit / Achskoordination / Funktionalität				
	Kontinuierliche Bev	vegung		Nicht kontinuierliche	Bewegung			
	Einfach	Mittel	Hoch	Einfach	Mittel	Hoch		
Pumpen, lüften, verdichten	Kreiselpumpen Radial-/Axiallüfter Kompressoren	Kreiselpumpen Radial-/Axiallüfter Kompressoren	Exzenterschnecken- pumpen	Hydraulikpumpen Dosierpumpen	Hydraulikpumpen Dosierpumpen	Entzunderungs- pumpen Hydraulikpumpen		
	V20 G120C G120P	G120P G130/G150 G180 ¹⁾	S120	G120	S110	S120		
Bewegen A → B	Förderbänder Rollenförderer Kettenförderer	Förderbänder Rollenförderer Kettenförderer Heber/Senker Aufzüge Roll-/Fahrtreppen Hallenkrane Schiffsantriebe Seilbahnen	Aufzüge Containerkrane Schachtförderer Tagebaubagger Prüfstände	Beschleunigungs- förderer Regalbediengeräte	Beschleunigungs- förderer Regalbediengeräte Querschneider Rollenwechsler	Regalbediengeräte Robotic Pick & Place Rundtakttische Querschneider Walzenvorschübe Ein-/Aussetzer		
	V20 G110D G110M G120C ET 200pro FC-2 ²⁾	G120 G120D G130/G150 G180 ¹⁾	S120 S150 DCM	V90 G120 G120D	\$110 \$210 DGM	\$120 \$210 DOM		
Verarbeiten	Mühlen Mischer Kneter Brecher Rührwerke Zentrifugen	Mühlen Mischer Kneter Brecher Rührwerke Zentrifugen Extruder Drehöfen	Extruder Auf-/Abwickler Leit-/Folgeantriebe Kalander Pressenhauptantriebe Druckmaschinen	Schlauchbeutel- maschinen Einzelachs-Motion Control wie • Positionsprofile • Bahnprofile	Schlauchbeutel- maschinen Einzelachs-Motion Control wie • Positionsprofile • Bahnprofile	Servopressen Walzwerksantriebe Mehrachs-Motion Control wie • Mehrachs- positionierungen • Kurvenscheiben • Interpolationen		
	V20 G120C	G120 G130/G150 G180 ¹⁾	\$120 \$150 DCM	V90 G120	\$110 \$210	\$120 \$210 DCM		
Bearbeiten	Hauptantriebe für Drehen Fräsen Bohren	Hauptantriebe für Bohren Sägen	Hauptantriebe für Drehen Fräsen Bohren Verzahnen Schleifen	Achsantriebe für Drehen Fräsen Bohren	Achsantriebe für Bohren Sägen	Achsantriebe für Drehen Fräsen Bohren Lasern Verzahnen Schleifen Nibbeln und Stanzen		
	S110	\$110 \$120	S120	S110	\$110 \$120	S120		

Verwendung der SINAMICS Auswahlhilfe

Die stark unterschiedlichen Anforderungen an moderne Frequenzumrichter erfordern eine große Anzahl verschiedener Typen. Die Auswahl des optimalen Umrichters wird deutlich komplexer. Die aufgeführte Applikationsmatrix vereinfacht eben diesen Auswahlprozess entscheidend, indem sie am Beispiel typischer Applikationen und Anforderungen die jeweils optimalen SINAMICS Umrichter vorschlägt.

- Vertikal wird die Verwendungsart ausgesucht
 - Pumpen, lüften, verdichten
 - Bewegen
 - Verarbeiten
 - Bearbeiten
- Horizontal wird die Güte der Bewegungsart ausgewählt
 - Einfach
 - Mittel
 - Hoch

Weitere Info

Weitere Informationen zu SINAMICS sind im Internet verfügbar unter

www.siemens.com/sinamics

Konkrete Applikationsbeispiele und -beschreibungen sind im Internet verfügbar unter

www.siemens.de/sinamics-applikationen

¹⁾ Branchenspezifischer Umrichter.

²⁾ Informationen zum Frequenzumrichter SIMATIC ET 200pro FC-2 sind erhältlich im Katalog D 31.2 und unter www.siemens.com/et200pro-fc

Servoantriebssystem SINAMICS S210

Übersicht



Beispiel: Umrichter SINAMICS S210 Baugröße FSB mit Servomotor SIMOTICS S-1FK2 Achshöhe 30

Das neue Servoantriebssystem besteht aus einem SINAMICS S210 Servo-Umrichter, einem SIMOTICS S-1FK2 Servomotor und einer zugehörigen Ein-Kabel-Technik-Verbindungsleitung (One Cable Connection – OCC) zum Anschluss des Motors an den Umrichter. Der SINAMICS S210 ist ein Einachs-AC/AC-Servo-Umrichtersystem mit hoher Performance und Dynamik für Midrange Motion Control Applikationen.

SINAMICS S210 Servo-Umrichter sind verfügbar für Netzspannungen von 1 AC 200 V bis 240 V und die SIMOTICS S-1FK2 Servomotoren für einen Leistungsbereich von 0,05 kW bis 0,75 kW mit Achshöhen von 20 mm, 30 mm und 40 mm in den Ausführungen High Dynamic (HD) und Compact (CT).

SINAMICS S210 ist in vielen Applikationen einsetzbar. Typische Anwendungen sind:

- Verpackungsmaschinen
- Handlinggeräte
- Zuführ- und Entnahmeeinrichtungen
- Stapeleinheiten
- Montageautomaten
- · Laborautomatisierung
- Holz-, Glas-, Keramikindustrie
- · Digital-Druckmaschinen

Flexibel in der Anwendung

SINAMICS S210 ist flexibel und vielseitig einsetzbar. Zur Realisierung von Rund- oder Linearachsen werden Synchronservomotoren der Reihe SINAMICS S-1FK2 verwendet. Die integrierte Ein-Kabel-Technik-Schnittstelle (One Cable Connection – OCC) ermöglicht den komfortablen Anschluss eines SIMOTICS S-1FK2 Motors mit nur einer Leitung. Darüber kann das elektronische Typenschild des Motors ausgelesen werden, wodurch eine Parametrierung des Umrichters mit den Motordaten entfällt. Dies vereinfacht und verkürzt die Inbetriebnahme deutlich.

In Verbindung mit den technologischen Funktionen der übergeordneten Steuerung ergeben sich vielfältige Möglichkeiten der Bewegung – vom Endlosbetrieb über Positionieren und Gleichlauf bis hin zu koordinierten Bewegungen mehrerer Achsen über Kurvenscheiben oder Interpolation ist alles möglich.

Für den Anschluss an ein Steuerungssystem verfügen die SINAMICS S210 Umrichter über eine integrierte PROFINET Kommunikationsschnittstelle.

Der Datenaustausch mit der übergeordneten Steuerung erfolgt über standardisierte Protokolle – dem PROFldrive-Profil für den Positionierbetrieb und dem PROFlsave-Profil zur sicherheitsgerichteten Kommunikation.

Somit ist der Betrieb mit dem Automatisierungssystem SIMATIC S7 optimal gewährleistet. Die Anbindung der Antriebsachse erfolgt über Technologie Objekte und Motion Control Bausteine in der SIMATIC S7 bzw. einer SIMOTION Steuerung.

Hohe Performance für schnelle und präzise Regelung

Die hohe Performance des Servoantriebssystems SINAMICS S210 in Verbindung mit dem SIMOTICS S-1FK2 Servomotor ergibt sich durch folgende Merkmale:

- Geringes Trägheitsmoment und hohe Überlastbarkeit des Motors
- Hochauflösende Geber mit schneller Abtastung
- Stromreglertakt von 62,5 μs und einer Pulsfrequenz von 8 kHz des Servo-Umrichters

Dadurch sind an der Maschine kurze Taktzyklen auch bei anspruchsvoller Bewegungsführung möglich.

Servoantriebssystem SINAMICS S210

Übersicht (Fortsetzung)

Optimierte Anschlusstechnik mit Ein-Kabel-Technik (One Cable Connection – OCC)



Beispiel: SINAMICS S210 OCC-Anschlusskabel M12

Motor und Umrichter werden lediglich mit einer statt der sonst üblichen zwei oder drei Leitungen miteinander verbunden. Bei dieser Ein-Kabel-Technik werden Energiezufuhr, Gebersignale und Bremsenansteuerung in einer Leitung zusammengefasst. Es ergeben sich dadurch folgende Vorteile:

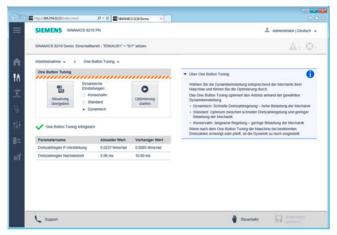
- · Zeitsparende Verlegung von nur einer Leitung
- Geringerer Installationsraum und Platzbedarf in Kabelführungen, enge Biegeradien
- Nur noch ein Kabel muss gereinigt werden. Vorteilhaft ist dies z. B. in der Pharmaindustrie und wo erhöhte Anforderungen an die Hygiene gestellt werden
- Dezimetergenau bestellbar
- Motorseitig M12 (kleinster OCC-Stecker weltweit) und M17 Anschlussstecker
- Motorseitig drehbarer Stecker
- Sehr geringe Störkontur beim Motor für beengte Platzverhältnisse

Es stehen zwei unterschiedliche Leitungsqualitäten zur Verfügung:

- MOTION-CONNECT 500
- MOTION-CONNECT 800PLUS

Neben der fertig konfektionierten Leitung sind auch Einzelkomponenten (Stecker und Meterware) zum Selbstkonfektionieren bestellbar.

Einfache Inbetriebnahme durch Webserver und One Button Tuning



One Button Tuning

Eine einfache Möglichkeit der Parametrierung bietet der Webserver des Umrichters. Der Webserver ermöglicht eine Inbetriebnahme, die rein auf die Funktionalität des Antriebs ausgerichtet ist. Das Servoantriebssystem SINAMICS S210 kann mit wenigen Klicks mit dem Webserver in Betrieb genommen werden.

Durch Auslesen des elektronischen Typenschilds des angeschlossenen SIMOTICS S-1FK2 Servomotors, sind nur noch wenige Bedienhandlungen, wie die automatische Regleroptimierung mit One-Button-Tuning, erforderlich, da Motor und Geber automatisch erkannt werden. Die Reglerparameter werden dabei automatisch optimiert. Durch drei auswählbare Dynamikstufen des Reglers kann das gewünschte Verhalten der angeschlossenen Mechanik optimal berücksichtigt werden.

Ein Bewegen der Achse kann direkt bei der Inbetriebnahme über die Steuertafel des Webservers erfolgen.

Der Kunde profitiert vom Webserver in mehrfacher Hinsicht:

- An schwer zugänglichen Stellen ist die Inbetriebnahme auch komfortabel möglich, da man über PROFINET von der Steuerung aus direkt auf den Webserver im Umrichter zugreifen kann
- Durch den Webserver ist die volle Diagnosemöglichkeit gegeben, ohne dass zusätzliche Software benötigt wird
- Die Inbetriebnahme und die Diagnose können auch kabellos über mobile Endgeräte wie Laptop, Smartphone oder Tablet erfolgen (zusätzlicher WLAN Access Point erforderlich)
- Intuitive Bedienoberfläche

Weitere Informationen siehe Abschnitt Engineering Tools.

Servoantriebssystem SINAMICS S210

Übersicht (Fortsetzung)

Diagnose

Fehler und Warnungen werden von dem unter der Frontklappe angebrachten Display angezeigt und können mit der Quittier-Taste quittiert werden. Eine umfängliche Diagnose mit Klartextmeldungen zur Ursache und Abhilfe-Informationen ist über den Webserver möglich.

Safety Integrated

Mit den integrierten Sicherheitsfunktionen kann ein hochwirksamer Personen- und Maschinenschutz praxisgerecht realisiert werden (Begriffe nach IEC 61800-5-2).

Standardmäßig sind folgende Safety-Integrated-Basic-Funktionen enthalten:

- Safe Torque Off (STO)
- Safe Brake Control (SBC)
- Safe Stop 1 (SS1)

Optional sind folgende Safety-Integrated-Extended-Funktionen ¹⁾ verfügbar:

- Safe Stop 2 (SS2)
- Safe Operating Stop (SOS)
- Safely-Limited Speed (SLS)
- Safe Speed Monitor (SSM)
- · Safe Direction (SDI)
- Safely-Limited Acceleration (SLA)
- Diagnosefunktion Safe Brake Test (SBT)

Die Safety-Integrated-Funktionen sind im Antriebssystem komplett integriert. Sie können über fehlersichere Digitaleingänge am Umrichter (nur STO und SS1) oder über PROFINET mit PROFIsafe aktiviert werden.

Die Safety-Integrated-Funktionen sind voll elektronisch ausgeführt und erfordern so keinen zusätzlichen Installationsaufwand oder Platz im Schaltschrank. Außerdem sind die Kosten deutlich geringer als bei extern ausgeführten Überwachungsfunktionen.

Die Safety-Integrated-Funktionen lassen sich einfach mit dem Webserver des Umrichters in Betrieb nehmen.

Perfekte Kombination mit SIMATIC S7-1500, SIMATIC S7-1500 T-CPU und PROFINET

Die Kommunikation mit der übergeordneten Steuerung erfolgt über PROFINET IRT. Für das optimale Zusammenspiel zwischen Steuerung und dem Servoantriebssystem SINAMICS S210 lassen sich SIMATIC S7-1500, SIMATIC S7-1500 T-CPU sowie SIMOTION als Steuerung einsetzen.

Für den Anschluss an ein Steuerungssystem verfügen die SINAMICS S210 Servo-Umrichter über eine integrierte PROFINET Kommunikationsschnittstelle mit einem Takt von bis zu 250 μ s.

Unterstützt werden standardisierte Protokolle für die Anbindung an eine übergeordnete Steuerung mit RT und IRT – das PROFIdrive-Profil mit DSC für den Positionierbetrieb und das PROFIsave-Profil zur sicherheitsgerichteten Kommunikation. Darüber hinaus sind Funktionen wie Shared Device, Ringredundanz und PROFIenergy möglich.

Alles aus einer Hand: Die Kombination von Umrichter und SIMATIC S7 Automatisierungssystem oder einer SIMOTION Steuerung ermöglicht durch die Verwendung der Motion Control-Funktionalitäten in der Steuerung ein ideal aufeinander abgestimmtes Engineering. Dadurch entstehen verkürzte Inbetriebnahmezeiten.

Über Technologie Objekte und Motion Control Bausteine der übergeordneten Steuerung ergeben sich vielfältige Möglichkeiten der Bewegung, wie Endlosbetrieb, Positionieren, Gleichlauf, koordinierte Bewegung mehrerer Achsen, Kurvenscheiben oder Interpolation.

Siemens bietet getestete SIMATIC PLC/HMI-Applikationsbeispiele zum Anschluss des Servoantriebssystems an eine SIMATIC-Steuerung:

www.siemens.com/sinamics-applications

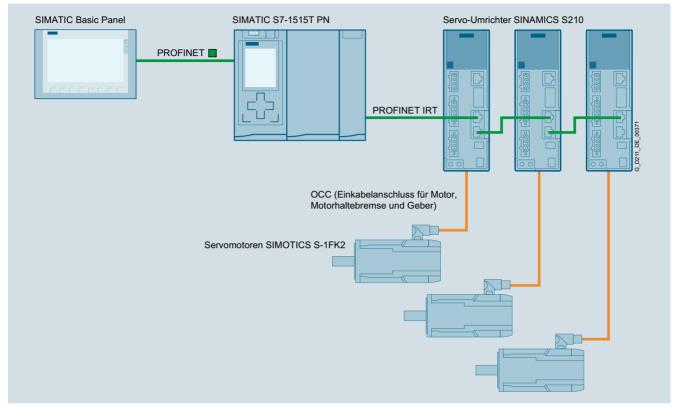
Weitere Informationen zu Steuerungen SIMATIC S7-1500 und SIMATIC S7-1500 T-CPU stehen im Katalog ST 70 und im Internet unter

www.siemens.com/simatic-s7-1500

Verfügbar ab SINAMICS V5.1 SP1. Die Extended Functions benötigen eine Safety-Lizenz und erfordern Safety-taugliche Servomotoren SIMOTICS S-1FK2 (14. Datenstelle der Artikel-Nr. gleich S oder M).

Servoantriebssystem SINAMICS S210

Übersicht (Fortsetzung)



Robustheit

SINAMICS S210 wird standardmäßig mit lackierten oder teillackierten Baugruppen ausgeliefert. Die Lackierung der Baugruppen schützt die empfindlichen SMD-Bauteile gegen Schadgase, chemisch aktiven Staub und Feuchtigkeit.

Weltweit einsetzbar

Zusätzlich zu den gängigen Zulassungen besitzt das Antriebssystem SINAMICS S210 auch die UL-Zulassung für den nordamerikanischen Markt. Damit kann das Antriebssystem, bestehend aus SINAMICS S210 und SIMOTICS S-1FK2 einschließlich der Ein-Kabel-Technik-Verbindungsleitung (One Cable Connection – OCC), weltweit eingesetzt werden.

Weitere Informationen

Für SINAMICS S210 ist ein **Quick Installation Guide** in Englisch als Papierversion im Lieferumfang enthalten. Weitere Dokumentation wie die Betriebsanleitung ist kostenlos im Internet verfügbar unter:

www.siemens.com/sinamics-s210/documentation

Detaillierte Informationen zum Antriebssystem SINAMICS S210, aktuelle technische Dokumentationen (Broschüren, Tutorials, Maßbilder, Zertifikate, Gerätehandbücher und Betriebsanleitungen) sind im Internet erhältlich unter:

www.siemens.com/sinamics-s210

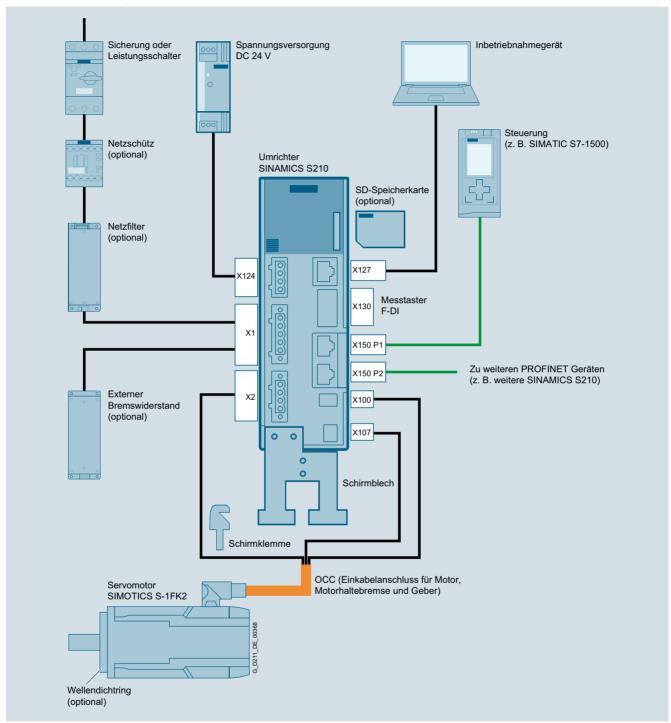
und zusätzlich über den Drive Technology Konfigurator (DT-Konfigurator) im Internet.

Unter folgender Adresse ist der DT-Konfigurator in der Industry Mall von Siemens zu finden:

www.siemens.com/dt-configurator

Servoantriebssystem SINAMICS S210

Übersicht (Fortsetzung)



Servoantriebssystem SINAMICS S210

Bestellübersicht

Antriebssystem SINAMICS S210

SIMOTIC	SSYSTEM							SINAMIS	C C210	Servo-Umrichter	MOTION-CONNECT
SIMOTICS S-1FK2 Servomotor						Anschlus	ssspanr	nung 1 AC 200 240 V	MOTION-CONNECT Motoranschlussleitun		
Still- stands- dreh- noment	Maximal- dreh- moment	Maximal- drehzahl	Bemes- sungs- leistung	Bemes- sungs- dreh- moment	Rotor- trägheits moment			Max. Motor- leistung	Bau- größe		
M_0	M _{max}	n_{max}	P_{N}	M_{N}	J_{Mot}			P_{N}			
Vm	Nm	U/min	kW	Nm	kg cm ²	Artikel-Nr.		kW		Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
High Dyr	namic für h	nochdynan	nische Ar	nwendung	jen			SINAMIC	S S210	Servo-Umrichter	One Cable Connection
Achshöh	ie 20 – Bei	nessungs	drehzahl	n _N 3000 U	l/min						
),16	0,56	8000	0,05	0,16	0,0245	1FK2102-0AG	A0	0,1	FSA	6SL3210-5HB10-1UF0	6FX■002-8QN04-1■■
),32	1,11	8000	0,1	0,32	0,036	1FK2102-1AG	A0	0,1	FSA	6SL3210-5HB10-1UF0	6FX■002-8QN04-1■■
Achshöh	e 30 – Ber	nessungs	drehzahl	n _N 3000 U	l/min						
),64	1,95	8000	0,2	0,64	0,093	1FK2103-2AG	A0	0,2	FSA	6SL3210-5HB10-2UF0	6FX=002-8QN04-1===
,27	4,05	7300	0,4	1,27	0,139	1FK2103-4AG	A0	0,4	FSB	6SL3210-5HB10-4UF0	6FX=002-8QN04-1==
Achshöh	e 40 – Ber	nessungs	drehzahl	n _N 3000 U	l/min						
,27	3,85	7400	0,4	1,27	0,35	1FK2104-4AK	A0	0,4	FSB	6SL3210-5HB10-4UF0	6FX=002-8QN08-1===
2,4	7,6	7100	0,75	2,4	0,56	1FK2104-5AK	A0	0,75	FSC	6SL3210-5HB10-8UF0	6FX=002-8QN08-1===
Compac	t für hochç	genaue An	wendung	jen				SINAMIC	S S210	Servo-Umrichter	One Cable Connection
Achshöh	ie 30 – Ber	nessungs	drehzahl	<i>n</i> _N 3000 U	l/min						
0,64	1,85	8000	0,2	0,64	0,2	1FK2203-2AG	A0	0,2	FSA	6SL3210-5HB10-2UF0	6FX=002-8QN04-1===
1,27	3,75	7800	0,4	1,27	0,35	1FK2203-4AG	A0	0,4	FSB	6SL3210-5HB10-4UF0	6FX=002-8QN04-1
Artikel-N laltebre	rnErgänz mse	ungen						Konfektio	onierte l	MOTION-CONNECT Leit	una
Ohne Bre							0	MOTION-			5
/lit Brem							1			CT 800PLUS	8
VIII DIOITI							-	WOTION	0011112	01 0001 200	
Schutzar	4						- 111	Längens	chlüsse	I (max 50 m)	
	ne Wellendi	chtring)					0	Längenschlüssel (max. 50 m) 0 m A			
•	Wellendich						1	10 m B			
. 00 (9/						20 m C			
Nellener	nde / Passi	eder					-				D
Glatte We	elle						0				E
Nelle mit	Passfeder						1	50 m			F
Glatte We	elle Ø11 ×	23 mm (nu	r für 1FK2	? . 03 und I	P64)		0 2				
								0 m			A
Geber								1 m			В
AS22DQ	C (Absoluty	vertgeber S	Singleturn	22 bit)		ı	NEW S	2 m			С
AM22DQ	C (Absolut	wertgeber	22 bit + 1	2 bit Multit	turn)		NEW M	3 m			D
								4 m			E
								5 m			F
								6 m			G
								7 m			Н
								8 m			J
								9 m			K
								0 m			
								0,1 m			
								0,2 m			
								0,3 m			
								0,4 m			
								0,5 m			
								0,6 m			
								0,6 m			

Servoantriebssystem SINAMICS S210

Bestellübersicht (Fortsetzung)

Zubehör für SINAMICS S210 Servo-Umrichter

Beschreibung	Artikel-Nr.
SINAMICS SD-Card (optional) 512 Mbyte	
Auf dieser Speicherkarte können Parametrierung, Firmware und Lizenzen eines Umrichters gespeichert werden	
• Leer	6SL3054-4AG00-2AA0
Mit Firmware V5.1	6SL3054-4FB00-2BA0
• Mit Firmware V5.1 SP1	COLOGOT II DIO EDAG
Mit Firmware V5.1 SP1 und Safety-Lizenz (Extended Functions)	6SL3054-4FB10-2BA0-Z F01
Safety-Lizenz (Extended Functions) 1)	6SL3074-0AA10-0AA0
PROFINET Patchkabel für die Vernetzung aneinandergereihter Umrichter	
• 0,3 m	6XV1870-3QE30
• 0,5 m	6XV1870-3QE50
Netzfilter (optional) 2)	6SL3203-0BB21-8VA0
Mit diesem Netzfilter ist die EN 61008-3 Kategorie C2 auch für Leitungslängen bis 25 m erreichbar. Bei Leitungslängen bis 50 m wird die Kategorie C3 erreicht.	

Zubehör für SIMOTICS S-1FK2 Servomotoren

Beschreibung	Für Motor	Artikel-Nr.
Wellendichtring (optional)	1FK2 . 02	1FK2902-0GC00
zum Erreichen der Schutzart IP65 zum Nachrüsten oder als	1FK2 . 03	1FK2903-0GC00
Ersatzteil	1FK2 . 04	1FK2904-0GC00

Zubehör für MOTION-CONNECT Verbindungstechnik

OCC Verlängerungsleitungen

Beschreibung	Für Motor	Artikel-Nr. (Längenschlüssel siehe Tabelle auf Seite 1/12)
Konfektionierte OCC Verlängerungsleitung	1FK2102 und 1FK2 . 03	6FX5002-8QE04-1
MOTION-CONNECT 500	1FK2104	6FX5002-8QE08-1
Konfektionierte OCC Verlängerungsleitung	1FK2102 und 1FK2 . 03	6FX8002-8QE04-1■■■
MOTION-CONNECT 800PLUS	1FK2104	6FX8002-8QE08-1■■■
Konfektionierte OCC Verlängerungsleitung	1FK2102 und 1FK2 . 03	6FX5012-8QE04-1■■■
mit umrichterseitig beigelegtem Stecker 3)	1FK2104	6FX5012-8QE08-1
Konfektionierte OCC Verlängerungsleitung	1FK2102 und 1FK2 . 03	6FX8012-8QE04-1■■■
MOTION-CONNECT 800PLUS mit umrichterseitig beigelegtem Stecker 3)	1FK2104	6FX8012-8QE08-1

OCC Komponenten zum Selbstkonfektionieren

Beschreibung	Für Motor	Artikel-Nr. (Längenschlüssel siehe Tabelle auf Seite 1/12)
Meterware OCC Leitung MOTION-CONNECT 500 3)	1FK2102 und 1FK2 . 03	6FX5008-1BE04-1
	1FK2104	6FX5008-1BE08-1
Meterware OCC Leitung MOTION-CONNECT 800PLUS 3)	1FK2102 und 1FK2 . 03	6FX8008-1BE04-1
800PLU5 */	1FK2104	6FX8008-1BE08-1
Motorseitiger Stecker M12 SPEED-CONNECT 3)	1FK2102 und 1FK2 . 03	6FX2003-0LU64
Motorseitiger Stecker M17 SPEED-CONNECT 3)	1FK2104	6FX2003-0LU54
Stecker M12 SPEED-CONNECT mit Außengewinde für Verlängerungsleitung ³⁾	1FK2102 und 1FK2 . 03	6FX2003-0LA64
Stecker M17 SPEED-CONNECT mit Außengewinde für Verlängerungsleitung ³⁾	1FK2104	6FX2003-0LA54
Umrichterseitiger Signalstecker Siemens IX ³⁾	-	6FX2003-0DE01
Schirmklemme (Verpackungseinheit 10 Stück)	_	6FX2003-7EX10

Schaltschrankdurchführungen

Beschreibung	Für Motor	Artikel-Nr.
Montageflansch	1FK2102 und 1FK2 . 03	6FX2003-7JX00
	1FK2104	6FX2003-7HX00

Empfohlene SIMATIC S7 Steuerung

Weitere Informationen zu Steuerungen SIMATIC S7-1500 und SIMATIC S7-1500 T-CPU stehen im Katalog ST 70 und im Internet unter

www.siemens.com/simatic-s7-1500

¹⁾ Erweiterungsfunktion für eine vorhandene Speicherkarte (ab Firmware V5.1 SP1). Die Speicherkarte ist nicht im Lieferumfang enthalten. Die Safety-Lizenz kann auch zusammen mit einer Speicherkarte bestellt werden (siehe oben).

²⁾ Der Netzfilter hat keine UL-Zulassung.

³⁾ In Vorbereitung.

Starter Kit SINAMICS S210

Übersicht



Das Starter Kit SINAMICS S210 mit Extended Safety mit der Artikel-Nr. 6SL3200-0AE61-0AA0 umfasst

- einen SINAMICS S210 Servo-Umrichter, 1 AC 230 V, 400 W (Artikel-Nr. 6SL3210-5HB10-4UF0)
- einen Safety-tauglichen SIMOTICS S-1FK2 Servomotor, High Dynamic, Achshöhe 30, 400 W, ohne Bremse, Welle mit Passfeder, mit Absolutwertgeber Multiturn (Artikel-Nr. 1FK2103-4AG00-1MA0)
- eine entsprechende Ein-Kabel-Technik-Verbindungsleitung (OCC), 3 m (Artikel-Nr. 6FX5002-8QN04-1AD0)
- eine Speicherkarte mit Firmware V5.1 SP1 und Safety-Lizenz (Extended Functions) (Artikel-Nr. 6SL3054-4FB10-2BA0-Z F01)

Die Liefermenge ist auf drei Stück pro Kunde limitiert.

Das Starter Kit SINAMICS S210 kann perfekt mit dem Starter Kit SIMATIC S7-1500 kombiniert werden. So können Motion Control Anwendungen schnell und einfach umgesetzt werden.

Weitere Informationen zu SIMATIC S7-1500 Starter Kits siehe: www.siemens.de/s7-1500-starterkits

Auswahl- und Bestelldaten

Beschreibung

Starter Kit SINAMICS S210 mit Extended Safety

Mit SINAMICS S210 Servo-Umrichter, Safety-tauglichem SIMOTICS S-1FK2 Servomotor (Leistung 400 W), OCC-Leitung (3 m) und Speicherkarte mit Safety-Lizenz (Extended Functions) Artikel-Nr.

NEW 6SL3200-0AE61-0AA0

2

SINAMICS S210 Servo-Umrichter



2/2 2/2 2/3 2/4 2/4 2/5 2/6 2/7 2/9 2/9	Servo-Umrichter SINAMICS S210 Übersicht Aufbau Funktion Projektierung Integration Auswahl- und Bestelldaten Technische Daten Maßzeichnungen Zubehör
2/10 2/10 2/10	Netzseitige Komponenten Netzfilter Empfohlene netzseitige Überstromschutzeinrichtungen
2/11 2/11	Zwischenkreiskomponenten Externe Bremswiderstände
2/12 2/12	Ergänzende Systemkomponenten Speicherkarten

Detaillierte technische Informationen zum Servoantriebssystem SINAMICS S210 finden Sie im Internet unter www.siemens.com/sinamics-s210/ documentation

Zusätzlich kann der Drive Technology Konfigurator (DT-Konfigurator) im Internet unter folgender Adresse genutzt werden: www.siemens.de/dt-konfigurator

Siemens D 32 · September 2018

0,1 kW bis 0,75 kW

Servo-Umrichter SINAMICS S210

Übersicht

SINAMICS S210 – der Einachs-Servoantrieb für hochdynamische Anwendungen



SINAMICS S210 Baugrößen FSA bis FSC

Der Servo-Umrichter SINAMICS S210 eignet sich zum Anschluss von Synchronservomotoren SIMOTICS S-1FK2. Für die Anbindung an eine übergeordnete Steuerung steht PROFINET RT/IRT zur Verfügung. Damit lassen sich insbesondere SIMATIC S7 und SIMOTION als Steuerung einsetzen.

SINAMICS S210 ist optimiert für den Betrieb mit SIMATIC S7-1500 und SIMATIC S7-1500T, die über eine eigene Positionierfunktionalität verfügen. Daher ist im Umrichter kein zusätzlicher Einfachpositionierer integriert.

Der Umrichter arbeitet mit einer Servo-Regelung mit oder ohne Dynamic Servo Control (DSC) und verfügt über eine Drehmomentsollwertbegrenzung. Zum Schutz des Umrichters sind diverse interne Schutzfunktionen enthalten.

Der Status des Umrichters wird über zwei mehrfarbige LEDs und eine 7-Segment-Anzeige angezeigt. Anstehende Fehler können mit einer Taste unter der Frontklappe quittiert werden. Der Umrichter hat einen Webserver, der über die Serviceschnittstelle oder über PROFINET von einem Webbrowser auf einem PC aufgerufen werden kann. Darüber kann sowohl die Inbetriebnahme als auch die Diagnose erfolgen. Der Umrichter kann mit dem Webserver in wenigen Schritten in Betrieb genommen werden. Da die Motordaten vom Umrichter aus dem elektronischen Typenschild ausgelesen werden brauchen diese nicht parametriert zu werden. Das PROFIdrive Telegramm wird automatisch von der Steuerung übernommen; so sind lediglich die Reglerparameter einzustellen. Dies erfolgt einfach über die One-Button-Tuning-Funktion, die die Parameter automatisch ermittelt.

Über die Ein-Kabel-Technik-Verbindungsleitung (One Cable Connection – OCC) lassen sich SIMOTICS S-1FK2 Servomotoren anschließen und betreiben. Ein Anschluss von Fremdmotoren ist nicht möglich, da der Umrichter die Typenschilddaten aus dem Motor benötigt.

Für die Ansteuerung der Motorhaltebremse sind keine zusätzlichen Komponenten erforderlich, da alle nötigen Komponenten im Umrichter integriert sind.

Der Umrichter kann optional mit einer Speicherkarte betrieben werden. Die Karte wird in den hinter der Front-Klappe befindlichen Karten-Slot gesteckt. Auf der Speicherkarte können Firmware und Projektierung abgelegt werden, so dass ein Austausch des Umrichters ohne weitere Hilfsmittel einfach möglich ist. Außerdem kann mit der Speicherkarte auch eine Serieninbetriebnahme mehrerer identischer Antriebe durchgeführt werden.

Die Speicherkarte ist als leere Speicherkarte oder mit der jeweils aktuellen Antriebs-Firmware lieferbar. Weiterhin werden auf der Speicherkarte die Lizenzen für kostenpflichtige Funktionen wie die Safety-Lizenz für die Extended-Safety-Funktionen abgelegt. Bei Nutzung dieser Funktionen muss die Speicherkarte mit der entsprechenden Lizenz permanent gesteckt sein.

Die Umrichter enthalten, soweit erforderlich, einen integrierten Bremswiderstand. Durch die großzügige Dimensionierung des Widerstands und der Zwischenkreiskapazitäten ist nur bei sehr hohen Anforderungen ein externer Bremswiderstand erforderlich.

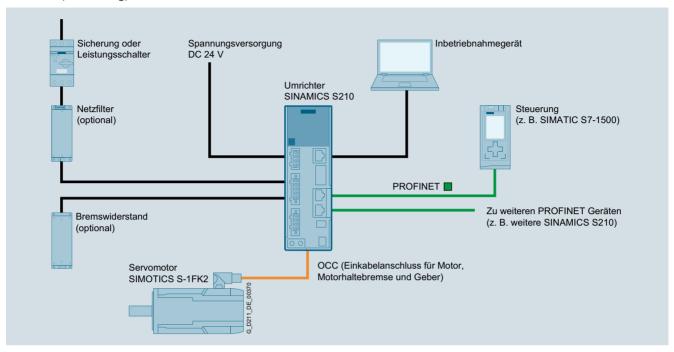
Außerdem verfügt der Umrichter über einen integrierten Netzfilter, der bis 10 m Leitungslänge die Kategorie C2 und bis 25 m die Kategorie C3 erfüllt.

Mit einem optionalen Netzfilter sind auch Leitungslängen bis 25 m mit Kategorie C2 und bis 50 m mit der Kategorie C3 möglich.

0,1 kW bis 0,75 kW

Servo-Umrichter SINAMICS S210

Übersicht (Fortsetzung)



Aufbau

Der Einachs-AC/AC-Umrichter enthält einen Leistungsteil und eine Control Unit für die leistungsfähigen Kommunikations-, Steuerungs- und Regelungsfunktionen.

Der Servo-Umrichter SINAMICS S210 hat standardmäßig folgende Anschlüsse und Schnittstellen:

- Feldbusanschaltung
 - 1 PROFINET Schnittstelle mit zwei Ports (Buchsen RJ45) mit Profil PROFIdrive V4
- 1 Serviceschnittstelle zur Ethernet-Kommunikation mit einem Service-PC
- Ein-Kabel-Technik-Anschluss (One Cable Connection OCC)
 - 1 Kommunikationsstecker zur Kommunikation mit dem Geber des SIMOTICS S-1FK2 Motors
 - 1 Motorleistungsanschluss für die Leistungsadern des SIMOTICS S-1FK2 Motors
 - 1 Bremsenanschluss für die Adern der Motorhaltebremse des SIMOTICS S-1FK2 Motors

- 1 Anschluss für die Elektronikstromversorgung über den DC-24-V-Einspeisestecker (Versorgung über Stecker durchschleifbar für mehrere SINAMICS S210)
- 1 Anschluss für die Netzspannung und einen externen Bremswiderstand (optional)
- Digitaleingänge
 - 1 fehlersicherer Digitaleingang (potenzialgetrennt) zur Ansteuerung von STO und SS1 über Klemmen
 - 2 schnelle Digitaleingänge für Messtaster oder Referenzmarken
 - 1 Digitaleingang für die Temperaturüberwachung eines externen Bremswiderstands
- 1 Slot für eine Speicherkarte, auf der Firmware, Parameter und Lizenzen gespeichert werden können
- 1 Display mit 3-stelliger 7-Segment-Anzeige zur Anzeige von Fehlern und zwei Status-LEDs
- 1 Taste zum Quittieren von Fehlern

0.1 kW bis 0.75 kW

Servo-Umrichter SINAMICS S210

Funktion

Regelung	Servoregelung mit DSC
Regelungsfunktionen	Drehzahlregelung mit Geber
	Dynamic Servo Control (DSC)
	Drehmomentsollwertbegrenzung
	Stromregler und Stromregleradaption passend eingestellt für die Servomotoren SIMOTICS S-1FK2
	One Button Tuning mit Trägheitsmomentschätzer und Referenzmodell
	Lokale Messtaster
	Einfache Bremsensteuerung
	Richtungsumkehr ohne Änderung des Sollwertkanals
	Fahren auf Festanschlag
	Hängende Achse
	Drehzahlregler-Adaption
	Thermische Überwachungen für Leistungsteil und Servomotor
Schutzfunktionen	Unterspannung Zwischenkreisspannung
	Überspannung Zwischenkreisspannung
	Überstrom Leistungsteil
	Überstrom Motor
	Überlast Leistungsteil (I^2t)
	Kurzschluss
	Erdschluss
	Übertemperatur Servomotor
	Übertemperatur Leistungsteil
Safety Integrated	Safe Torque OFF (STO)
	Safe Brake Control (SBC)
	Safe Stop 1 (SS1)
	Safe Stop 2 (SS2) 1)
	Safe Operating Stop (SOS) 1)
	Safely Limited Speed (SLS) 1)
	Safe Speed Monitor (SSM) 1)
	Safe Direction (SDI) 1)
	Safely-Limited Acceleration (SLA) 1)
	Diagnosefunktion Safe Brake Test (SBT) 1)
Inbetriebnahme	Identifikation der Motoren SIMOTICS S-1FK2 über das elektronische Typenschild
	Automatische Regleroptimierung

Projektierung

Für die Servo-Umrichter SINAMICS S210 stehen folgende elektronische Projektierungshilfen und Engineering Tools zur Verfügung:

Drive Technology Konfigurator (DT-Konfigurator) innerhalb des CA 01

Mehr als 100000 Produkte mit etwa 5 Mio. möglichen Produktvarianten aus dem Bereich der Antriebstechnik befinden sich auf dem interaktiven Katalog CA 01 - der Offline Industry Mall von Siemens. Um die Auswahl des passenden Motors und/oder Umrichters aus dem vielfältigen Spektrum von Antrieben zu erleichtern, wurde der Drive Technology Konfigurator (DT-Konfigurator) entwickelt, der als Auswahlhilfe im Katalog CA 01 integriert ist.

Online DT-Konfigurator

Zusätzlich kann der DT-Konfigurator ohne Installation im Internet genutzt werden. Unter folgender Adresse ist der DT-Konfigurator in der Industry Mall von Siemens zu finden: www.siemens.com/dt-configurator

Projektierungs-Tool SIZER for Siemens Drives (für SINAMICS S210 in Vorbereitung)

Die komfortable Projektierung der Antriebsfamilie SINAMICS erfolgt mit dem PC-Tool SIZER for Siemens Drives. Es unterstützt bei der technischen Auslegung der für eine Antriebsaufgabe notwendigen Hardware- und Firmware-Komponenten. SIZER for Siemens Drives umfasst die Projektierung des kompletten Antriebssystems und ermöglicht die Handhabung von einfachen Einzelantrieben bis hin zu komplexen Mehrachsanwendungen.

Das Projektierungs-Tool SIZER for Siemens Drives ist kostenfrei im Internet verfügbar unter www.siemens.com/sizer

SINAMICS Webserver für SINAMICS S210

Der Umrichter kann mit dem Webserver einfach und schnell in Betrieb genommen und optimiert werden. Eine Installation einer zusätzlichen Software ist nicht erforderlich, da der Zugriff direkt von einem Webbrowser aus erfolgt.

Weitere Informationen zum Webserver für SINAMICS S210 enthält der Abschnitt Engineering Tools.

Inbetriebnahme-Tool SINAMICS Startdrive (für SINAMICS S210 in Vorbereitung)

Mit SINAMICS Startdrive steht ein in das TIA-Portal integrierte Tool für die Konfiguration, Inbetriebnahme und Diagnose der Antriebsfamilie SINAMICS zur Verfügung.

SINAMICS Startdrive wurde bezüglich Benutzerfreundlichkeit und der konsequenten Nutzung der TIA-Portal-Vorteile einer gemeinsamen Arbeitsumgebung für PLC, HMI und Antriebe optimiert.

Das Inbetriebnahme-Tool SINAMICS Startdrive ist kostenfrei im Internet verfügbar unter

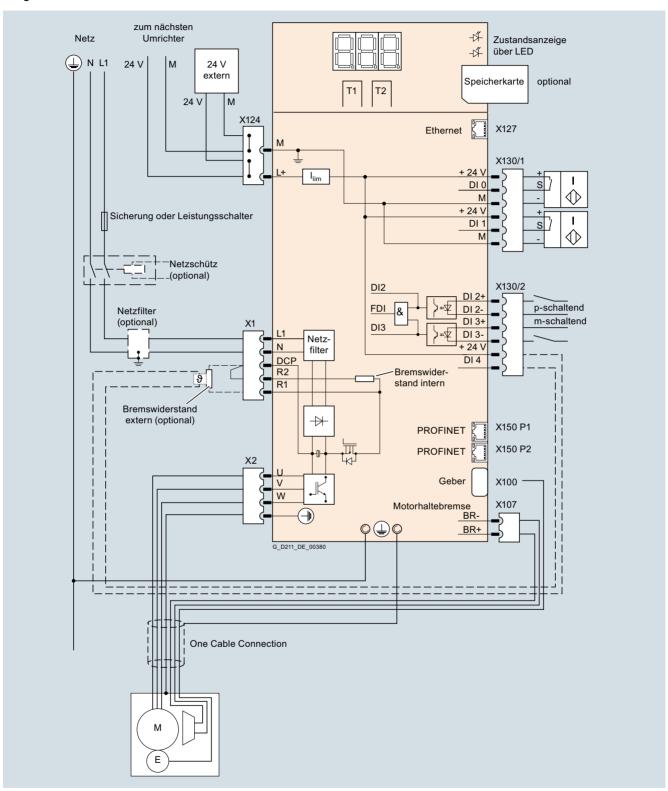
www.siemens.com/startdrive

¹⁾ Verfügbar ab Firmware V5.1 SP1. Die Extended Functions benötigen eine Safety-Lizenz und erfordern Safety-taugliche Servomotoren SIMOTICS S-1FK2 (14. Datenstelle der Artikel-Nr. gleich **S** oder **M**)

0,1 kW bis 0,75 kW

Servo-Umrichter SINAMICS S210

Integration



Anschlussbeispiel SINAMICS S210 Servo-Umrichter

0,1 kW bis 0,75 kW

Servo-Umrichter SINAMICS S210

Auswahl- und Bestelldaten

Beschreibung		Baugröße (Frame Size)	Artikel-Nr.
1 AC 200 240	0 V		
	SINAMICS S210 Servo-Umrichter inkl. Schirmblech und Push-In-Steckern ohne Speicherkarte		
	• 0,1 kW	FSA	6SL3210-5HB10-1UF0
S N THE WILL STATE OF THE STATE	• 0,2 kW	FSA	6SL3210-5HB10-2UF0
(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	• 0,4 kW	FSB	6SL3210-5HB10-4UF0
A THE PARTY OF THE	• 0,75 kW	FSC	6SL3210-5HB10-8UF0

Zubehör

Beschreibung	eschreibung		Artikel-Nr.
	SINAMICS SD-Card (optional) 512 Mbyte Auf dieser Speicherka	rte	
	können Parametrierung, Firmware und Lizenzen eines Umrichters gespeichert werden		
	• Leer		6SL3054-4AG00-2AA0
	Mit Firmware V5.1		6SL3054-4FB00-2BA0
	Mit Firmware V5.1 SP1	NEW	6SL3054-4FB10-2BA0
	Mit Firmware V5.1 SP1 und Safety-Lizenz (Extended Functions)	NEW	6SL3054-4FB10-2BA0-Z F01
	Safety-Lizenz (Extended Functions) 1)	NEW	6SL3074-0AA10-0AA0
	PROFINET Patchkabel für die Vernetzung aneinan- dergereihter Umrichter		
	Industrial Ethernet TP Cord, CAT 6 A, TP-Leitung 4 × 2 Ader konfektioniert mit zwei RJ45-Steckern		
	• 0,3 m		6XV1870-3QE30
	• 0,5 m		6XV1870-3QE50
	Netzfilter (optional) ²⁾ Mit diesem Netzfilter ist die EN 61008-3 Kategorie C2 auch für Leitungslängen bis 25 m erreichbar. Bei Leitungslängen bis 50 m wird die Kategorie C3 erreicht.		6SL3203-0BB21-8VA0
	Ersatz-Steckersatz 1 AC 230 V		6SL3260-2DB00-0AA0
III III III II	für Baugrößen FSA, FSB und FSC mit einem Satz Steckern wie im Lieferumfang und zwei Schirmblechen		

¹⁾ Erweiterungsfunktion für eine vorhandene Speicherkarte (ab Firmware V5.1 SP1). Die Speicherkarte ist nicht im Lieferumfang enthalten. Die Safety-Lizenz kann auch zusammen mit einer Speicherkarte bestellt werden (siehe oben).

²⁾ Der Netzfilter hat keine UL-Zulassung.

0,1 kW bis 0,75 kW

Servo-Umrichter SINAMICS S210

Technische Daten

Die folgenden technischen Daten gelten, wenn nicht ausdrücklich angegeben, für alle Servo-Umrichter SINAMICS S210.

Allgemeine technische Daten	
Mechanische Daten	
Schwingbeanspruchung • Transport ¹⁾ gemäß EN 60721-3-2 • Betrieb gemäß EN 60721-3-3 - Prüfwerte gemäß EN 60068-2-6	Klasse 2M3 Klasse 3M2 Prüfung Fc (sinusförmig) • 10 13 Hz: 0,075 mm Amplitude der Auslenkung • 13 Hz 150 Hz: 1 × g Amplitude der Beschleunigung • 10 Frequenzzyklen pro Achse
Schockbeanspruchung • Transport ¹⁾ gemäß EN 60721-3-2 • Betrieb gemäß EN 60721-3-3 - Prüfwerte gemäß EN 60068-2-27	Klasse 2M3 Klasse 3M2 Prüfung Ea (halbsinusförmig) • 5 × g Spitzenbeschleunigung • 30 ms Dauer • 3 Schocks in allen drei Achsen in beiden Richtungen
Umweltbedingungen	
Schutzklasse gemäß EN 61800-5-1	Klasse I (mit Schutzleitersystem) und Klasse III (PELV oder SELV)
Schutzart gemäß EN 60529	IP20 Einbau in Schaltschrank erforderlich
Zulässige Umgebungstemperatur (Luft) im Betrieb	0 50 °C (32 122 °F)
Aufstellungshöhe	Bis max. 4000 m Bis 1000 m über NN ohne Derating Ab 1000 m Derating 10 % Strom oder 5 K pro 1000 m Ab 2000 m Trenntrafo notwendig
Klimatische Umweltbedingungen • Lagerung ²⁾ gemäß EN 60721-3-1	Klasse 1K4 -25 +55 °C (-13 +131 °F)
• Transport ¹⁾ gemäß EN 60721-3-2	-25 +33 C (*15 +131 T) Klasse 2K4 -40 +70 °C (-40 +158 °F) Max. Luftfeuchtigkeit: 95 % bei 40 °C (104 °F)
Betrieb gemäß EN 60721-3-3	Besser als Klasse 3K3 0 50 °C (32 122 °F) Relative Luftfeuchtigkeit: 5 95 % Betauung, Spritzwasser und Eisbildung nicht zulässig (EN 60204, Teil 1)
Umweltklasse/Chemische Schadstoffe Lagerung ²⁾ gemäß EN 60721-3-1 Transport ¹⁾ gemäß EN 60721-3-2 Betrieb gemäß EN 60721-3-3	Klasse 1C2 Klasse 2C2 Klasse 3C2
Organische/Biologische Einflüsse Lagerung ²⁾ gemäß EN 60721-3-1 Transport ¹⁾ gemäß EN 60721-3-2 Betrieb gemäß EN 60721-3-3	Klasse 1B2 Klasse 2B2 Klasse 3B2
Verschmutzungsgrad gemäß EN 61800-5-1	2
Normen	
Eignungsnachweise	CE, cULus, RCM, EAC, KC

¹⁾ In Transportverpackung.

²⁾ In Produktverpackung.

0,1 kW bis 0,75 kW

Servo-Umrichter SINAMICS S210

Technische Daten (Fortsetzung)

Netzspannung 1 AC 200 240 V		Servo-Umrichter SINAMI	CS S210		
		6SL3210-5HB10-1UF0	6SL3210-5HB10-2UF0	6SL3210-5HB10-4UF0	6SL3210-5HB10-8UF0
Netzanschluss • Anschlussspannung		1 AC 200 240 V ±10 %			
Netzfrequenz	Hz	50/60			
Anschlussquerschnitt, max.	mm ²	2,5			
Bemessungsstrom	Α	1,4	2,7	5	9,3
Einschaltstrom	Α	8	8	8	8
Verlustleistung	W	15,7	23,2	38,5	71,1
Elektronikversorgung					
Spannung		24 V -15 % +20 %			
Strombedarf, max.	Α	1,6			
Anschlussquerschnitt, max.	mm ²	2,5			
Ausgang					
Bemessungsleistung für Motor	kW	0,1	0,2	0,4	0,75
Bemessungsstrom für Motor	Α	0,8	1,36	2,4	4,4
 Ausgangsstrom f ür Motor, max. 	Α	3,1	4,8	8,7	16
Pulsfrequenz Leistungsteil	kHz	8			
Ausgangsfrequenz	Hz	0 550			
Netzfilter		Integriert, Kategorie C2 (b	ois 10 m Leitungslänge), Kat	egorie C3 (bis 25 m Leitungs	slänge)
Bremswiderstand		Ohne 1)	Integriert	Integriert	Integriert
Digitaleingänge ²⁾					
 Schnelle Eingänge für Messtaster, Referenzmarken, Temperaturüberwachung ext. Bremswiderstand 		3			
- Low-Pegel		-30 V +5 V und ≤2 mA			
- High-Pegel		15 V 30 V			
- Stromaufnahme		6			
- Stromaumanne	mA	O			
 Verzögerungszeit, typ., L → H 	mA μs	5			
- Verzögerungszeit, typ., $L \rightarrow H$	μs	5			
 Verzögerungszeit, typ., L → H Verzögerungszeit, typ., H → L Galvanische Trennung 	μs	5 50			
 Verzögerungszeit, typ., L → H Verzögerungszeit, typ., H → L Galvanische Trennung Fehlersicher Eingang Low-Pegel 	μs	5 50 Nein 1 -30 V +5 V und ≤2 mA			
 Verzögerungszeit, typ., L → H Verzögerungszeit, typ., H → L Galvanische Trennung Fehlersicher Eingang 	μs	5 50 Nein 1			
 Verzögerungszeit, typ., L → H Verzögerungszeit, typ., H → L Galvanische Trennung Fehlersicher Eingang Low-Pegel 	μs	5 50 Nein 1 -30 V +5 V und ≤2 mA 15 V 30 V 5			
 Verzögerungszeit, typ., L → H Verzögerungszeit, typ., H → L Galvanische Trennung Fehlersicher Eingang Low-Pegel High-Pegel Stromaufnahme Verzögerungszeit, typ., L → H 	μs μs	5 50 Nein 1 -30 V +5 V und ≤2 mA 15 V 30 V 5 50			
 Verzögerungszeit, typ., L → H Verzögerungszeit, typ., H → L Galvanische Trennung Fehlersicher Eingang Low-Pegel High-Pegel Stromaufnahme Verzögerungszeit, typ., L → H Verzögerungszeit, typ., H → L 	μs μs mA	5 50 Nein 1 -30 V +5 V und ≤2 mA 15 V 30 V 5 50 100			
 Verzögerungszeit, typ., L → H Verzögerungszeit, typ., H → L Galvanische Trennung Fehlersicher Eingang Low-Pegel High-Pegel Stromaufnahme Verzögerungszeit, typ., L → H Verzögerungszeit, typ., H → L Galvanische Trennung 	μs μs mA μs μs	5 50 Nein 1 -30 V +5 V und ≤2 mA 15 V 30 V 5 50 100 Ja			
 Verzögerungszeit, typ., L → H Verzögerungszeit, typ., H → L Galvanische Trennung Fehlersicher Eingang Low-Pegel High-Pegel Stromaufnahme Verzögerungszeit, typ., L → H Verzögerungszeit, typ., H → L Galvanische Trennung 	μs μs mA μs	5 50 Nein 1 -30 V +5 V und ≤2 mA 15 V 30 V 5 50 100			
 Verzögerungszeit, typ., L → H Verzögerungszeit, typ., H → L Galvanische Trennung Fehlersicher Eingang Low-Pegel High-Pegel Stromaufnahme Verzögerungszeit, typ., L → H Verzögerungszeit, typ., H → L Galvanische Trennung Anschlussquerschnitt, max. 	μs μs mA μs μs	5 50 Nein 1 -30 V +5 V und ≤2 mA 15 V 30 V 5 50 100 Ja			
 Verzögerungszeit, typ., L → H Verzögerungszeit, typ., H → L Galvanische Trennung Fehlersicher Eingang Low-Pegel High-Pegel Stromaufnahme Verzögerungszeit, typ., L → H Verzögerungszeit, typ., H → L Galvanische Trennung Anschlussquerschnitt, max. Kühlung	μs μs mA μs μs	5 50 Nein 1 -30 V +5 V und ≤2 mA 15 V 30 V 5 50 100 Ja 1,5	FSA	FSB	FSC
 Verzögerungszeit, typ., L → H Verzögerungszeit, typ., H → L Galvanische Trennung Fehlersicher Eingang Low-Pegel High-Pegel Stromaufnahme Verzögerungszeit, typ., L → H Verzögerungszeit, typ., H → L 	μs μs mA μs μs	5 50 Nein 1 -30 V +5 V und ≤2 mA 15 V 30 V 5 50 100 Ja 1,5 Konvektion (ohne Lüfter)	FSA	FSB	FSC
- Verzögerungszeit, typ., L → H - Verzögerungszeit, typ., H → L - Galvanische Trennung Fehlersicher Eingang - Low-Pegel - High-Pegel - Stromaufnahme - Verzögerungszeit, typ., L → H - Verzögerungszeit, typ., H → L - Galvanische Trennung - Anschlussquerschnitt, max. Kühlung Baugröße (Frame Size)	μs μs mA μs μs	5 50 Nein 1 -30 V +5 V und ≤2 mA 15 V 30 V 5 50 100 Ja 1,5 Konvektion (ohne Lüfter)	FSA 45	FSB 55	FSC 74,5
- Verzögerungszeit, typ., L → H - Verzögerungszeit, typ., H → L - Galvanische Trennung • Fehlersicher Eingang - Low-Pegel - High-Pegel - Stromaufnahme - Verzögerungszeit, typ., L → H - Verzögerungszeit, typ., H → L - Galvanische Trennung • Anschlussquerschnitt, max. Kühlung Baugröße (Frame Size)	μs μs mA μs μs mm ²	5 50 Nein 1 -30 V +5 V und ≤2 mA 15 V 30 V 5 50 100 Ja 1,5 Konvektion (ohne Lüfter)			
- Verzögerungszeit, typ., L → H - Verzögerungszeit, typ., H → L - Galvanische Trennung • Fehlersicher Eingang - Low-Pegel - High-Pegel - Stromaufnahme - Verzögerungszeit, typ., L → H - Verzögerungszeit, typ., H → L - Galvanische Trennung • Anschlussquerschnitt, max. Kühlung Baugröße (Frame Size) Maße • Breite	μs μs mA μs μs mm ²	5 50 Nein 1 -30 V +5 V und ≤2 mA 15 V 30 V 5 50 100 Ja 1,5 Konvektion (ohne Lüfter) FSA	45	55	74,5

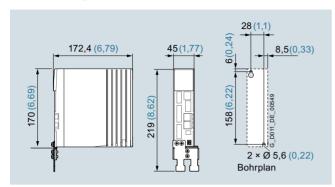
¹⁾ Ein interner Bremswiderstand wird, aufgrund der verfügbaren Zwischenkreiskapazität, für den normalen Betrieb nicht benötigt.

²⁾ Die angegebenen Verzögerungszeiten beziehen sich auf die Hardware. Die tatsächliche Reaktionszeit h\u00e4ngt davon ab, in welcher Zeitscheibe der Digitaleingang bearbeitet wird.

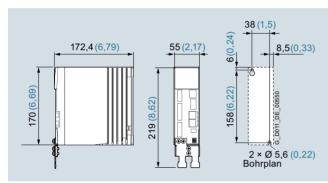
0,1 kW bis 0,75 kW

Servo-Umrichter SINAMICS S210

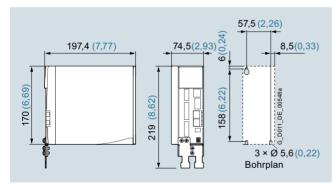
Maßzeichnungen



Maßbild Baugröße FSA



Maßbild Baugröße FSB



Maßbild Baugröße FSC

Alle Maße in mm (Klammerwerte in Inches).

Mit angeschlossener OCC-Motoranschlussleitung erhöht sich die Einbautiefe um 56,6 mm (2,28 inches).

Zubehör

Netzfilter

Es sind bereits Filter zur Erreichung der Kategorie C2 (für Motorleitungslängen bis 10 m) bzw. der Kategorie C3 (für Motorleitungslängen bis 25 m) integriert. Darüber hinausgehende Anforderungen können durch einen externen Netzfilter erreicht werden.

	Maximale Motorleitungslänge				
	bei Umrichtern <u>ohne</u> zusätzlichen Netzfilter	bei Umrichtern <u>mit</u> externem Netzfilter			
EMV-Kategorie C2	10 m	25 m			
EMV-Kategorie C3	25 m	50 m			

Empfohlene netzseitige Überstromschutzeinrichtungen

Für den Betrieb der Umrichter sind Überstromschutzeinrichtungen zwingend erforderlich. Die im Abschnitt "Empfohlene netzseitige Überstromschutzeinrichtungen" aufgeführte Tabelle stellt je nach Einsatzgebiet Empfehlungen nach IEC- und UL-Bestimmungen dar. Empfehlungen zu weiteren Überstromschutzeinrichtungen sind erhältlich unter:

https://support.industry.siemens.com/cs/document/109748999

Weiterführende Informationen zu den aufgeführten Siemens Sicherungen enthalten der Katalog LV 10 sowie die Industry Mall

Bremswiderstände

In den Umrichtern sind, soweit erforderlich, Bremswiderstände integriert. Zusammen mit den großzügig dimensionierten Zwischenkreiskapazitäten ist im Normalfall kein externer Bremswiderstand erforderlich.

Wenn bei Anwendungen mit sehr hohen Anforderungen der interne Bremswiderstand nicht ausreicht, kann alternativ ein Bremswiderstand extern angeschlossen werden.

Speicherkarten

Eine Speicherkarte (SINAMICS SD-Card) kann bei SINAMICS S210 optional verwendet werden. Der zugehörige Slot befindet sich unter der Frontklappe des Umrichters. Auf der Speicherkarte kann sowohl die Firmware als auch die Geräteparametrierung eines SINAMICS S210 Servo-Umrichters gespeichert werden.

Im Servicefall, z. B. nach Tausch eines Umrichters können die Daten direkt von der Speicherkarte geladen werden und die Anlage ist sofort wieder einsatzbereit.

Eine Speicherkarte ist nur dann zwingend erforderlich, wenn lizenzpflichtige Funktionen wie die Extended-Safety-Funktionen verwendet werden. Auf der Speicherkarte wird die dazu notwendige Lizenz gespeichert.

0,1 kW bis 0,75 kW

Netzseitige Komponenten > Netzfilter

Technische Daten

Netzspannung 1 AC 200 240 V		Netzfilter 1)
		6SL3203-0BB21-8VA0
Bemessungsstrom	Α	18
Netz-/Lastanschluss • Anschlussquerschnitt	mm ²	Schraubklemmen 10
PE-Anschluss		Schraubbolzen M5
Schutzart		IP20
Maße • Breite • Höhe • Tiefe	mm mm mm	59 155 53
Gewicht, etwa	kg	0,9
Passend zu Servo-Umrichter SINAMICS S210	Тур	6SL3210-5HB10-1UF0 (0,1 kW) 6SL3210-5HB10-2UF0 (0,2 kW) 6SL3210-5HB10-4UF0 (0,4 kW) 6SL3210-5HB10-8UF0 (0,75 kW)

Auswahl- und Bestelldaten

Bemessungsleistung des Servo-Umrichters	Passend zu SINAMICS S210	Netzfilter '/
kW		Artikel-Nr.
Netzspannung 1 AC 20	00 240 V	
0,1	6SL3210-5HB10-1UF0	6SL3203-0BB21-8VA0
0,2	6SL3210-5HB10-2UF0	
0,4	6SL3210-5HB10-4UF0	
0,75	6SL3210-5HB10-8UF0	

Netzseitige Komponenten > Empfohlene netzseitige Überstromschutzeinrichtungen

Auswahl- und Bestelldaten

Für den Betrieb der Umrichter sind Überstromschutzeinrichtungen zwingend erforderlich. Die nachfolgende Tabelle stellt Empfehlungen für Sicherungen dar.

- Siemens Sicherungen vom Typ 3NA3 für den Einsatz im Geltungsbereich der IEC
- UL-gelistete Sicherungen Class J für den Einsatz in USA und Kanada

Empfehlungen zu weiteren Überstromschutzeinrichtungen sind erhältlich unter:

https://support.industry.siemens.com/cs/document/109748999

Der Bemessungskurzschlussstrom SCCR (Short Circuit Current Rating) gemäß UL für industrielle Schaltschrankinstallation nach NEC Article 409 oder UL 508A/508C oder UL 61800-5-1 beträgt in Verbindung mit Class J Sicherungen für

• SINAMICS S210: 65 kA

SCCR- und ICC-Werte für die Kombination mit weiteren Überstromschutzeinrichtungen sind erhältlich unter:

https://support.industry.siemens.com/cs/document/109748999

Hinweise für Installationen in Kanada:

Die Umrichter sind für Netze mit Überspannungskategorie III vorgesehen.

Weiterführende Informationen sind in der technischen Dokumentation im Internet verfügbar unter:

www.siemens.com/sinamics-s210/documentation

Weiterführende Informationen zu den aufgeführten Siemens Sicherungen enthalten der Katalog LV 10 sowie die Industry Mall

Bemessungsleistung	SINAMICS S210	Entsprechend IEC		Entsprechend UL/cUL	
				Sicherungstyp Nennspannung AC 600 V	
		Strom	3NA3		Strom
kW	Typ 6SL3210	A	Artikel-Nr.	Class	A
Netzspannung 1 AC 200 240 V					
0,1	5HB10-1UF0	6	3NA3801	J	6
0,2	5HB10-2UF0	6	3NA3801	J	6
0,4	5HB10-4UF0	10	3NA3803	J	10
0,75	5HB10-8UF0	16	3NA3805	J	20

¹⁾ Der Netzfilter hat keine UL-Zulassung.

0,1 kW bis 0,75 kW

Zwischenkreiskomponenten > Externe Bremswiderstände

Übersicht

In den Umrichtern sind, soweit erforderlich, Bremswiderstände integriert. Zusammen mit den großzügig dimensionierten Zwischenkreiskapazitäten ist im Normalfall kein weiterer Bremswiderstand erforderlich.

Bei Anwendungen mit sehr hohen Anforderungen, bei denen der interne Bremswiderstand nicht ausreicht, kann alternativ ein Bremswiderstand extern angeschlossen werden.

Es dürfen nur eigensichere Bremswiderstände mit Temperaturüberwachung verwendet werden, um im Falle einer dauerhaften Überlast, z. B. bei einem Defekt, das Risiko einer Explosion, der Entstehung eines Feuers oder des Schmelzens des Gehäuses zu minimieren.

Technische Daten

Anforderungen an einen externen Bremswiderstand

Umrichter	Bremswiderstand			
	Bemes- sungs- leistung	Wider- stand	Dauer- leistung	Spitzen- brems- leistung
	kW	Ω	W	kW
Netzspannung 1 AC 200 .				
6SL3210-5HB10-1UF0	0,1	150	50	1,09
6SL3210-5HB10-2UF0	0,2	150	100	1,09
6SL3210-5HB10-4UF0	0,4	100	200	1,64
6SL3210-5HB10-8UF0	0,75	50	380	3,28

Weitere Info

Weitere Informationen sind bei den "Siemens Product Partner for Drives Options" erhältlich:

www.siemens.com/drives-options-partner

0,1 kW bis 0,75 kW

Ergänzende Systemkomponenten > Speicherkarten

Übersicht



Speicherkarte SINAMICS SD-Card

Auf der Speicherkarte SINAMICS SD-Card können Parametrierung, Firmware und Lizenzen eines Umrichters gespeichert werden. Im Servicefall, z. B. nach Tausch eines Umrichters und Übernahme der Daten von der Speicherkarte, ist die Anlage sofort wieder einsatzbereit.

Die Speicherkarte hat folgende Funktionen:

- Die Parametereinstellungen k\u00f6nnen von der Speicherkarte in den Umrichter geladen oder vom Umrichter auf die Speicherkarte geschrieben werden
- Die Speicherkarte unterstützt die Serieninbetriebnahme ohne Verwendung eines Inbetriebnahme-Tools
- Wird auf der Speicherkarte eine Firmware abgelegt, so wird im Hochlauf ein Firmware Upgrade/Downgrade durchgeführt
- Sie dient der Ablage für Lizenzen bei Verwendung lizenzpflichtiger Funktionen

Hinweis:

Der Betrieb des Umrichters ist generell ohne Speicherkarte möglich. Diese wird jedoch benötigt, wenn Lizenzen wie die Extended-Safety-Lizenz erforderlich sind. Die Karte muss dann permanent gesteckt bleiben.

Auswahl- und Bestelldaten

Functions)

Beschreibung Artikel-Nr.

SINAMICS SD-Card
512 Mbyte

• Leer 6SL3054-4AG00-2AA0

• Mit Firmware V5.1

• Mit Firmware V5.1 SP1

• Mit Firmware V5.1 SP1

• Mit Firmware V5.1 SP1 NEW 6SL3054-4FB10-2BA0

• Mit Firmware V5.1 SP1 und Safety-Lizenz (Extended F01



Servomotoren SIMOTICS S-1FK2 für SINAMICS S210 Übersicht

3/2 Nutzen
3/2 Anwendungsbereich
3/3 Auswahl- und Bestelldaten
3/5 Technische Daten

3/2

3/5 Allgemeine technische Daten 3/10 SIMOTICS S-1FK2 Achshöhe 20 3/12 SIMOTICS S-1FK2 Achshöhe 30 3/14 SIMOTICS S-1FK2 Achshöhe 40

> Detaillierte technische Informationen zum Servoantriebssystem SINAMICS S210 finden Sie im Internet unter www.siemens.com/sinamics-s210/ documentation

Zusätzlich kann der Drive Technology Konfigurator (DT-Konfigurator) im Internet unter folgender Adresse genutzt werden: www.siemens.de/dt-konfigurator

Siemens D 32 · September 2018

SIMOTICS S-1FK2 Servomotoren

Servomotoren SIMOTICS S-1FK2 für SINAMICS S210

Übersicht



Die Servomotoren SIMOTICS S-1FK2 sind kompakte und hochdynamische Synchronmotoren für einen breiten Einsatz im Industrieumfeld. Sie zeichnen sich aus durch hohe Leistungsdichte, Schutzart und Überlastbarkeit.

Motoren SIMOTICS S-1FK2 High Dynamic

Höchste Dynamik durch geringe Eigenträgheit für hochdynamische Anwendungen mit geringen bewegten Massen.

Motoren SIMOTICS S-1FK2 Compact

Präzise und stabile Regelung bei mittleren bis großen bewegten Massen durch mittleres Eigenträgheitsmoment.

Nutzen

Die Servomotoren SIMOTICS S-1FK2 spielen im System mit dem Frequenzumrichter SINAMICS S210 ihre Stärken voll aus:

- Kurze Einregel- und Positionierzeiten
- Schnelle und präzise Störgrößenausregelung
- Stabile Regelung bei hoher Dynamik

Dies wird erzielt durch:

- · Schnellen Regeltakt
- Hohe Pulsfrequenz
- Ausgefeilte Regelalgorithmen
- Hochauflösende optische Geber mit schneller Abtastung
- Geringe Trägheit der Motoren
- Hohe Überlastbarkeit

Anwendungsbereich

- Verpackungsmaschinen
- Handlinggeräte
- Zuführ- und Entnahmeeinrichtungen
- Stapeleinheiten
- Montageautomaten
- Laborautomatisierung
- Holz-, Glas-, Keramikindustrie
- Digital-Druckmaschinen

Servomotoren SIMOTICS S-1FK2 für SINAMICS S210

Auswahl- und	Bestelldaten
--------------	--------------

	Stillstands-	Maximal-	Maximaldrehzahl		Bemessungs-	Rotorträgheits-	SIMOTICS S-1FK2
	drehmoment	drehmoment		leistung	drehmoment	moment .	Servomotor
	M_{0}	$M_{\rm max}$	n_{max}	P_{N}	M_{N}	J_{Mot}	
	Nm	Nm	U/min	kW	Nm	kg cm ²	Artikel-Nr.
	c für hochdynamise						
Achshöhe 20	 Bemessungsdre 	hzahl <i>n</i> _N 3000 U/mi	n				
	0,16	0,56	8000	0,05	0,16	0,0245	1FK2102-0AG
4	0,32	1,11	8000	0,1	0,32	0,036	1FK2102-1AG
Achshöhe 30	- Bemessungsdre	hzahl <i>n</i> _N 3000 U/mi	n				
	0,64	1,95	8000	0,2	0,64	0,093	1FK2103-2AG
	1,27	4,05	7300	0,4	1,27	0,139	1FK2103-4AG
Achshöhe 40	 Bemessungsdre 	hzahl <i>n_N</i> 3000 U/mi	n				
P	1,27	3,85	7400	0,4	1,27	0,35	1FK2104-4AK
	2,4	7,6	7100	0,75	2,4	0,56	1FK2104-5AK
Compact für I	hochgenaue Anwer	ndungen					
Achshöhe 30	 Bemessungsdre 	hzahl <i>n</i> _N 3000 U/mi	n				
	0,64	1,85	8000	0,2	0,64	0,2	1FK2203-2AG
	1,27	3,75	7800	0,4	1,27	0,35	1FK2203-4AG
Artikel-NrnE	rgänzungen						
Haltebremse							
Ohne Bremse							0
Mit Bremse							1
Schutzart							
IP64 (ohne We	ellendichtring)						0
IP65 (mit Welle	endichtring)						1
Wellenende /	Passfeder						
Glatte Welle							0
Welle mit Pass	sfeder						1
Glatte Welle Ø	511 imes 23 mm (nur für	1FK2 . 03 und IP64	1)				0 2
Geber							
Absolutwertge	ber Singleturn 22 bi	t					NEW S
Absolutwertge	ber 22 bit + 12 bit N	Multiturn					<i>NEW</i> M

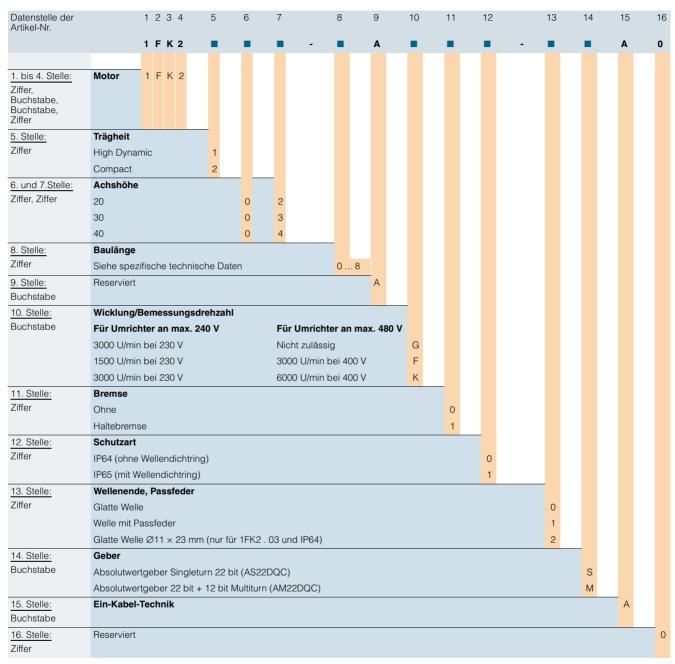
Zubehör

Ausführung	Beschreibung	Für Motor	Artikel-Nr.
	Wellendichtring	1FK2 . 02	1FK2902-0GC00
	zum Erreichen der Schutzart IP65	1FK2 . 03	1FK2903-0GC00
	Schutzart-Kit zum Anbau an den Motor zum Nachrüsten oder als Ersatzteil	1FK2 . 04	1FK2904-0GC00

Servomotoren SIMOTICS S-1FK2 für SINAMICS S210

Auswahl- und Bestelldaten (Fortsetzung)

Aufbau der Artikel-Nr. der SIMOTICS S-1FK2 Servomotoren



Servomotoren SIMOTICS S-1FK2 für SINAMICS S210

Technische Daten

Allgemeine technische Daten

Motorart	Permanentmagneterregter Synchronmotor		
Zulässiger Betriebsbedingungen ohne Leistungsreduzierung			
Umgebungstemperatur	-15 +40 °C		
Aufstellungshöhe, max.	1000 m		
Schutzart	IP64		
nach EN 60034-5 (IEC 60034-5)	optional oder nachrüstbar IP65		
Kühlung	Selbstkühlung (IC410)		
nach EN 60034-6			
Bauform	IM B5 (IM V1, IM V3)		
nach EN 60034-7 (IEC 60034-7)			
Wellenende	Glatte Welle		
nach DIN 748-3 (IEC 60072-1)	optional Welle mit Passfeder (Halbkeilwuchtung)		
Wellen- und Flanschgenauigkeit	Toleranz N		
nach DIN 42955 (IEC 60072-1)	jeweils für Rundlauf des Wellenendes, Koaxialität des Zentrierrandes und Planlauf der Befestigungsflansche zur Achse des Wellenendes		
Schwinggrößenstufe	Stufe A		
nach EN 60034-14 (IEC 60034-14)	wird bis zur Bemessungsdrehzahl eingehalten		
solierung der Statorwicklung			
nach EN 60034-1 (IEC 60034-1)			
• 1FK2 . 02, 1FK2 . 03	Thermische Klasse 130 (B)		
• 1FK2 . 04	für eine Wicklungsübertemperatur von $\Delta T = 80 \text{ K}$ Thermische Klasse 155 (F)		
• IFN2 . 04	für eine Wicklungsübertemperatur von $\Delta T = 100 \text{ K}$		
Schalldruckpegel L _{pA} (1 m), max.	55 dB		
nach DIN EN ISO 1680			
Gebersystem	 AS22DQC (Absolutwertgeber Singleturn 22 bit) AM22DQC (Absolutwertgeber 22 bit + 12 bit Multiturn) 		
Haltebremse	Optional Haltebremse eingebaut (spielfrei)		
Anschluss	Ein-Kabel-Technik-Anschluss (OCC) für Signale und Leistung		
Alischiuss	Drehbarer Stecker		
A	2.12.132.13.1		
Anstrich	RAL 7016 (Anthrazitgrau)		

Servomotoren SIMOTICS S-1FK2 für SINAMICS S210

Technische Daten (Fortsetzung)

Vorschriften, Normen, Bestimmungen

Die Motoren entsprechen den einschlägigen Normen und Vorschriften, siehe nachfolgende Tabelle.

Durch die bereits in vielen Ländern vollzogene Anpassung der nationalen Vorschriften an die internationale Empfehlung IEC 60034-1 bestehen dort bei Kühlmitteltemperaturen, Wärmeklassen und Grenzübertemperaturen keine Unterschiede mehr.

Allgemeine Bestimmungen für umlaufende elektrische Maschinen	IEC 60034-1
Anschlussbezeichnungen und Drehsinn für elektrische Maschinen	IEC 60034-8
Bauformen umlaufender elektrischer Maschinen	IEC 60034-7
Kühlarten umlaufender elektrischer Maschinen	IEC 60034-6
Schutzarten umlaufender elektrischer Maschinen	IEC 60034-5
Schwingstärke von rotierenden elektrischen Maschinen	IEC 60034-14
Geräuschgrenzwerte drehender elektrischer Maschinen	IEC 60034-9
Zylindrische Wellenenden für elektrische Maschinen	DIN 748-3/IEC 60072-1



SIMOTICS S-1FK2 Motoren sind durch Underwriters Laboratories Inc. UL-approbiert und mit dem Prüfzeichen "UL Recognized Component" versehen. Dies kommt für Komponenten zum Einsatz, welche Teil eines größeren Produkts oder Systems sind. Damit wird die Einhaltung der entsprechenden US-amerikanischen und kanadischen Vorschriften bestätigt und ermöglicht den Marktzugang in Nordamerika.

CE

Für SIMOTICS S-1FK2 Motoren wird die Konformität mit den betreffenden EG-Richtlinien 2006/95/EG und 2014/35/EU sowie den einschlägigen Normen EN 60034-1:2010, EN 60204-1:2006 bestätigt. Durch Anbringen des CE-Zeichens am Produkt bestätigt die Siemens AG dies für das Produkt und sichert den freien Warenverkehr des Produktes innerhalb der Europäischen Union.

Schutzart nach IEC 60034-5

Abhängig von Betriebs- und Umweltbedingungen ist durch die Wahl einer geeigneten Schutzart zu verhindern, dass Wasser und andere Flüssigkeiten sowie Staub und Fremdkörper in den Motor eindringen und diesen schädigen.

SIMOTICS S-1FK2 Motoren sind standardmäßig in Schutzart IP64 ausgeführt.

Optional kann der Motor mit einem Radialwellendichtring in Schutzart IP65 geliefert werden. Dies erhöht den Schutz gegen das Eindringen von Flüssigkeiten.

Die Schutzartbezeichnung wird durch das Kurzzeichen **IP** (für International Protection) und zwei Kennziffern für den Schutz gegen Berührung und Eindringen von Fremdkörpern sowie den Schutzgrad gegen das Eindringen von Wasser zusammensetzt.

Erste Kennziffer

6: Schutz gegen Eindringen von Staub und vollständiger Schutz gegen Berührung

Zweite Kennziffer

- 4: Schutz gegen Spritzwasser aus allen Richtungen
- 5: Schutz Strahlwasser aus allen Richtungen

Empfehlung von Schutzarten bei Drehstrommotoren

Beim Einsatz von Kühlschmiermitteln ist der Schutz gegen Wasser alleine nicht ausreichend. Die Schutzartbezeichnung ist hier nur als Richtwert zu betrachten. Die Motoren sind ggf. durch geeignete Abdeckung zu schützen. Bei Auswahl der Motorschutzart muss auf eine geeignete Abdichtung der Motorwelle geachtet werden.

Die folgende Tabelle ist eine Entscheidungshilfe für die Auswahl der erforderlichen Schutzart bei Motoren. Bei Einbaulage IM V3 mit Wellenende nach oben ist stehende Flüssigkeit am Flansch zu vermeiden.

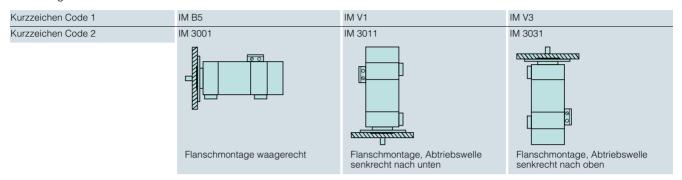
Einwirkung	Allgemeine Werkstattumgebung	Wasser/allgemeine Kühlschmiermittel (95 % Wasser, 5 % Öl)
Trocken	IP64	-
Mit Flüssigkeit angereicherte Umgebung	-	IP64
Sprühnebel	_	IP65
Spritzen	-	IP65

Servomotoren SIMOTICS S-1FK2 für SINAMICS S210

Technische Daten (Fortsetzung)

Bauform, Einbaulage nach IEC 60034-7

Die Motoren SIMOTICS S-1FK2 werden in der Bauform IM B5 ausgeführt. Sie können ebenfalls in den Einbaulagen IM V1 und IM V3 eingesetzt werden.

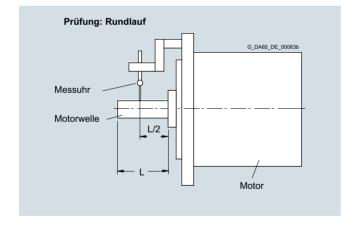


Wellen- und Flanschgenauigkeit nach IEC 60072-1

Rundlauftoleranz der Welle zur Gehäuseachse

(bezogen auf das zylindrische Wellenende)

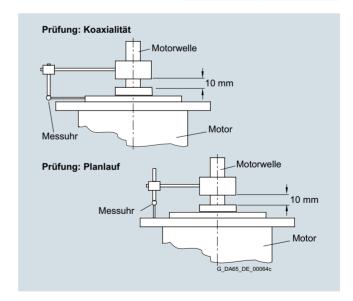
Motor	Achshöhe	Wellenende D × L	Rundlauf, Toleranz N
		mm	μm
1FK2 . 02	20	8 × 25	≤30
1FK2 . 03	30	11 × 23	≤35
		14 × 30	
1FK2 . 04	40	19 × 40	≤40



Koaxialitäts- und Planlauftoleranz der Flanschfläche zur Wellenachse

(bezogen auf den Zentrierdurchmesser des Befestigungsflansches)

Motor	Achshöhe	Zentrierdurch- messer	Koaxialität- und Planlauf Toleranz N
		mm	μm
1FK2 . 02	20	30	≤80
1FK2 . 03	30	50	≤80
1FK2 . 04	40	70	≤80



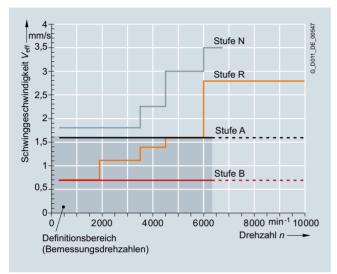
Servomotoren SIMOTICS S-1FK2 für SINAMICS S210

Technische Daten (Fortsetzung)

Schwingstärkestufen und Schwinggrößen Stufe A nach IEC 60034-14

Die Schwingstärke ist der quadratische Mittelwert (Effektivwert) der Schwinggeschwindigkeit (Frequenzbereich von 10 Hz bis 1000 Hz). Die Schwingstärke wird mit elektrischen Messgeräten nach DIN 45666 gemessen.

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Motor allein. Das aufstellungsbedingte Systemschwingverhalten kann zur Erhöhung dieser Werte führen.



Schwingstärkestufen-Grenzwerte

Die Drehzahlen von 1800 min⁻¹ und 3600 min⁻¹ und die zugehörigen Grenzwerte sind nach IEC 60034-14 festgelegt. Die Drehzahlen von 4500 min⁻¹ und 6000 min⁻¹ und die angegebenen Werte sind vom Motorenhersteller festgelegt worden.

Die Motoren halten die Schwinggröße Stufe A bis zur Bemessungsdrehzahl ein.

Wuchtung nach ISO 21940-32

Das Schwinggüteverhalten von Motoren mit angebauten Riemenscheiben wird neben der Wuchtgüte des Motors maßgeblich vom Wuchtzustand des Anbauteils bestimmt. Werden Motor und Anbauteil vor dem Zusammenbau getrennt gewuchtet, ist der Wuchtprozess der Riemenscheibe der Wuchtart des Motors anzupassen.

Die Motoren SIMOTICS S-1FK2 mit Passfeder sind immer halbkeilgewuchtet. Grundsätzlich wird für höchste Ansprüche an die Systemschwinggüte empfohlen, Motoren mit glatter Welle einzusetzen.

Rüttelbeanspruchung, immittierte Schwingwerte

Für eine einwandfreie Funktion und zur Sicherung der Lagerlebensdauer müssen die Anforderungen der Umweltklasse 3M8 (nach EN 60721-3-3 Tabelle 6) eingehalten werden. Es gelten folgende Grenzwerte für von außen in den Motor eingeleitete (immittierte) Schwingungswerte:

- Schwinggeschwindigkeit V_{eff} nach ISO 10816 max. 4,5 mm/s
- Schwingbeschleunigung a_{peak} axial und radial 50 m/s²

Während des Transports halten die Motoren Einzelschocks (6 ms) bis zu 250 m/s² stand.

Umgebungstemperatur und Aufstellungshöhe

Betriebsbereich ohne Einschränkung:

Temperatur von -15 °C bis +40 °C, Aufstellungshöhe bis 1000 m.

Bei abweichenden Bedingungen muss das zulässige Drehmoment mit Hilfe der Faktoren aus der nachfolgenden Tabelle reduziert werden. Die Faktoren beziehen sich dabei auf das Stillstandsdrehmoment M_0 . Die S1-Kennlinie ist entsprechend parallel zu verschieben. Zwischenwerte sind entsprechend zu interpolieren.

Aufstellungs-	Derating-Faktor						
höhe über NN	bei einer Umgebungstemperatur von						
m	30 °C	40 °C	45 °C	50 °C			
1000	1,05	1	0,97	0,94			
2000	1	0,95	0,92	0,88			

Gebersysteme

Bei Motoren mit integrierter OCC/DRIVE-CLiQ-Schnittstelle wird das Gebersignal bereits im Motor digital aufbereitet und dann verlustfrei und schnell zum Antriebssystem übertragen. Motoren mit OCC/DRIVE-CLiQ-Schnittstelle vereinfachen die Inbetriebnahme und Diagnose, da die Motorparameter und das Gebersystem automatisch identifiziert werden.

Absolutwertgeber Singleturn

Dieser Geber gibt eine absolute Winkellage zwischen 0° und 360° in der angegebenen Auflösung aus. Im Gegensatz zum Absolutwertgeber Multiturn hat er keinen Umdrehungszähler und kann somit nur innerhalb einer Umdrehung den Lagewert liefern. Er hat also keinen Verfahrbereich.

Absolutwertgeber Multiturn

Dieser Geber gibt eine absolute Winkellage zwischen 0° und 360° in der angegebenen Auflösung aus. Zusätzlich kann er 4096 Umdrehungen mitzählen. Bei einer Kugelrollspindel kann so z. B. über eine längere Strecke hinweg die absolute Position des Schlittens bestimmt werden.

14. Stelle in der Artikelnummer des Motors	Bezeichnung	
1FK2 .	AS22DQC	Absolutwertgeber Singleturn 22 bit (Auflösung 4194304)
1FK2 M	AM22DQC	Absolutwertgeber 22 bit + 12 bit Multiturn (Auflösung 4194304, Verfahrbereich 4096 Umdrehungen)

Servomotoren SIMOTICS S-1FK2 für SINAMICS S210

Technische Daten (Fortsetzung)

Haltebremse

Viele Antriebe brauchen aus verfahrens- oder sicherheitstechnischen Gründen eine Haltebremse mit NOT-HALT-Funktion. Die bei den Motoren SIMOTICS S-1FK2 eingesetzten Bremsen arbeiten nach dem Ruhestromprinzip. Eine Feder oder ein Permanentmagnet bewirkt eine Zugkraft auf die Bremsen-Ankerscheibe, d. h. im stromlosen Zustand wird die Bremse geschlossen und dadurch die Motorwelle festgehalten.

Bei stromdurchflossener Spule baut sich ein Gegenfeld auf, das die Kraftwirkung der Feder bzw. des Permanentmagneten aufhebt und die Bremse lüftet bzw. offen hält. Für NOT-HALT oder bei Spannungsausfall kann nur eine begrenzte Anzahl an Bremsvorgängen ausgeführt werden, ohne dass sich die Haltebremse übermäßig abnutzt. Die Haltebremse ist keine Arbeits-

bremse. Regelmäßiges dynamisches Bremsen führt zu erhöhtem Verschleiß und frühzeitigem Bremsenausfall. Um die Funktionsfähigkeit und Spezifikation der Bremse sicherzustellen, darf weder die Gesamtschaltarbeit in Summe noch die Höchstschaltarbeit pro Bremsung überschritten werden.

Im Umrichtersystem SINAMICS S210 ist die Bremsenansteuerung bereits komplett integriert, so dass keine externe Beschaltung erforderlich ist.

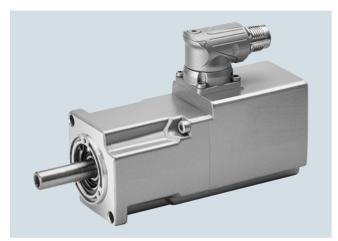
Nach einem NOT-HALT-Vorgang mit der maximalen Einzelschaltarbeit ist eine Abkühlzeit von mindestens 5 min einzuhalten.

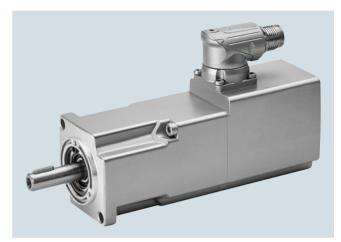
Motor	Achshöhe	Haltemoment	Dynamisches Moment	Öffnungszeit	Schließzeit	Maximal zulässige Einzel- schaltarbeit	Maximale NOT-HALT- Drehzahl	Gesamtschalt- arbeit (Lebensdauer)
		Nm	Nm	ms	ms	J	U/min	J
1FK2 . 02	20	0,32	0,2	50	15	7,4	8000	500
1FK2 . 03	30	1,3	1,1	90	20	62	7500	5000
1FK2 . 04	40	3,3	3	110	30	268	7500	35000

Servomotoren SIMOTICS S-1FK2 für SINAMICS S210

Technische Daten (Fortsetzung)

SIMOTICS S-1FK2 Achshöhe 20





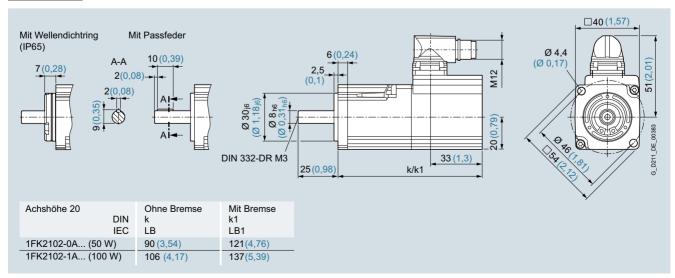
1FK2102-0AG..-..A0, 50 W

Spezifische technische Daten

1FK2102-1AG..-..A0, 100 W

Servomotoren SIMOTICS S-1FK2		High Dynamic	
Achshöhe 20		1FK2102-0AGA0	1FK2102-1AGA0
Stillstandsdrehmoment M ₀	Nm	0,16	0,32
Stillstandsstrom I ₀	А	0,75	0,76
Maximaldrehmoment M _{max}	Nm	0,56	1,11
Maximalstrom I _{max}	А	3,1	3,1
Maximaldrehzahl n _{max}	U/min	8000	8000
Rotorträgheitsmoment J_{Mot}	kg cm ²	0,0245	0,036
Trägheitsmoment (mit Bremse) J _{Mot Br}	kg cm ²	0,0285	0,04
Gewicht m _{Mot}	kg	0,47	0,6
Gewicht (mit Bremse) m _{Mot Br}	kg	0,73	0,86
1 AC 200 240 V			
Bemessungsdrehzahl $n_{\rm N}$	U/min	3000	3000
Bemessungsdrehmoment $M_{ m N}$	Nm	0,16	0,32
Bemessungsstrom I _N	А	0,75	0,76
Bemessungsleistung P _N	W	50	100
Passend zu Servo-Umrichter SINAMICS S210		6SL3210-5HB10-1UF0	6SL3210-5HB10-1UF0

Maßzeichnung

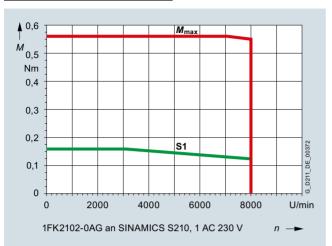


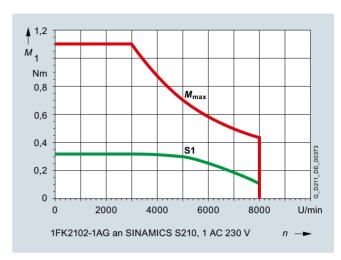
Alle Maße in mm (Klammerwerte in Inches).

Servomotoren SIMOTICS S-1FK2 für SINAMICS S210

Technische Daten (Fortsetzung)

Drehzahl-/Drehmomentkennlinien

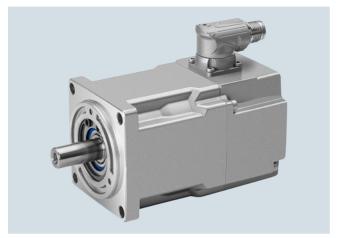


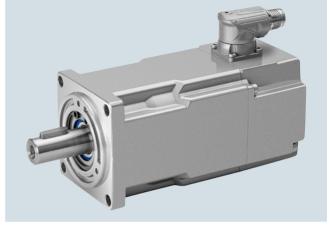


Servomotoren SIMOTICS S-1FK2 für SINAMICS S210

Technische Daten (Fortsetzung)

SIMOTICS S-1FK2 Achshöhe 30





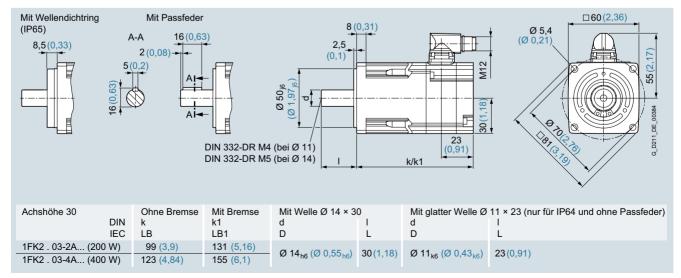
1FK2103-2AG..-..A0, 200 W

Spezifische technische Daten

1FK2103-4AG..-..A0, 400 W

Servomotoren SIMOTICS S-1FK2		High Dynamic		Compact	Compact	
Achshöhe 30		1FK2103-2AGA0	1FK2103-4AGA0	1FK2203-2AGA0	1FK2203-4AGA0	
Stillstandsdrehmoment M ₀	Nm	0,64	1,27	0,64	1,27	
Stillstandsstrom I ₀	Α	1,36	2,4	1,38	2,52	
Maximaldrehmoment M _{max}	Nm	1,95	4,05	1,85	3,75	
Maximalstrom I _{max}	Α	4,8	8,7	4,2	7,8	
Maximaldrehzahl n _{max}	U/min	8000	7300	8000	7800	
Rotorträgheitsmoment J_{Mot}	kg cm ²	0,093	0,139	0,2	0,35	
Trägheitsmoment (mit Bremse) J _{Mot Br}	kg cm ²	0,112	0,158	0,22	0,37	
Gewicht m _{Mot}	kg	1,16	1,63	1,1	1,57	
Gewicht (mit Bremse) m _{Mot Br}	kg	1,66	2,15	1,6	2,1	
1 AC 200 240 V			•			
Bemessungsdrehzahl $n_{\rm N}$	U/min	3000	3000	3000	3000	
Bemessungsdrehmoment M _N	Nm	0,64	1,27	0,64	1,27	
Bemessungsstrom I _N	Α	1,36	2,4	1,38	2,52	
Bemessungsleistung $P_{\rm N}$	W	200	400	200	400	
Passend zu Servo-Umrichter SINAMICS S210		6SL3210-5HB10-2UF0	6SL3210-5HB10-4UF0	6SL3210-5HB10-2UF0	6SL3210-5HB10-4UF0	

Maßzeichnung



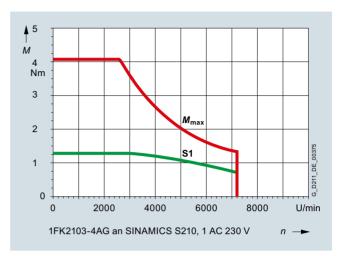
Alle Maße in mm (Klammerwerte in Inches).

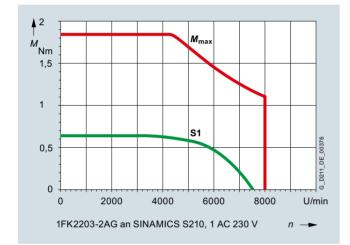
Servomotoren SIMOTICS S-1FK2 für SINAMICS S210

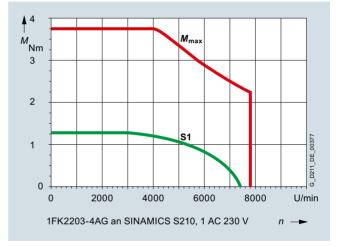
Technische Daten (Fortsetzung)

Drehzahl-/Drehmomentkennlinien







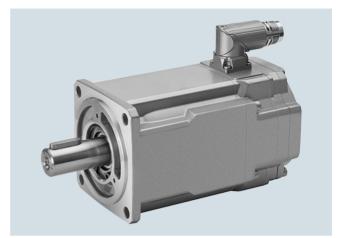


Servomotoren SIMOTICS S-1FK2 für SINAMICS S210

Technische Daten (Fortsetzung)

SIMOTICS S-1FK2 Achshöhe 40





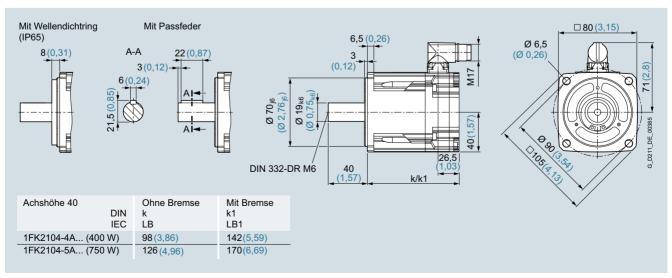
1FK2104-4AK..-..A0, 400 W

Spezifische technische Daten

1FK2104-5AK..-..A0, 750 W

Servomotoren SIMOTICS S-1FK2		High Dynamic	
Achshöhe 40		1FK2104-4AKA0	1FK2104-5AKA0
Stillstandsdrehmoment M ₀	Nm	1,27	2,4
Stillstandsstrom I ₀	А	2,4	4,35
Maximaldrehmoment M _{max}	Nm	3,85	7,6
Maximalstrom I _{max}	Α	8,7	16
Maximaldrehzahl n _{max}	U/min	7400	7100
Rotorträgheitsmoment J_{Mot}	kg cm ²	0,35	0,56
Trägheitsmoment (mit Bremse) J _{Mot Br}	kg cm ²	0,43	0,65
Gewicht m _{Mot}	kg	2,05	2,85
Gewicht (mit Bremse) m _{Mot Br}	kg	2,9	3,7
1 AC 200 240 V			·
Bemessungsdrehzahl $n_{\rm N}$	U/min	3000	3000
Bemessungsdrehmoment M_N	Nm	1,27	2,4
Bemessungsstrom I _N	Α	2,4	4,35
Bemessungsleistung P _N	W	400	750
Passend zu Servo-Umrichter SINAMICS S210		6SL3210-5HB10-4UF0	6SL3210-5HB10-8UF0

Maßzeichnung

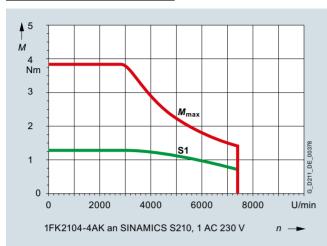


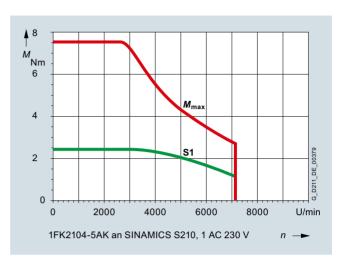
Alle Maße in mm (Klammerwerte in Inches).

Servomotoren SIMOTICS S-1FK2 für SINAMICS S210

Technische Daten (Fortsetzung)

Drehzahl-/Drehmomentkennlinien





Notizen

4

MOTION-CONNECT Verbindungstechnik



4/2	MOTION-CONNECT Verbindungstechnil
	morron connect verbindangereenin

4/2 Übersicht

4/2 Nutzen

4/2 Anwendungsbereich

4/2 Funktion

4/3 Kennlinien

4/4 Weitere Info

4/5 Ein-Kabel-Technik (OCC) für SINAMICS S210

5 Übersicht

Technische Daten

4/6 Auswahl- und Bestelldaten

Detaillierte technische Informationen zum Servoantriebssystem SINAMICS S210 finden Sie im Internet unter www.siemens.com/sinamics-s210/ documentation

Zusätzlich kann der Drive Technology Konfigurator (DT-Konfigurator) im Internet unter folgender Adresse genutzt werden: www.siemens.de/dt-konfigurator

Siemens D 32 · September 2018

MOTION-CONNECT Verbindungstechnik

Übersicht

MOTION-CONNECT Leitungen sind für den Einsatz bei den verschiedensten Bearbeitungs- und Produktionsmaschinen geeignet.

MOTION-CONNECT Leitungen gibt es als anschlussfertige Leistungs- und Signalleitungen sowie als Meterware in folgenden Ausführungen:

• MOTION-CONNECT 500

- Wirtschaftliche Lösung für vorwiegend feste Verlegung
- Einsatz bei geringer mechanischer Belastung
- Getestet für Verfahrwege bis 5 m

MOTION-CONNECT 800PLUS

- Erfüllt die Anforderungen für den Einsatz in Schleppketten
- Einsatz bei hoher mechanischer Belastung
- Ölbeständigkeit
- Getestet für Verfahrwege bis 50 m

Nutzen

Die konfektionierten MOTION-CONNECT Leitungen bieten eine hohe Qualität und systemgetestete einwandfreie Funktion.

SPEED-CONNECT

Die neuen konfektionierten Leitungen mit SPEED-CONNECT Steckern ermöglichen eine schnelle, stabile und sichere Verbindung. Durch eine kurze Umdrehung bis zum Anschlag sichert die Überwurfmutter des Steckers die Verriegelung und somit den Anschluss.

Die Leitungen mit SPEED-CONNECT Stecker ergänzen das bisherige Angebot der MOTION-CONNECT Leitungen mit Stecker Vollgewinde.

Anwendungsbereich

MOTION-CONNECT Leitungen sind für den Einsatz in einer Maschine bestimmt. Die Verwendung in der Gebäudetechnik oder im Freien ist nicht vorgesehen.

Die MOTION-CONNECT Leitungen sind in einer Schleppkette mit horizontalem Verfahrweg getestet und sind auch dafür ausgelegt. Sie sind nicht freitragend.

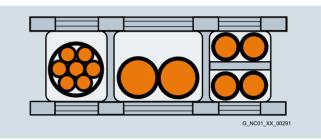
Die konfektionierten Leitungen können dezimetergenau geliefert und nach Bedarf verlängert werden.

Bei der Festlegung von Leitungslängen (Basisleitungen und Verlängerungen) für die in diesem Katalog beschriebenen Systeme und Anwendungen sind die angegebenen technisch zulässigen maximalen Leitungslängen (z. B. 25 m) einzuhalten. Bei längeren Leitungen kann es zu Funktionsstörungen kommen. Siemens übernimmt in diesem Fall keine Mängelhaftung für die Übertragbarkeit der Signale oder der Leistung.

Funktion



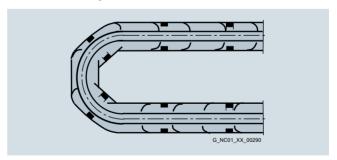
Die Entnahme der Leitungen von der Trommel muss drallfrei sein, d. h. die Leitungen müssen abgerollt werden und dürfen niemals über den Trommelflansch in Schlaufen abgehoben werden.



Um eine möglichst lange Lebensdauer der Schleppkette und der Leitungen zu erzielen, müssen in der Kette Leitungen aus unterschiedlichen Werkstoffen durch Trennstege in der Schleppkette getrennt werden. Durch ein gleichmäßiges Befüllen der Stege muss sichergestellt sein, dass sich die Lage der Leitungen im Betrieb nicht verändert. Die Leitungen sollen entsprechend ihrer Gewichte und Abmessungen möglichst symmetrisch aufgeteilt werden. Auch Leitungen mit stark unterschiedlichen Außendurchmessern sollten durch Stege getrennt sein.

Beim Einbringen von konfektionierten Leitungen in die Schleppkette nicht am Stecker ziehen, sonst kann die Zugentlastung bzw. die Kabelklemmung beschädigt werden.

Die Leitungen dürfen in der Kette nicht befestigt werden. Sie müssen frei beweglich sein.

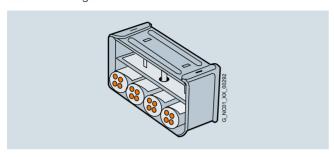


Insbesondere in den Krümmungsradien der Kette müssen sich die Leitungen ohne Kraftaufwand bewegen lassen. Die vorgegebenen minimalen Biegeradien dürfen nicht unterschritten werden.

MOTION-CONNECT Verbindungstechnik

Funktion (Fortsetzung)

Die Befestigungen der Leitungen sind an beiden Enden entsprechend weit von den Endpunkten der beweglichen Teile in eine tote Zone zu legen.



MOTION-CONNECT Leitungen sind in einer Schleppkette getestet. Dabei sind die Leitungen einseitig an den beweglichen Enden der Schleppkette mit einer Zugentlastung montiert, die ohne Quetschung des Leitungsaufbaus großflächig an der Manteloberfläche erfolgt.

Bei Verlegung der Leitungen müssen die Angaben des Schleppkettenherstellers beachtet werden.

Hinweise:

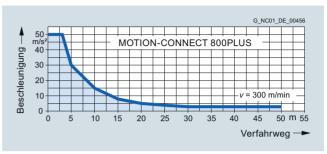
Wenn z. B. konfektionierte Leitungen in einer Schleppkette verlegt werden und der Stecker hierbei die Montage verhindert, können vorkonfektionierte Leitungen auch ohne montierten Stecker geliefert werden (Leistungs- und Signalleitungen ¹⁾). Bei diesen Leitungen werden je nach Ausführung die Kontakte gecrimpt und der Stecker lose beigelegt. Nach der Leitungsverlegung montiert der Kunde den Stecker selbst.

Bei Schwingbeanspruchung und bei horizontalen oder vertikalen Kabeleinführungen empfehlen wir immer eine zusätzliche Befestigung der Leitung, wenn zwischen der Zugentlastung auf der Schleppkette und dem Anschluss am Motor ein Teil der Leitung frei hängt oder nicht geführt wird. Um zu verhindern, dass die Maschinenschwingungen auf die Stecker übertragen werden, soll die Befestigung der Leitung am bewegten Teil angebracht werden, wo auch der Motor montiert ist.

Kennlinien

Kennlinie für MOTION-CONNECT 800PLUS

Möglicher Einsatz der Leitungen liegt im blauen Bereich unterhalb der Kennlinie. Die Kennlinien stellen die getesteten Einsatzpunkte dar.



Zulässige Beschleunigung für Signal- und Leistungsleitungen MOTION-CONNECT 800PLUS bis 16 mm^2

¹⁾ Nicht bei DRIVE-CLiQ Signalleitungen.

MOTION-CONNECT Verbindungstechnik

Weitere Info

Strombelastbarkeit für Leistungs- und Signalleitungen

Die Strombelastbarkeit PVC-/PUR-isolierter Kupferleitungen ist für die Verlegearten B1, B2, C und E unter Dauerbetriebsbedingungen in Bezug auf eine Umgebungstemperatur der Luft von

40 °C in der Tabelle angegeben. Für andere Umgebungstemperaturen müssen die Werte mit den Derating-Faktoren aus der Tabelle berichtigt werden.

Querschnitt	Strombelastbarkeit effektiv AC 50/60 Hz oder	DC in Ampere bei Verlegeart		
	B1	B2	С	E
mm ²	Einadrige Leitungen in Schutzrohren oder Installationskanälen	Mehradrige Leitungen in Schutzrohren oder Installationskanälen	Mehradrige Leitungen vertikal oder horizontal an Wänden/offen, ohne Schutzrohre und Installationskanäle/ mit Berührung	Mehradrige Leitungen horizontal oder vertikal auf perforierten Kabelpritschen/offen, ohne Schutzrohre und Installationskanäle/ mit Berührung
Elektronik 1)				
0,2	-	4,3	4,4	4,4
0,5	-	7,5	7,5	7,8
0,75	-	9	9,5	10
Leistung ²⁾				
0,38	6,2	6,1	7,1	7,4
0,75	8,6	8,5	9,8	10,4
1	10,3	10,1	11,7	12,4
1,5	13,5	13,1	15,2	16,1
2,5	18,3	17,4	21	22
4	24	23	28	30
6	31	30	36	37
10	44	40	50	52
16	59	54	66	70

Derating-Faktoren für Leistungs- und Signalleitungen

Umgebungstemperatur der Luft °C	Derating-Faktor nach EN 60204-1 Tabelle D.1
30	1,15
35	1,08
40	1
45	0,91
50	0,82
55	0,71
60	0,58

¹⁾ Ein Steuerstromkreispaar.

²⁾ Eine symmetrisch belastete Drehstromleitung.

Ein-Kabel-Technik (OCC) für SINAMICS S210

Übersicht



Motor und Umrichter werden lediglich mit einem Kabel statt der sonst üblichen zwei oder drei Leitungen miteinander verbunden. Bei dieser Ein-Kabel-Technik werden Energiezufuhr, Gebersignale und Bremsenansteuerung in einer Leitung zusammengefasst. Es ergeben sich dadurch folgende Vorteile:

- Zeitsparende Verlegung von nur einer Leitung
- Geringerer Installationsraum und Platzbedarf in Kabelführungen
- Nur noch ein Kabel muss gereinigt werden. Vorteilhaft ist dies z. B. in der Pharmaindustrie und wo erhöhte Anforderungen an die Hygiene gestellt werden
- Dezimetergenau bestellbar
- Motorseitig M12-Anschlussstecker (<u>kleinster OCC-Stecker weltweit</u>) bzw. M17-Anschlussstecker
- · Motorseitig drehbarer Stecker
- Sehr geringe Störkontur beim Motor bei beengten Platzverhältnissen
- Biegeradius optimiert auf 2,5 x Leitungsdurchmesser statisch bzw. 4 x Leitungsdurchmesser dynamisch für MOTION-CONNECT 800Plus

Technische Daten

MOTION-CONNECT 500	6FX5002-8QN04-1	6FX5002-8QN08-1
SteckerUmrichterseitigMotorseitig	Siemens IX M12 (SPEED-CONNECT)	Siemens IX M17 (SPEED-CONNECT)
Anzahl der Adern	10	10
Leitungslänge, max.	50 m	50 m
Kabelaufbau	4G0.38+1Q0.2+1P0.38	4G0.75+1Q0.2+1P0.5
Biegungen, max.	100000	100000
Anzahl der Trennstellen, max.	3 auf 50 m	3 auf 50 m
Schutzart • Umrichterseitig • Motorseitig	IP20 IP65	IP20 IP65
Eignungsnachweise	RoHS, cURus, CE	RoHS, cURus, CE
Passend zu SIMOTICS S-1FK2 Servomotor	Achshöhen 20 und 30	Achshöhe 40

MOTION-CONNECT 800PLUS	6FX8002-8QN04-1	6FX8002-8QN08-1
Stecker • Umrichterseitig • Motorseitig	Siemens IX M12 (SPEED- CONNECT)	Siemens IX M17 (SPEED- CONNECT)
Anzahl der Adern	10	10
Leitungslänge, max.	50 m	50 m
Kabelaufbau	4G0.38+1Q0.2+1P0.38	4G0.75+1Q0.2+1P0.5
Biegungen, max.	10 Mio.	10 Mio.
Anzahl der Trennstellen, max.	3 auf 50 m	3 auf 50 m
Schutzart • Umrichterseitig • Motorseitig	IP20 IP65	IP20 IP65
Eignungsnachweise	RoHS, cURus, CE	RoHS, cURus, CE
Passend zu SIMOTICS S-1FK2 Servomotor	Achshöhen 20 und 30	Achshöhe 40

Ein-Kabel-Technik (OCC) für SINAMICS S210

Auswahl- und Bestelldaten

Motoranschlussleitung

Ausführung	Beschreibung	Steckergröße	D _{max}	r _{statisch}	r _{dynamisch}	Für Motor	Artikel-Nr. (Längenschlüssel siehe Tabelle auf Seite 4/8)
	Konfektionierte OCC-Motoranschlussleitung	M12	9,7	23,5	195	1FK2102 und 1FK2 . 03	6FX5002-8QN04-1
MOTION-CONNECT 500 für vorwiegend feste Verlegung mit SPEED-CONNECT Stecker (Schirmklemme im Lieferumfang enthalten)	M17	10,5	25,5	195	1FK2104	6FX5002-8QN08-1	
	Konfektionierte OCC-Motoranschlussleitung MOTION-CONNECT 800PLUS	M12	9,7	28,2	37,6	1FK2102 und 1FK2 . 03	6FX8002-8QN04-1
für Schleppketteneinsatz mit SPEED-CONNECT Stecker (Schirmklemme im Lieferumfan enthalten)	mit SPEED-CONNECT Stecker (Schirmklemme im Lieferumfang	M17	10,5	30,6	40,8	1FK2104	6FX8002-8QN08-1
	OCC-Motoranschlussleitung MOTION-CONNECT 500 für	M12	9,7	23,5	195	1FK2102 und 1FK2 . 03	6FX5012-8QN04-1
	vorwiegend feste Verlegung mit SPEED-CONNECT Stecker und mit umrichterseitig beigelegtem Stecker (Schirmklemme im Lieferumfang enthalten) 1)	M17	10,5	25,5	195	1FK2104	6FX5012-8QN08-1
	OCC-Motoranschlussleitung MOTION-CONNECT 800PLUS	M12	9,7	28,2	37,6	1FK2102 und 1FK2 . 03	6FX8012-8QN04-1
für Schleppketteneinsatz mit SPEED-CONNECT Stecker und mit umrichterseitig beigelegtem Stecker (Schirmklemme im Lieferumfang enthalten) 1)	M17	10,5	30,6	40,8	1FK2104	6FX8012-8QN08-1	

Verlängerungsleitung

Ausführung	Beschreibung	Steckergröße	D _{max}	r _{statisch}	r _{dynamisch}	Für Motor	Artikel-Nr.
			mm	mm	mm		(Längenschlüssel siehe Tabelle auf Seite 4/8)
	Konfektionierte OCC-Verlängerungsleitung MOTION-CONNECT 500 für	M12	9,7	23,5	195	1FK2102 und 1FK2 . 03	6FX5002-8QE04-1
	vorwiegend feste Verlegung mit SPEED-CONNECT Steckern	M17	10,5	25,5	195	1FK2104	6FX5002-8QE08-1
5	Konfektionierte OCC-Verlängerungsleitung	M12	9,7	28,2	37,6	1FK2102 und 1FK2 . 03	6FX8002-8QE04-1
	MOTION-CONNECT 800PLUS für Schleppketteneinsatz mit SPEED-CONNECT Steckern	M17	10,5	30,6	40,8	1FK2104	6FX8002-8QE08-1

¹⁾ In Vorbereitung.

Ein-Kabel-Technik (OCC) für SINAMICS S210

Auswahl- und Bestelldaten (Fortsetzung)

Zubehör

OCC-Komponenten zum Selbstkonfektionieren

Ausführung	Beschreibung	Für Motor	Artikel-Nr.
			(Längenschlüssel siehe Tabelle auf Seite 4/8)
	Meterware OCC-Leitung MOTION-CONNECT 500	1FK2102 und 1FK2 . 03	6FX5008-1BE04-1■■■
	zum Selbstkonfektionieren von Motoranschluss- oder Verlängerungsleitung MOTION-CONNECT 500 für vorwiegend feste Verlegung (Längenschlüssel siehe Tabelle) ¹⁾	1FK2104	6FX5008-1BE08-1■■■
	Meterware OCC-Leitung MOTION-CONNECT 800PLUS	1FK2102 und 1FK2 . 03	6FX8008-1BE04-1■■■
	zum Selbstkonfektionieren von Motoranschluss- oder Verlängerungsleitung MOTION-CONNECT 800PLUS für Schleppketteneinsatz (Längenschlüssel siehe Tabelle) 1)	1FK2104	6FX8008-1BE08-1■■■
	Motorseitiger Stecker M12 SPEED-CONNECT	1FK2102 und 1FK2 . 03	6FX2003-0LU64
Tunn Francisco	10-polig, incl. aller Buchsenkontakte 1)		
W. SANGE	Motorseitiger Stecker M17 SPEED-CONNECT 10-polig, incl. aller Buchsenkontakte 1)	1FK2104	6FX2003-0LU54
Time Time		451/04/00 1451/0 00	
Tunn of This	Stecker M12 SPEED-CONNECT mit Außengewinde für Verlängerungsleitung 10-polig, incl. aller Stiftkontakte 1)	1FK2102 und 1FK2 . 03	6FX2003-0LA64
•	Stecker M17 SPEED-CONNECT mit Außengewinde für Verlängerungsleitung 10-polig, incl. aller Stiftkontakte 1)	1FK2104	6FX2003-0LA54
The Property			
	Umrichterseitiger Signalstecker Siemens IX Ausführung in Schneidklemmtechnik zur Feldkonfektion ¹⁾	-	6FX2003-0DE01
	Schirmklemme zum Befestigen der Anschlussleitungen am Schirmblech des Umrichters, (Verpackungseinheit 10 Stück)	-	6FX2003-7EX10

¹⁾ In Vorbereitung.

Ein-Kabel-Technik (OCC) für SINAMICS S210

Auswahl- und Bestelldaten (Fortsetzung)

Schaltschrankdurchführung

Ausführung	Beschreibung	Für Motor	Artikel-Nr.
	Montageflansch zur Schaltschrank- durchführung für Steckergröße M12	1FK2102 und 1FK2 . 03	6FX2003-7JX00
	Montageflansch	1FK2104	6FX2003-7HX00
	zur Schaltschrank- durchführung für Steckergröße M17		

Längenschlüssel (max. 50 m)

Beschreibung	Artikel-NrErgänzung
MOTION-CONNECT Leitung	6FX . 0 . 2-8Q . 01 ■ ■ ■
0 m	Α
10 m	В
20 m	С
30 m	D
40 m	E
50 m	F
0 m	A
1 m	В
2 m	С
3 m	D
4 m	E
5 m	F
6 m	G
7 m	н
8 m	J
9 m	K
0 m	0
0,1 m	1
0,2 m	2
0,3 m	3
0,4 m	4
0,5 m	5
0,6 m	6
0,7 m	7
0,8 m	8

5

Engineering Tools



Security-Hinweise

Siemens bietet Produkte und Lösungen mit Industrial Security-Funktionen an, die den sicheren Betrieb von Anlagen, Systemen, Maschinen und Netzwerken unterstützen. Um Anlagen, Systeme, Maschinen und Netzwerke gegen Cyber-Bedrohungen zu sichern, ist es erforderlich, ein ganzheitliches Industrial Security-Konzept zu implementieren (und kontinuierlich aufrechtzuerhalten), das dem aktuellen Stand der Technik entspricht. Die Produkte und Lösungen von Siemens formen nur einen Bestandteil eines solchen Konzepts. Der Kunde ist dafür verantwortlich, unbefugten Zugriff auf seine Anlagen, Systeme, Maschinen und Netzwerke zu verhindern. Systeme. Maschinen und Komponenten sollten nur mit dem Unternehmensnetzwerk oder dem Internet verbunden werden, wenn und soweit dies notwendig ist und entsprechende Schutzmaßnahmen (z. B. Nutzung von Firewalls und Netzwerksegmentierung) ergriffen wurden. Zusätzlich sollten die Empfehlungen von Siemens zu entsprechenden Schutzmaßnahmen beachtet werden. Weiterführende Informationen über Industrial Security finden Sie unter

https://www.siemens.com/industrialsecurity

Die Produkte und Lösungen von Siemens werden ständig weiterentwickelt, um sie noch sicherer zu machen. Siemens empfiehlt ausdrücklich, Aktualisierungen durchzuführen, sobald die entsprechenden Updates zur Verfügung stehen und immer nur die aktuellen Produktversionen zu verwenden. Die Verwendung veralteter oder nicht mehr unterstützter Versionen kann das Risiko von Cyber-Bedrohungen erhöhen.

Um stets über Produkt-Updates informiert zu sein, abonnieren Sie den Siemens Industrial Security RSS Feed unter https://www.siemens.com/industrialsecurity 2 Drive Technology Konfigurator

SINAMICS Webserver für SINAMICS S210

Engineering Tools

Drive Technology Konfigurator

Übersicht

Der Drive Technology Konfigurator (DT-Konfigurator) unterstützt Sie bei der Konfiguration der optimalen Produkte der Antriebstechnik für Ihre Applikation – angefangen von Getrieben, Motoren, Umrichtern sowie zugehörigen Optionen und Komponenten bis hin zu Steuerungen, Softwarelizenzen und Verbindungstechnik. Ob mit wenigen oder detaillierten Produktkenntnissen: Produktgruppen-Vorselektoren, zielgerichtete Navigation durch Auswahlmenüs oder auch direkte Produktauswahl durch Eingabe der Artikelnummer sorgen für eine begueme, schnelle und effiziente Konfiguration.

Darüber hinaus ist eine umfassende Dokumentation, bestehend aus technischen Datenblättern, 2D-Maßzeichnungen/3D-CAD-Modellen, Betriebsanleitungen, Zertifikaten, usw. im DT-Konfigurator abrufbar. Mit der Übergabe einer Stückliste in den Warenkorb der Industry Mall ist unmittelbar eine Bestellung möglich.



Drive Technology Konfigurator für effiziente Antriebskonfiguration mit folgenden Funktionen

- Schnelle und einfache Konfiguration von Antriebsprodukten und dazugehörigen Komponenten - Getriebe, Motoren, Umrichter, Steuerungen, Verbindungstechnik
- Konfiguration von Antriebssystemen für Pumpen-, Lüfter- und Kompressorenapplikationen im Bereich von 1 kW bis 2,6 MW
- Abrufbare Dokumentation f
 ür konfigurierte Produkte und Komponenten wie
- Datenblätter in bis zu 9 Sprachen in PDF- oder RTF-Format
- 2D-Maßzeichnungen/3D-CAD-Modelle in diversen Formaten
- Anschlusskastenzeichnung und Klemmenanschlussplan
- Betriebsanleitung
- Zertifikate
- Anlaufberechnung für SIMOTICS Motoren
- EPLAN Makros
- Unterstützung im Retrofitfall in Verbindung mit Spares On Web www.siemens.com/sow
- Direkte Bestellbarkeit der Produkte über die Siemens Industry Mall

Zugang zum Drive Technology Konfigurator

Der Drive Technology Konfigurator ist ohne Registrierung und ohne Login aufrufbar:

www.siemens.de/dt-konfigurator

Auswahl- und Bestelldaten

Beschreibung

Interaktiver Katalog CA 01

inklusive Drive Technology Konfigurator

- (DVD-ROM Ausgabe Deutschland)
- Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch (Download ohne Preise) **E86060-D4001-A510-D8-7500**

Artikel-Nr

E86060-D4001-A500-D8

Weitere Info

Online-Zugang zum Drive Technology Konfigurator

Weitere Informationen zum Drive Technology Konfigurator sind im Internet verfügbar unter

www.siemens.com/dtconfigurator

Offline-Zugang zum Drive Technology Konfigurator im interaktiven Katalog CA 01

Zusätzlich ist der Drive Technology Konfigurator auch Bestandteil des interaktiven Katalogs CA 01 der Offline-Version der Siemens Industry Mall. Der interaktive Katalog CA 01 kann über den jeweiligen Siemens-Vertriebsansprechpartner angefordert oder im Internet bestellt werden:

www.siemens.com/automation/CA01

Engineering Tools

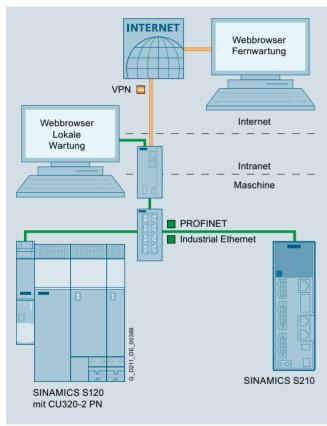
SINAMICS Webserver für SINAMICS S210

Übersicht

Webserver für effiziente Inbetriebnahme, Diagnose und Wartung – zu jeder Zeit, von jedem Ort

Das Antriebssystem SINAMICS S210 verfügt mit dem Webserver über eine effiziente Inbetriebnahme, Diagnose- und Wartungsmöglichkeit. Mit dem Webserver ergeben sich für jeden netzwerkfähigen PC mit einem Webbrowser oder für Tablets und Smartphones (Anbindung über separaten WLAN Access Point) vielfältige neue Möglichkeiten der Parametrierung, Antriebsdiagnose und Fernwartung, z. B.:

- Einfache und schnelle Inbetriebnahme
- Verfahren des Antriebs über die Steuertafel
- Download/Upload einer Projektierung
- Statusübersicht des Antriebs
- Auswertung von Warnungen und Störmeldungen
- Beobachtung und Anpassung von Parametereinstellungen



Einbindung des SINAMICS Webservers am Beispiel SINAMICS S120, SINAMICS S210 und PROFINET Kommunikation

Der SINAMICS Webserver ist ab SINAMICS S210 Firmware V5.1 verfügbar.

Nutzen

Einfache und schnelle Inbetriebnahme

- Keine Installation von zusätzlicher Inbetriebnahme-Software
- Einfache Regleroptimierung mit One-Button-Tuning
- Einfache Parametrierung der Safety-Integrated-Funktionen
- Standardseiten für Grenzwerte und Einstellungen
- Umfangreiche Fehlerdiagnose

Kürzere Maschinenstillstandzeiten

• Effiziente Diagnose und Wartung

Direkte Sprachumschaltung

 Deutsch, Englisch, Italienisch (Chinesisch, Französisch und Spanisch in Vorbereitung)

Erreichbarkeit

- Über alle LAN oder PROFINET Schnittstellen
- Zugriff von Tablets und Smartphones über WLAN mit separatem Access Point

Zwei Nutzer mit unterschiedlichen Rechten

• z. B. für Betriebs- und Servicepersonal

Diagnosefunktionen

- Schneller Überblick über die aktuelle Konfiguration und den Zustand des Antriebs
- Diagnoseinformationen und Meldungen werden verständlich in mehreren Sprachen im Klartext inkl. der Ursache und Abhilfemaßnahmen angezeigt

Frei konfigurierbare Parameterlisten

- Beobachten von Parametern zu Diagnosezwecken z. B. für Betriebspersonal
- Anpassung der Parameterliste durch Filter, Parametergruppen und Konfiguration einer persönlichen Liste

Zugriffssicherheit

 Schutz vor unberechtigtem Zugriff auf die Antriebsinformationen

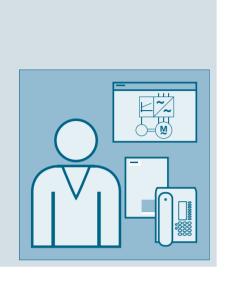
Anwendungsbereich

Der Webserver eignet sich ideal für Anwendungen, in denen keine spezielle Inbetriebnahme-Software oder Versionsabhängigkeiten erwünscht sind. Inbetriebnahme, Diagnose und Wartung sind vor Ort und aus der Ferne unter Beachtung entsprechender Security-Maßnahmen problemlos möglich.

5/3

Engineering Tools

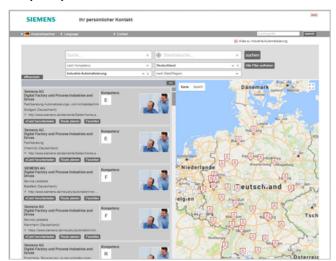
Notizen



6/2	Ansprechpartner · Industry Mall und Interactive Catalog CA 01	
6/3	Information and Download Center	
6/4 6/5 6/6	Industry Services Industry Services – Portfolio Online Support	
6/7 6/7 6/8	Training SITRAIN – Training for Industry Trainingskoffer SINAMICS S210	
6/8	Training	
6/9	Applikationen	
6/10	Drives Options Partner	
6/11	mySupport-Dokumentation	
6/12 6/13 6/13	Dokumentation Allgemeine Dokumentation Dokumentation SINAMICS S210	

Ansprechpartner · Industry Mall und Interactive Catalog CA 01

Ansprechpartner bei Siemens



Für Sie vor Ort, weltweit: Partner für Beratung, Verkauf, Training, Service, Support, Ersatzteile ... zum gesamten Angebot von Digital Factory und Process Industries and Drives.

Ihren persönlichen Ansprechpartner finden Sie in unserer Ansprechpartner-Datenbank unter:

www.siemens.de/automation-kontakt

Der Wahlvorgang startet mit der Auswahl

- der erforderlichen Kompetenz,
- von Produkten und Branchen,
- · eines Landes und einer Stadt

oder mit

• einer Standortsuche bzw. einer Freitextsuche.

Einfache Produktauswahl und Bestellung in der Industry Mall und mit dem Interactive Catalog CA 01



Industry Mall

Die Industry Mall ist eine Internet-Bestellplattform der Siemens AG. Hier haben Sie einen übersichtlichen und informativen Online-Zugriff auf ein umfangreiches Produktspektrum.

Leistungsfähige Suchfunktionen erleichtern die Auswahl der gewünschten Produkte. Konfiguratoren ermöglichen Ihnen zudem, komplexe Produkt- und Systemkomponenten schnell und einfach zu konfigurieren. Auch CAx-Daten werden hier zur Verfügung gestellt.

Der Datenaustausch ermöglicht die gesamte Abwicklung von der Auswahl über die Bestellung bis hin zur Verfolgung des Auftrags (Tracking und Tracing). Verfügbarkeitsprüfung, kundenindividuelle Rabattierung und Angebotserstellung sind ebenfalls möglich.

www.siemens.de/industrymall



Interactive Catalog CA 01 – Produkte für Automatisierungs- und Antriebstechnik

Der Interactive Catalog CA 01 arbeitet mit der Industry Mall von Siemens zusammen und vereint so die Vorzüge von Off- und Online-Medien in einer Applikation – die Performance eines Offline-Katalogs mit der Informationsvielfalt und -aktualität des Internets.

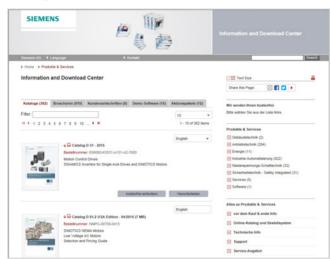
Produkte auswählen und Bestellungen zusammenstellen mit dem CA 01, Verfügbarkeit der ausgewählten Produkte ermitteln und Track & Trace über die Industry Mall.

Informationen und Download:

www.siemens.de/automation/ca01

Information and Download Center

Kataloge herunterladen



Im Information and Download Center können Sie Kataloge und Broschüren als PDF herunterladen, ohne sich anmelden zu müssen

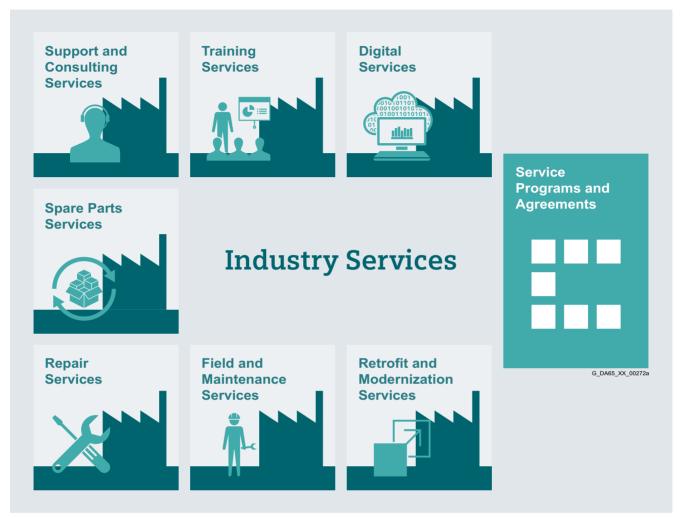
Die Filter-Zeile ermöglicht Ihnen eine gezielte Suche.

www.siemens.de/industry/infocenter

6/3

Industry Services

Übersicht



Damit Ihr Geschäft läuft und Sie Ihre digitale Zukunft gestalten können – mit Industry Services

Die Optimierung der Produktivität Ihrer Anlagen und Ihrer Betriebsabläufe kann eine Herausforderung darstellen, insbesondere bei stetig wechselnden Marktbedingungen. Doch unsere Service-Experten können Sie unterstützen. Wir verstehen die besonderen Prozesse Ihrer Branche und liefern die benötigten Dienstleistungen, sodass Sie Ihre Geschäftsziele besser erreichen können.

Sie können darauf zählen, dass wir Ihre Produktionszeit maximieren, Ihre Stillstandszeit minimieren und so die Produktivität und Zuverlässigkeit Ihrer Betriebsabläufe steigern. Wenn Ihre Prozesse kurzfristig geändert werden müssen, um einer neuen Nachfrage oder Geschäftsmöglichkeit gerecht zu werden, erhalten Sie mit unseren Dienstleistungen die notwendige Flexibilität. Selbstverständlich sorgen wir dafür, dass Ihre Produktion vor Cyber-Bedrohungen geschützt ist. Wir unterstützen Sie dabei, Ihre Prozesse so energie- und ressourceneffizient wie möglich zu halten und Ihre Gesamtbetriebskosten zu senken. Als Trendsetter stellen wir sicher, dass Sie sowohl von Digitalisierungsmöglichkeiten als auch von der Datenanalyse zur fundierteren Entscheidungsfindung profitieren können: Sie können sich sicher sein, dass Ihre Anlage ihr Potenzial über die gesamte Lebensdauer hinweg voll ausschöpfen kann.

Und Sie können sich darauf verlassen, dass unser engagiertes Team aus Ingenieuren, Technikern und Spezialisten genau die Dienste leistet, die Sie benötigen – sicher, professionell und vorschriftsgemäß. Wir sind für Sie da, wenn Sie uns brauchen, wo Sie uns brauchen.

www.siemens.com/global/de/home/produkte/services/industrie.html

Industry Services

Industry Services - Portfolio

Übersicht



Digital Services

Wir schaffen die notwendige Transparenz für Ihre industriellen Prozesse, um die Produktivität, Anlagenverfügbarkeit und Energieeffizienz zu steigern.

Produktionsdaten werden aufgezeichnet, gefiltert und mit intelligenter Analytik ausgewertet, um fundiertere Entscheidungen treffen zu können.

Daten werden unter Berücksichtigung der Datensicherheit und mit kontinuierlichem Schutz vor Cyber-Angriffen generiert und gespeichert.

https://www.siemens.com/global/de/home/produkte/services/ industrie/digitale-services.html



Training Services

Von den grundlegenden bis hin zu erweiterten fachlichen Fertigkeiten liefern SITRAIN Kurse die notwendigen Kompetenzen direkt vom Hersteller und behandeln das gesamte Spektrum an Siemens-Produkten und -Systemen für die Industrie.

SITRAIN Kurse sind weltweit verfügbar, wo auch immer Sie eine Schulung benötigen – an über 170 Standorten in mehr als 60 Ländern.

https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/sc/2226

Support and Consulting Services

Support and Consulting Services

Industry Online Support für umfassende Informationen, Applikationsbeispiele, FAQs und Supportanfragen.

Technical and Engineering Support für Beratung und Beantwortung von Fragen zu Funktionalität, Anwendung und Störungsbeseitigung. Die Service Card

als Bezahlsystem für Mehrwert-Services wie Priority Call-back oder Extended Support bietet den großen Vorteil des schnelle und einfachen Bezugs.

Information & Consulting Services, z. B. SIMATIC System Audit; Klarheit über den Zustand und die Servicefähigkeit Ihres Automatisierungssystems oder Lifecycle Information Services; Transparenz über die Lebensdauer der Produkte in Ihren Anlagen.

https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/sc/2235



Spare Parts

Spare Parts Services sind weltweit für reibungslose und schnelle Ersatzteillieferung verfügbar und sorgen somit für optimale Anlagenverfügbarkeit. Original-Ersatzteile sind bis zu zehn Jahre lang erhältlich. Logistikexperten kümmern sich um Beschaffung, Transport, Zollab-

fertigung, Lagerung und Auftragsverwaltung. Zuverlässige logistische Prozesse sorgen dafür, dass Komponenten ihren Bestimmungsort so schnell wie nötig erreichen.

Da nicht alle Ersatzteile immer vorrätig sein können, bietet Siemens zur präventiven Ersatzteilbevorratung beim Kunden optimierte Ersatzteilpakete für einzelne Produkte, individuell zusammengestellte Antriebskomponenten und gesamte integrierte Antriebsstränge – einschließlich Risikoberatung

Asset Optimization Services unterstützen Sie beim Ausarbeiten einer Ersatzteilversorgungs-Strategie, durch die Ihre Investitions- und Transportkosten gesenkt und das Obsoleszenzrisiko vermieden wird.

https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/sc/2110



Repair Services

Repair Services werden vor Ort und in regionalen Reparaturzentren für schnelle Wiederherstellung der Funktionalität fehlerhafter Geräte angeboten.

Darüber hinaus sind erweiterte Reparaturleistungen verfügbar, die zusätzliche Diagnose- und Reparaturmaßnahmen sowie Notdienste umfassen.

https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/sc/2154



Field and Maintenance Services

Spezialisten von Siemens bieten Ihnen weltweit fachgerechte Field-Instandhaltungsdienste an, darunter Inbetriebnahme, Funktionstests, präventive Instandhaltung und Störungsbeseitigung

Alle Leistungen können auch Bestandteil individuell erstellter Serviceverträge mit bestimmten Antrittszeiten oder festen Wartungsintervallen sein.

https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/sc/2265



Retrofit and Modernization Services

Retrofit and Modernization Services bieten eine kosteneffektive Lösung für die Erweiterung ganzer Anlagen, Optimierung von Systemen oder Modernisierung bestehender Produkte auf die neueste Technologie und Software, z. B. Migrationsdienste für Automatisierungssysteme.

Service-Experten unterstützen Projekte von der Planung bis zur Inbetriebnahme und, wenn gewünscht, über die gesamte erweiterte Lebensdauer hinweg, z. B. Retrofit for Integrated Drive Systems für eine verlängerte Lebensdauer Ihrer Maschinen und Anlagen.

https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/sc/2286



Service Programs and Agreements

Mit einem technischen Service-Programm oder einer entsprechenden Vereinbarung können Sie eine große Auswahl von Diensten in einem einzigen ein- oder mehrjährigen Vertrag zusammenfassen.

Sie können die einzelnen Dienstleistungen auswählen, die zu ihren individuellen Anforderungen passen, oder Lücken in den Instandhaltungskapazitäten Ihrer Organisation schließen.

Programme und Vereinbarungen können als KPI-basierte und/oder leistungsbasierte Verträge maßgeschneidert werden. https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/sc/2275

Industry Services

Online Support

Übersicht



Der Siemens Industry Online Support zählt mit rund 1,7 Millionen Besuchern pro Monat zu den beliebtesten Web-Angeboten von Siemens und ist der zentrale Zugangspunkt, um auf geballtes technisches Wissen rund um Produkte, Systeme und Services für Automatisierung, Antriebe und Prozessindustrie zuzugreifen.

Auch im Hinblick auf die fortschreitende Digitalisierung wird Sie der Online Support weiterhin mit innovativen Angeboten unterstützen

Training

SITRAIN – Training for Industry

Übersicht



Sie profitieren durch Praxistraining direkt vom Hersteller

SITRAIN – Training for Industry steht Ihnen bei der Bewältigung Ihrer Aufgaben umfassend zur Seite.

Mit Training direkt vom Hersteller gewinnen Sie an Sicherheit und Souveränität in Ihren Entscheidungen.

Höherer Ertrag und weniger Kosten:

- Kürzere Zeiten für Inbetriebnahme, Wartung und Service
- Optimierte Produktionsabläufe
- Sichere Projektierung und Inbetriebnahme
- Anlaufzeiten verkürzen, Ausfallzeiten verringern und Fehler schneller beheben
- Teure Fehlplanungen von vornherein ausschließen
- Flexibles Anpassen der Anlage an die Markterfordernisse
- Sicherstellen von Qualitätsstandards in der Fertigung
- Größere Zufriedenheit und Motivation der Mitarbeiter
- Kürzere Einarbeitungszeiten bei Technologie- und Personalwechsel

Kontakt

Besuchen Sie uns im Internet unter: www.siemens.de/sitrain

oder lassen Sie sich von uns persönlich beraten und fordern Sie unseren aktuellen Trainingskatalog an:

SITRAIN – Training for Industry Kundenberatung Deutschland:

Tel.: +49 911 895-7575 Fax: +49 911 895-7576 E-Mail: info@sitrain.com

Das zeichnet SITRAIN - Training for Industry - aus

Zertifizierte Top-Trainer

Unsere Trainer kommen aus der Praxis und verfügen über umfangreiche Erfahrungen. Die Kursentwickler haben einen direkten Draht zur Produktentwicklung und geben ihr Wissen an die Trainer und damit letztlich an Sie weiter.

Praxisnähe durch Übung

Übung macht den Meister – nach der Devise legen wir höchsten Wert auf praktische Übungen. Sie nehmen bis zur Hälfte der Kurszeit bei unseren Trainings ein. Im Arbeitsalltag können Sie das Gelernte dadurch schneller umsetzen.

300 Kurse in mehr als 60 Ländern

Wir bieten insgesamt etwa 300 Präsenzkurse an. Sie finden uns über 50-mal in Deutschland und weltweit in 62 Ländern. Welcher Kurs an welchem Standort angeboten wird, finden Sie unter: www.siemens.com/sitrain

Kompetenzentwicklung

Sie möchten Kompetenzen aufbauen und Wissenslücken schließen? Unsere Lösung: Wir schneidern Ihnen das Programm persönlich auf Ihren Bedarf zu. Nach einer individuellen Bedarfsanalyse schulen wir Sie in unseren Trainings-Centern, in Ihrer Nähe oder bei Ihnen direkt im Betrieb. An modernsten Trainingsgeräten werden spezielle Praxiseinheiten intensiv geübt. Die einzelnen Trainingskurse sind optimal aufeinander abgestimmt und fördern nachhaltig einen gezielten Aufbau von Wissen und Kompetenz. Nach Abschluss eines Trainingsmoduls dienen Follow-Up-Maßnahmen der Erfolgssicherung sowie der Auffrischung und Vertiefung des erworbenen Wissens.

Training

Trainingskoffer SINAMICS S210

Übersicht



Trainingskoffer SINAMICS S210

Der Trainingskoffer SINAMICS S210 überzeugt durch seinen kompakten Aufbau. Er eignet sich für die direkte Präsentation sowie für Prüfungen und Tests im technischen Büro. Mit diesem Trainingskoffer kann man einfach und schnell die Funktionen des Servoantriebssystems SINAMICS S210 vorführen und testen.

Er enthält folgende Komponenten:

- 2 × SINAMICS S210 Servo-Umrichter, 0,1 kW, 1 AC 230 V
- 2 × SIMOTICS S-1FK2 Servomotor, High Dynamic 1)
- 2 × Motoranschlussleitung in Ein-Kabel-Technik (OCC)
- Schiene, vorbereitetet zur Montage einer Steuerung, z. B. SIMATIC S7-1500 (Steuerung nicht im Lieferumfang enthalten)

Der Trainingskoffer SINAMICS S210 wird als Trolley mit Haube geliefert.

Technische Daten

Trainingskoffer SINAMICS S210	6AG1067-1AA33-0AA0
Anschlussspannung	1 AC 230 V
Маßе	
Breite	420 mm
• Höhe	580 mm
• Tiefe	340 mm
Gewicht, etwa	21 kg

Auswahl- und Bestelldaten

Beschreibung	Artikel-Nr.
Trainingskoffer SINAMICS S210 ¹⁾	6AG1067-1AA33-0AA0

Ausrüstung mit Safety-tauglichen Servomotoren SIMOTICS S-1FK2 in Vorbereitung.

Applikationen

Übersicht



Unter einer Applikation verstehen wir die kundenspezifische Lösung einer Automatisierungsaufgabe auf Basis von Standardkomponenten in Hard- und Software. Branchen-Know-how und Technologiewissen sind dabei genauso wichtig wie Expertenwissen um die Funktionalität unserer Produkte und Systeme. Diesem Anspruch stellen wir uns weltweit mit über 280 Applikations-Ingenieuren in 20 Ländern.

Applikationszentren

Applikationszentren finden Sie heute in:

 Deutschland: Stammhaus Erlangen und in weiteren deutschen Regionen, z. B. in München, Nürnberg, Stuttgart, Mannheim, Frankfurt, Chemnitz, Köln, Bielefeld, Bremen, Hannover, Hamburg

Belgien: BrüsselBrasilien: Sao Paulo

• China: Beijing und 12 Regionen

Dänemark: BallerupFrankreich: Paris

• Großbritannien: Manchester

• Indien: Mumbai

Italien: Bologna, MilanoJapan: Tokio, OsakaNiederlande: Den Haag

Österreich: Wien
Polen: Warschau
Schweden: Göteborg
Schweiz: Zürich, Lausanne

Spanien: MadridSüdkorea: SeoulTaiwan: TaipehTürkei: IstanbulUSA: Atlanta

Diese Applikationszentren sind bestens auf den Einsatz von SIMATIC/SIMOTION/SINAMICS vorbereitet. Damit stehen Ihnen Automatisierungs- und Antriebsspezialisten zur Realisierung von Erfolgskonzepten zur Verfügung. Mit der frühzeitigen Einbeziehung Ihres Personals ermöglichen wir Ihnen raschen Know-how-Transfer, Pflege und Weiterentwicklung Ihrer Automatisierungslösung.

Applikationsberatung und Applikationsrealisierung

Um gemeinsam mit Ihnen die optimale Lösung für die zu realisierende SIMATIC/SIMOTION/SINAMICS Applikation zu erarbeiten, bieten wir verschiedene Beratungsleistungen an:

Bereits in der Angebotsphase werden

- technische Fragen geklärt,
- Maschinenkonzepte und kundenspezifische Lösungen diskutiert.
- · die geeignete Technik ausgewählt und
- · Realisierungsvorschläge erarbeitet.

Im Vorfeld erfolgt eine Überprüfung der technischen Machbarkeit. So können schon frühzeitig "Knackpunkte" der Applikation erkannt und herausgearbeitet werden. Auf Wunsch projektieren und realisieren wir Ihre Applikation auch als Gesamtausrüstung aus einer Hand.

In der <u>Realisierungsphase</u> kann auf eine Vielzahl bewährter Standard-Applikationen zurückgegriffen werden. Das spart Engineering-Kosten.

Auf Wunsch wird die Inbetriebnahme durch erfahrenes, kompetentes Personal unterstützt. Das spart Zeit und Nerven.

Im <u>Servicefall</u> unterstützen wir Sie vor Ort oder Remote. Weitere Informationen zu Serviceleistungen finden Sie im Abschnitt Industry Services.

Applikationsschulungen vor Ort

Schulungen über die realisierten Applikationen können auch vor Ort organisiert und durchgeführt werden. Dabei werden für Maschinenhersteller und deren Kunden nicht die Einzelprodukte geschult, sondern das Gesamtsystem in Hard- und Software (z. B. Automatisierung, Antriebe und Visualisierung).

Von der Idee bis zur erfolgreichen Inbetriebnahme: Wir lassen Sie mit SIMATIC/SIMOTION/SINAMICS nicht allein! Sprechen Sie mit Ihrem Siemens Betreuer.

Weitere Informationen finden Sie unter www.siemens.com/maschinenbau

Drives Options Partner

Siemens Product Partner for Drives Options

Dienstleistungen und Dokumentation

Individuelle Optionen für unsere Antriebe

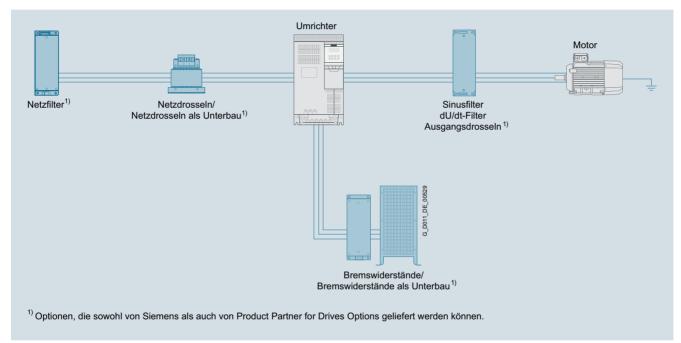
Um möglichst allen Kundenanforderungen in der Antriebstechnik gerecht zu werden, setzt Siemens neben den eigenen Produkten auch auf die individuellen und ergänzenden Leistungen ausgewählter Partner.

Dabei konzentrieren wir uns verstärkt auf die Standard-Optionen bei den Antrieben und unsere Siemens Product Partner for Drives Options ergänzen unsere Antriebe mit individuellen Antriebs-Optionen.

Siemens bietet hierdurch eine einzigartige Flexibilität, um allen Applikationsanforderungen gerecht zu werden. Selbstverständlich unterstützen wir unsere Siemens Product Partner for Drives Options dabei, ihre Optionen perfekt auf unsere Antriebe abzustimmen.

Als Kunde profitieren Sie gleich mehrfach, denn:

- Die Siemens Product Partner for Drives Options erfüllen die gleichen hohen Ansprüche an Qualität und Leistung, die wir auch an unsere eigenen Produkte stellen
- Antriebs-Optionen k\u00f6nnen individuellen Erfordernissen/Auslegungen angepasst werden
- Die Siemens Product Partner for Drives Options kennen unser Siemens Umrichter-Portfolio und k\u00f6nnen Sie individuell und schnell beraten



Weitere Info

Weitere Informationen im Internet finden Sie unter www.siemens.de/drives-options-partner

mySupport-Dokumentation

Übersicht

mySupport-Dokumentation – Persönliche Dokumente zusammenstellen



mySupport-Dokumentation ist ein webbasiertes System zur Erstellung von personalisierten Dokumenten aus Standard-Dokumenten und ist Teil des Industry Online Support-Portals von Siemens

In mySupport kann in der Kategorie "Dokumentation" eine persönliche Dokumentenbibliothek erstellt werden. Diese Bibliothek kann online in mySupport genutzt oder auch zur Offline-Nutzung in verschiedenen Formaten generiert werden.

Diese Funktionalität stand bisher im My Documentation Manager für konfigurierbare Handbücher zur Verfügung. Durch die Integration in mySupport können jetzt alle Beiträge des Industry Online Support in die persönliche Dokumentenbibliothek übernommen werden, also auch FAQs oder Produktmitteilungen.

Wenn bereits mit dem My Documentation Manager gearbeitet wurde, stehen alle bisher erstellten Bibliotheken in vollem Umfang weiter in mySupport zur Verfügung.

Zusätzlich kann die persönliche Bibliothek in mySupport mit anderen mySupport-Anwendern geteilt werden. Damit lässt sich sehr effektiv eine Sammlung relevanter Dokumente erstellen, die weltweit gemeinsam mit anderen mySupport-Anwendern genutzt werden kann.

Zum Konfigurieren und Generieren/Verwalten ist eine Registrierung/Anmeldung erforderlich.

Nutzen

- Anzeigen Standard-Dokumente oder personalisierte Dokumente betrachten, drucken oder herunterladen
- Konfigurieren Standard-Dokumente oder Teile daraus in personalisierte Dokumente übernehmen
- Generieren/Verwalten personalisierte Dokumente in den Formaten PDF, RTF oder XML in allen verfügbaren Sprachen generieren und verwalten

Funktion

mySupport-Dokumentation im Industry Online Support-Portal öffnen

- Über den Produkt-Support, Beitragstyp "Handbuch": https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/ps/man Mit Klick auf den richtigen Ausgabestand des Buches und weiter "Anzeigen und konfigurieren" öffnet sich das Handbuch in der modularen Sicht, in der von Topic zu Topic navigiert werden kann. Hier kann der direkte Link auf ein Topic verwendet und anderen Nutzern zur Verfügung gestellt werden. Das ausgewählte Dokument kann in "mySupport Cockpit" > "zu mySupport-Dokumentation hinzufügen" in die persönliche Bibliothek aufgenommen werden.
- Über den Direkt-Link https://support.industry.siemens.com/my/ww/de/ documentation/advanced
 Nach Antalda (Anaced)
 Nach Anaced
 Nach Ana

Nach Anmeldung/Registrierung erscheint die Online-Hilfe als aktuelles Dokument.

Weitere Info

Weitere Informationen finden Sie im Internet unter

- https://support.industry.siemens.com/my/ww/de/documentation
- https://support.industry.siemens.com/cs/helpcenter/de/index.htm?#persoenliche bibliothek aufbauen.htm

Dokumentation

Übersicht

Ein hochwertiges Automatisierungsgerät oder Antriebssystem kann vom Anwender nur dann optimal eingesetzt werden, wenn diesem durch intensives Training und über eine fachlich gute Dokumentation die Leistungsfähigkeit der verwendeten Produkte bekannt ist.

Diese Aussage gewinnt noch an Bedeutung durch die kurzen Innovationszyklen moderner Automatisierungsprodukte und die zunehmend enger werdende Verflechtung von Elektronik und Maschinenbau.

Es steht eine umfangreiche Dokumentation zur Verfügung, die von dem Getting Started über Betriebsanleitungen und Montagehandbücher bis hin zum Listenhandbuch reicht.

Die Informationen stehen als gedruckte Papierversion oder PDF-Datei im Internet zum Download zur Verfügung.

Informationen und Dokumentation zu SINUMERIK, SINAMICS, SIMOTION und SIMOTICS stehen im Internet zur Verfügung unter

https://support.industry.siemens.com/cs/document/109476679

Im Information and Download Center finden Sie neben vielen anderen nützlichen Unterlagen auch Kataloge zu

- SINUMERIK: NC 62, NC 81.1, NC 82
- SINAMICS: D 11, D 12, D 21.3, D 21.4, D 23.1, D 23.2, D 31.1, D 31.2, D 32, D 33, D 35
- SIMOTION: PM 21
- SIMOTICS: D 21.4, D 41, D 81.1, D 81.8, D 83.1

Hier können Sie – ohne sich anmelden zu müssen – diese Kataloge im PDF-Format herunterladen. Die Filterzeile über dem ersten angezeigten Katalog ermöglicht Ihnen eine gezielte Suche. So finden Sie z. B. mit der Eingabe von "NC 8" sowohl den Katalog NC 81.1 wie auch den NC 82, mit der Eingabe von "ST 70" sowohl den Katalog ST 70 als auch die zugehörigen News oder ggf. Add-Ons.

www.siemens.com/industry/infocenter

Anwendungsbereich

Erläuterungen zu den Handbüchern:

Betriebsanleitung

enthält alle notwendigen Informationen zur Montage und zum elektrischen Anschluss der Komponenten, Informationen zur Inbetriebnahme sowie eine Beschreibung der Umrichterfunktionen

Nutzungsphasen: Schaltschrankbau, Inbetriebnahme, Betrieb, Instandhaltung und Wartung.

Montagehandbuch

enthält alle notwendigen Informationen zum bestimmungsgemäßen Gebrauch der Komponenten eines Systems (technische Daten, Schnittstellen, Maßzeichnungen, Kennlinien, Einsatzmöglichkeiten), Informationen zur Montage und zum elektrischen Anschluss sowie Informationen zur Instandhaltung und Wartung.

Nutzungsphasen: Schaltschrankprojektierung/-bau, Instandhaltung und Wartung.

Betriebs- und Installationsanleitungen

(für Umrichter und Zubehör)

enthält alle notwendigen Informationen zum bestimmungsgemäßen Gebrauch der Komponenten, wie technische Daten, Schnittstellen, Maßzeichnungen, Kennlinien oder Einsatzmöglichkeiten.

Nutzungsphasen: Schaltschrankprojektierung/-bau.

· Gerätehandbuch/Projektierungshandbuch

enthält alle notwendigen Informationen zum bestimmungsgemäßen Gebrauch der Komponenten eines Systems, wie technische Daten, Schnittstellen, Maßzeichnungen, Kennlinien oder Einsatzmöglichkeiten.

Nutzungsphasen: Schaltschrankprojektierung/-bau, Schaltplanprojektierung/-zeichnung.

• Inbetriebnahmehandbuch

enthält alle Informationen, die für die Inbetriebnahme nach der Montage und Verkabelung von Bedeutung sind. Außerdem sind alle inbetriebnahmerelevanten Sicherheits- und Warnhinweise sowie Übersichtszeichnungen enthalten. Nutzungsphasen: Inbetriebnahme von bereits fertig angeschlossenen Komponenten, Projektieren von Anlagenfunktionalitäten.

Listenhandbuch

beschreibt alle Parameter, Funktionspläne und Störungen/Warnungen für das Produkt/System sowie deren Bedeutung und Einstellmöglichkeiten. Es enthält Parameterdaten, Störungs-/Warnungsbeschreibungen mit funktionalen Zusammenhängen.

<u>Nutzungsphasen</u>: Inbetriebnahme von bereits fertig angeschlossenen Komponenten, Projektieren von Anlagenfunktionalitäten, Fehlerursache/-diagnose.

Getting Started

liefert Einstiegsinformationen für den Erstanwender mit Hinweisen auf weiterführende Informationen. Es enthält Informationen, mit denen die grundsätzliche Vorgehensweise bei der Inbetriebnahme ermöglicht wird. Für weitergehende Arbeiten sind die Informationen in den anderen Dokumentationen zu beachten.

<u>Nutzungsphasen</u>: Inbetriebnahme von bereits fertig angeschlossenen Komponenten.

• Funktionshandbuch Antriebsfunktionen

enthält alle notwendigen Informationen zu einzelnen Antriebsfunktionen: Beschreibung, Inbetriebnahme und Einbindung ins Antriebssystem.

<u>Nutzungsphasen</u>: Inbetriebnahme von bereits fertig angeschlossenen Komponenten, Projektieren von Anlagenfunktionalitäten.

Dokumentation

Allgemeine Dokumentation

Übersicht

Beschreibung	Artikel-Nr.
Automatisieren mit PROFINET: Industrielle Kommunikation auf Basis von Industrial Ethernet	Über Buchhandel
Deutsch	ISBN 978-3-89578-293-0
Englisch	ISBN 978-3-89578-294-7
SINAMICS, SÍNUMERIK • Deutsch	6FC5297-0AD30-0AP3
DeutschEnglisch	6FC5297-0AD30-0BP3
DeutschEnglischItalienisch	6FC5297-0AD30-0BP3 6FC5297-0AD30-0CP3
DeutschEnglischItalienischFranzösisch	6FC5297-0AD30-0BP3 6FC5297-0AD30-0CP3 6FC5297-0AD30-0DP3
DeutschEnglischItalienisch	6FC5297-0AD30-0BP3 6FC5297-0AD30-0CP3

Dokumentation SINAMICS S210

Übersicht

Für SINAMICS S210 ist ein **Quick Installation Guide** in Englisch als Papierversion im Lieferumfang enthalten. Weitere Dokumentation wie die Betriebsanleitung ist kostenlos im Internet verfügbar unter:

www.siemens.com/sinamics-s210/documentation

Detaillierte Informationen zum Antriebssystem SINAMICS S210, aktuelle technische Dokumentationen (Broschüren, Tutorials, Maßbilder, Zertifikate, Gerätehandbücher und Betriebsanleitungen) sind im Internet erhältlich unter: www.siemens.com/sinamics-s210

und zusätzlich über den Drive Technology Konfigurator (DT-Konfigurator) im Internet.
Unter folgender Adresse ist der DT-Konfigurator in der Industry Mall von Siemens zu finden:
www.siemens.com/dt-configurator

Notizen

© Siemens AG 2018

Anhang



7/2	Eignungsnachweise (Approbationen)
7/4	Softwarelizenzen
7/6	Sachverzeichnis
7/8	Metallzuschläge
7/11	Verkaufs- und Lieferbedingungen

Eignungsnachweise (Approbationen)

Übersicht

Viele Produkte in diesem Katalog erfüllen Anforderungen z. B. für UL, CSA und FM und werden mit den entsprechenden Approbationszeichen gekennzeichnet.

Alle Eignungsnachweise, Approbationen, Zertifikate, Konformitätserklärungen, Prüfbescheinigungen, z. B. CE, UL, Safety Integrated usw. sind mit den zugehörigen Systemkomponenten erfolgt, wie sie in den Projektierungsanleitungen beschrieben sind

Die Bescheinigungen sind nur gültig, wenn die Produkte mit den beschriebenen Systemkomponenten eingesetzt werden, gemäß den Aufbaurichtlinien eingebaut sind und bestimmungsgemäß benutzt werden.

In abweichenden Fällen muss der Inverkehrbringer dieser Produkte die Bescheinigungen eigenverantwortlich neu erstellen lassen.

Prüfzeichen	Prüfung durch	Gerätereihe/ Komponente	Prüfnorm	Produktkategorie/File-Nr.
	iters Laboratories gemeinnützige Prüfanstalt in Nord			
(آآ)	UL nach UL-Standard	SINUMERIK	Standard UL 508, CSA C22.2 No. 142	NRAQ/7.E164110 NRAQ/7.E217227
		SIMOTION	Standard UL 508, CSA C22.2 No. 142	NRAQ/7.E164110
r(j)	UL nach CSA-Standard	SINAMICS	Standard UL 508, 508C, 61800-5-1 CSA C22.2 No. 142, 274	NRAQ/7.E164110, NMMS/2/7/8.E192450, NMMS/2/7/8.E203250, NMMS/7.E214113, NMMS/7.E253831
	UL nach UL- und CSA-Standard			NMMS/2/7/8.E121068
C (VL) US				NMMS/7.E355661
				NMMS/7.E323473
71 °	UL nach UL-Standard	SIMODRIVE	Standard UL 508C, CSA C22.2 No. 274	NMMS/2/7/8.E192450
74				NMMS/7.E214113
	UL nach CSA-Standard	SIMOTICS	Standard UL 1004-1, 1004-6, 1004-8,	PRGY2/8.E227215
<i>.</i> P2°			CSA C22.2 No. 100	PRHZ2/8.E93429
				PRHJ2/8.E342747
c FL °us	UL nach UL- und CSA-Standard			PRGY2/8.E253922
L - 13 U3				PRHZ2/8.E342746
		Netz-/Motordrosseln	Standard UL 508, 506, 5085-1, 5085-2, 1561,	XQNX2/8.E257859
		TVCtZ /Wotorarosson1	CSA C22.2 No. 14, 47, 66.1-06, 66.2-06	NMTR2/8.E219022
				NMMS2/8.E333628
				XPTQ2/8.E257852
				XPTQ2/8.E103521
				NMMS2/8.E224872
				XPTQ2/8.E354316
				XPTQ2/8.E198309
				XQNX2/8.E475972
		Netzfilter, du/dt-Filter, Sinusfilter	UL 1283, CSA C22.2 No. 8	FOKY2/8.E70122
		Widerstände	UL 508, 508C, CSA C22.2 No. 14, 274	NMTR2/8.E224314
			, ,	NMMS2/8.E192450
				NMTR2/8.E221095
				NMTR2/8.E226619
Jnabhängige ГÜV: TÜV SÜ	einland of North America Inc. e gemeinnützige Prüfanstalt in Nord ID Product Service e gemeinnützige Prüfanstalt in Deut		gnized Testing Laboratory (NRTL) gnized Testing Laboratory (NRTL) für Nordamerik	a
	TUV nach UL- und CSA-Standard	SINAMICS	NRTL Listing nach Standard UL 508C	U7V 12 06 20078 013
				U7 11 04 20078 009
TÜV				U7 11 04 20078 010
SUD				U7 11 04 20078 011
		SIMOTION	NRTL Listing nach Standard UL 508	U7V 13 03 20078 01
		SIMODRIVE	NRTL Listing nach Standard UL 508C, CSA C22.2. No. 14	CU 72090702
		Motion Control Encoder	NRTL Listing nach UL 61010-1 CSA C22.2 No. 61010-1	U8V 10 06 20196 024

Anhang

Eignungsnachweise (Approbationen)

Übersicht (Fortsetzung)			
Prüfzeichen	Prüfung durch	Gerätereihe/ Komponente	Prüfnorm	Produktkategorie/File-Nr.
	ian Standards Association e gemeinnützige Prüfanstalt in Kanad	da		
P ®	CSA nach CSA-Standard	SINUMERIK	Standard CSA C22.2 No. 142	2252-01 : LR 102527
	ory Mutual Research Corporation e gemeinnützige Prüfanstalt in Norda	amerika		
FM	FM nach FM-Standard	SINUMERIK	Standard FMRC 3600, FMRC 3611, FMRC 3810, ANSI/ISA S82.02.1	-
EAC: Ivanov Unabhängig	o-Certificate e gemeinnützige Prüfanstalt in der ru	ıssischen Föderation		
EHE	EAC nach EAC-Richtlinie	SINAMICS SINUMERIK SIMOTION	Standard IEC 61800-5-1/-2, IEC 61800-3	-
	lian Communications and Media Aut e gemeinnützige Prüfanstalt in Austr			
	RCM nach EMV-Standard	SINAMICS SINUMERIK SIMOTION	Standard IEC AS 61800-3, EN 61800-3	-
	 Radio Research Agency e gemeinnützige Prüfanstalt in Südko	orea		
	KC nach EMV-Standard	SINAMICS SINUMERIK SIMOTION	Standard KN 11	-
BIA Bundesansta	alt für Arbeitsschutz			
-	Funktionale Sicherheit	SINAMICS SINUMERIK SIMOTION	Standard EN 61800-5-2	-
TÜV SÜD Ra				
-	Funktionale Sicherheit	SINAMICS SINUMERIK SIMOTION	Standard EN 61800-5-2	_

Weitere Informationen zu Zertifikaten sind im Internet erhältlich unter: https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/ps/cert

Softwarelizenzen

Übersicht

Software-Typen

Jede lizenzpflichtige Software ist einem Typ zugeordnet. Als Typen von Software sind definiert

- · Engineering Software
- Runtime Software

Engineering-Software

Hierzu gehören alle Softwareprodukte für das Erstellen (Engineering) von Anwendersoftware, z. B. Projektierung, Programmierung, Parametrierung, Test, Inbetriebnahme oder Service. Die Vervielfältigung der mit der Engineering-Software erzeugten Daten oder ausführbaren Programme für die eigene Nutzung oder zur Nutzung durch Dritte ist unentgeltlich.

Runtime-Software

Hierzu gehören alle Softwareprodukte, die für den Anlagen-/ Maschinenbetrieb erforderlich sind, z.B. Betriebssystem, Grundsystem, Systemerweiterungen, Treiber, ... Die Vervielfältigung der Runtime-Software oder der mit der Runtime-Software erzeugten ausführbaren Dateien zur eigenen Nutzung oder zur Nutzung durch Dritte ist entgeltpflichtig. Angaben über die Lizenzgebührenpflicht nach Nutzung sind bei den Bestelldaten aufgeführt (z. B. Katalog). Bei der Nutzung wird z. B. unterschieden nach Nutzung je CPU, je Installation, je Kanal, je Instanz, je Achse, je Regelkreis, je Variable usw. Sofern sich für Tools zur Parametrierung / Konfiguration, die als Bestandteil des Lieferumfangs der Runtime-Software mitgeliefert werden, erweiterte Rechte ergeben, sind diese in der mitgelieferten Readme-Datei vermerkt.

Lizenz-Typen

Siemens Industry Automation & Drive Technologies bietet für Software unterschiedliche Typen von Lizenzen an:

- Floating License
- Single License
- Rental License
- Rental Floating License
- Trial License
- Demo License
- Demo Floating License

Floating License

Die Software darf auf beliebig vielen Geräten des Lizenznehmers für interne Nutzung installiert werden. Lizenziert wird nur der Concurrent User. Concurrent User ist derjenige, der ein Programm nutzt. Die Nutzung beginnt mit dem Start der Software. Je Concurrent User ist eine Lizenz erforderlich.

Single License

Im Gegensatz zur Floating License ist nur eine Installation der Software pro Lizenz erlaubt. Die Art der lizenzpflichtigen Nutzung ist in den Bestelldaten und dem Certificate of License (CoL) angegeben. Bei der Nutzung wird z. B. unterschieden nach Nutzung je Instanz, je Achse, je Kanal usw. Je definierte Nutzung ist eine Single License erforderlich.

Rental License

Die Rental License unterstützt die "sporadische Nutzung" von Engineering-Software. Nach der Installation des License Keys ist die Software für eine definierte Zeit betriebsbereit, wobei die Nutzung beliebig oft unterbrochen werden kann. Es ist eine Lizenz je Installation der Software erforderlich.

Rental Floating License

Die Rental Floating License entspricht der Rental License, jedoch ist hierbei nicht für jede Installation der Software eine Lizenz erforderlich. Es ist vielmehr eine Lizenz pro Objekt (z. B. User oder Gerät) erforderlich.

Trial License

Die Trial License unterstützt eine "kurzfristige Nutzung" der Software im nicht-produktiven Einsatz, z. B. die Nutzung für Testund Evaluierungszwecke. Sie kann in eine andere Lizenz überführt werden.

Demo License

Die Demo License unterstützt die "sporadische Nutzung" von Engineering-Software im nicht-produktiven Einsatz, z. B. die Nutzung für Test- und Evaluierungszwecke. Sie kann in eine andere Lizenz überführt werden. Nach der Installation des License Keys ist die Software für eine definierte Zeit betriebsbereit, wobei die Nutzung beliebig oft unterbrochen werden kann.

Es ist eine Lizenz je Installation der Software erforderlich.

Demo Floating License

Die Demo Floating License entspricht der Demo License, jedoch ist hierbei nicht für jede Installation der Software eine Lizenz erforderlich. Es ist vielmehr eine Lizenz pro Objekt (z. B. User oder Gerät) erforderlich.

Certificate of License (CoL)

Das CoL ist für den Lizenznehmer der Nachweis, dass die Nutzung der Software von Siemens lizenziert ist. Jeder Nutzung ist ein CoL zuzuordnen, der sorgfältig aufzubewahren ist.

Downgrading

Der Lizenznehmer ist berechtigt, die Software oder eine frühere Version/Release der Software zu nutzen, soweit diese beim Lizenznehmer vorhanden und deren Verwendung technisch möglich ist.

Liefervarianten

Software ist einer ständigen Weiterentwicklung unterworfen. Mittels der Liefervarianten

- PowerPack
- Upgrade

ist der Zugriff auf diese Weiterentwicklungen möglich.

Die Bereitstellung vorhandener Fehlerbeseitigungen erfolgt mittels der Liefervariante ServicePack.

PowerPack

PowerPacks sind Umsteigerpakete auf eine leistungsfähigere Software.

Mit dem PowerPack erhält der Lizenznehmer einen neuen Lizenzvertrag inkl. CoL. Dieser CoL bildet zusammen mit dem CoL des Ursprungproduktes den Nachweis für die Lizenz der neuen Software.

Je Ursprungslizenz der zu ersetzenden Software ist ein eigenständiges PowerPack zu erwerben.

7

Softwarelizenzen

Übersicht

Upgrade

Ein Upgrade erlaubt die Nutzung einer neueren, verfügbaren Version der Software unter der Bedingung, dass bereits eine Lizenz einer Vorgängerversion erworben wurde.

Mit dem Upgrade erhält der Lizenznehmer einen neuen Lizenzvertrag inkl. CoL. Dieser CoL bildet zusammen mit dem CoL der Vorgängerversion den Nachweis für die Lizenz der neuen Version. Je Ursprungslizenz der hochzurüstenden Software ist ein eigenständiges Upgrade zu erwerben.

ServicePack

Vorhandene Fehlerbeseitigungen werden mittels ServicePacks zur Verfügung gestellt. ServicePacks dürfen zur bestimmungsgemäßen Nutzung entsprechend der Anzahl vorhandener Ursprungslizenzen vervielfältigt werden.

License Key

Siemens Industry Automation & Drive Technologies bietet Softwareprodukte mit und ohne License Key an. Der License Key dient als elektronischer Lizenzstempel und ist gleichzeitig "Schalter" für das Verhalten der Software (Floating License, Rental License, …) Sofern es sich um License Key-pflichtige Software handelt, gehören zur vollständigen Installation das zu lizenzierende Programm (die Software) und der License Key (der Repräsentant der Lizenz).

Software Update Service (SUS)

Im Rahmen des SUS Vertrages bekommen Sie über einen Zeitraum von einem Jahr ab Rechnungsdatum alle Softwareaktualisierungen für das jeweilige Produkt kostenfrei zur Verfügung gestellt. Der Vertrag verlängert sich automatisch um ein Jahr, wenn nicht drei Monate vor Ablauf gekündigt wird.

Voraussetzung für den Abschluss eines SUS ist das Vorhandensein der aktuellen Version der jeweiligen Software.

Erläuterungen zu Lizenzbedingungen können Sie downloaden unter www.siemens.com/automation/salesmaterial-as/catalog/de/terms_of_trade_de.pdf

Sachverzeichnis

	Seite
A	
Anschlusstechnik	1/8
Anschlussübersicht	1/11
Ansprechpartner bei Siemens	6/2
Antriebsfamilie SINAMICS	1/2
Applikationen	6/9
Approbationen (Eignungsnachweise)	7/2
Ausprägungen der SINAMICS Familie	
Auswahlhilfe SINAMICS – Typische Applikationen	1/6
В	
Bestellübersicht	1/12
Bremswiderstände, externe	
C	
CA 01	5/2, 6/2
D	
Die Antriebsfamilie SINAMICS	1/2
Dienstleistungen und Dokumentation	6/1
Dokumentation	
Download Center	6/3
Drive Technology Konfigurator	5/2
Drives Options Partner	6/10
E	
Eignungsnachweise (Approbationen)	7/0
Einbindung in die Automatisierung	
Ein-Kabel-Technik	
Empfohlene netzseitige Leistungskomponenten	
Energiemanagement-Prozess	
Engineering Tools	
Ergänzende Systemkomponenten	
Ersatz-Steckersatz	
Externe Bremswiderstände	2/11

	Seite
1	
IDS – Integration vom Feinsten	1/5
Industry Mall	6/2
Industry Services	6/4
Information and Download Center	6/3
Interaktiver Katalog CA 01	5/2, 6/2
K	
Katalog CA 01	5/2, 6/2
Kennlinien	3/11, 3/13, 3/15
Konfektionierte OCC-Motoranschlussleitung	4/6
L	
Längenschlüssel für MOTION-CONNECT Leitungen	4/8
Lieferbedingungen	
M	
Metallzuschläge	
Meterware OCC-Leitung	
Montageflansch	
MOTION-CONNECT Verbindungstechnik	
Motorseitiger Stecker	
mySupport-Dokumentation	6/11
N	
Netzfilter	2/6, 2/10
Netzseitige Komponenten	2/10
0	
OCC	1/8, 4/5
OCC-Motoranschlussleitung	4/6
One Button Tuning	1/8
One Cable Connection	1/8, 4/5
Online Support	6/6

Anhang

Sachverzeichnis

	Seite
P	
Plattformkonzept	1/5
Portfolio – Industry Services	
PROFINET	
PROFINET Patchkabel	
Q	
Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001	1/5
s	
Safety Integrated	1/9
Schirmklemme	
Security-Hinweise	5/1
Servoantriebssystem SINAMICS S210, Übersicht	1/7, 1/12
Servomotoren SIMOTICS S-1FK2	3/1, 3/3
Servo-Umrichter SINAMICS S210	2/1, 2/6
Sicherungen	2/10
SINAMICS S210 Servoantriebssystem, Übersicht	1/7, 1/12
SINAMICS S210 Servo-Umrichter	2/1, 2/6
SINAMICS SD-Card Speicherkarte	2/6, 2/12
SINAMICS Webserver	5/3
SIMATIC S7-1500	1/9
SIMOTICS S-1FK2 Servomotoren	3/1, 3/3
SINAMICS als Bestandteil des Automatisierungsbaukastens v	on Siemens1/3
SINAMICS Antriebsfamilie	1/2
SINAMICS Auswahlhilfe – typische Applikationen	1/6
SITRAIN – Training for Industry	6/7
Softwarelizenzen	7/4
SPEED-CONNECT Stecker	4/7
Speicherkarte SINAMICS SD-Card	2/6, 2/12
Starter Kit SINAMICS S210	1/14
Systemübersicht	1/1

	Seite
Τ	
Totally Integrated Automation	1/2
Training	6/7
Trainingskoffer SINAMICS S210	6/8
Typische Applikationen – SINAMICS Auswahlhilfe	1/6
U	
Umrichterauswahl	1/6
Umrichterseitiger Signalstecker	4/7
V	
Verbindungstechnik MOTION-CONNECT	4/1
Verkaufs- und Lieferbedingungen	7/11
W	
Webserver	1/8, 5/3
Wellendichtring	3/3
Z	
Zubehör	1/13
Zwischenkreiskomponenten	2/11

Anhana

Metallzuschläge

Erläuterung der Rohstoff-/Metallzuschläge 1)

Zuschlagsverrechnung

Zum Ausgleich schwankender Rohstoffpreise von Silber, Kupfer, Aluminium, Blei, Gold, Dysprosium ²⁾ und/oder Neodym ²⁾ werden für Erzeugnisse, die diese Rohstoffe enthalten mit Hilfe des sogenannten Metallfaktors tagesaktuelle Zuschläge ermittelt. Ein Zuschlag für den jeweiligen Rohstoff wird zusätzlich zum Preis eines Erzeugnisses verrechnet, sofern die Basisnotierung des jeweiligen Rohstoffs überschritten wird.

Die Zuschläge bestimmen sich nach folgenden Kriterien:

- Notierung des Rohstoffs
 - Notierung vom Vortage des Bestelleinganges bzw. des Abrufs (= Tagesnotierung) für ³⁾
 - Silber (Verkaufspreis verarbeitet),
 - Gold (Verkaufspreis verarbeitet)

und für 4)

- Kupfer (untere DEL-Notiz + 1 %),
- Aluminium (Aluminium in Kabeln) und Blei (Blei in Kabeln)
- Metallfaktor der Erzeugnisse

Bestimmte Erzeugnisse sind mit einem Metallfaktor ausgewiesen. Dem Metallfaktor ist zu entnehmen, für welche Rohstoffe, ab welcher Notierung (Basisnotierung) und mit welcher Berechnungsmethode (Gewichts- oder Prozentsatzmethode) die Metallzuschläge verrechnet werden. Eine genaue Erläuterung finden Sie nachfolgend.

Aufbau des Metallfaktors

Der Metallfaktor besteht aus mehreren Ziffern, die erste Ziffer zeigt, ob sich die Prozentsatzverrechnungsmethode auf den Listenpreis oder einen evtl. rabattierten Preis (Kundennettopreis) bezieht (L = Listenpreis / N = Kundennettopreis).

Die weiteren Ziffern weisen die Verrechnungsmethode des jeweiligen Rohstoffs aus. Wird kein Zuschlag für einen Rohstoff berechnet, so steht dort ein "-'

1. Ziffer	Listen- oder Kundennettopreis bei Prozentsatzmethode
2. Ziffer	für Silber (AG)
3. Ziffer	für Kupfer (CU)
4. Ziffer	für Aluminium (AL)
5. Ziffer	für Blei (PB)
6. Ziffer	für Gold (AU)
7. Ziffer	für Dysprosium (Dy) ²⁾
8. Ziffer	für Neodym (Nd) ²⁾

Gewichtsmethode

Die Gewichtsmethode errechnet sich aus der Basisnotierung, der Tagesnotierung und dem Rohstoffgewicht. Um den Zuschlag zu errechnen, muss die Basisnotierung von der Tagesnotierung abgezogen werden. Die Differenz ist anschließend mit dem Rohstoffgewicht zu multiplizieren.

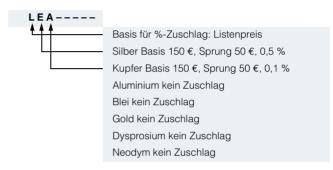
Die Basisnotierung ergibt sich aus der untenstehenden Tabelle anhand der Zahl (1 bis 9) der jeweiligen Ziffer des Metallfaktors. Das Rohstoffgewicht finden Sie in der jeweiligen Beschreibung der Erzeugnisse.

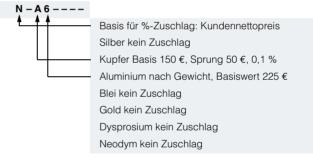
Prozentsatzmethode

Die Anwendung der Prozentsatzmethode wird an der jeweiligen Ziffer des Metallfaktors durch die Buchstaben A-Z dargestellt.

Die Zuschlagserhöhung erfolgt bei der Prozentsatzmethode, abhängig von der Abweichung der Tages- zur Basisnotierung, in "Schritten" und bietet damit im Rahmen der "Schrittweite" konstant bleibende Zuschläge. Bei jedem neuen Schritt wird ein erhöhter Prozentsatz verrechnet. Die jeweilige Höhe des Prozentsatzes können Sie den Angaben der untenstehenden Tabelle entnehmen.

Beispiele für Metallfaktor







Keine Basis nötig Silber kein Zuschlag

Kupfer nach Gewicht, Basiswert 150 €

Aluminium kein Zuschlag

Blei kein Zuschlag

Gold kein Zuschlag

Dysprosium kein Zuschlag

Neodym kein Zuschlag

¹⁾ Bezüglich der Rohstoffe Dysprosium und Neodym (= Seltene Erden) siehe gesonderte Erläuterung auf nächster Seite.

²⁾ Abweichende Berechnungsmethode, siehe gesonderte Erläuterung für diese Rohstoffe auf nächster Seite.

³⁾ Quelle: Fa. Umicore, Hanau (www.metalsmanagement.umicore.com).

⁴⁾ Quelle: Schutzvereinigung DEL-Notiz e.V.(www.del-notiz.org).

<u>Metall</u>zuschläge

Erläuterung der Rohstoff-/ Metallzuschläge für Dysprosium und Neodym (Seltene Erden)

Zuschlagsverrechnung

Zum Ausgleich schwankender Rohstoffpreise von Silber ¹⁾, Kupfer ¹⁾, Aluminium ¹⁾, Blei ¹⁾, Gold ¹⁾, Dysprosium und/oder Neodym werden für Erzeugnisse, die diese Rohstoffe enthalten mit Hilfe des sogenannten Metallfaktors tagesaktuelle Zuschläge ermittelt. Der Zuschlag für Dysprosium und Neodym wird zusätzlich zum Preis eines Erzeugnisses verrechnet, sofern die Basisnotierung der Rohstoffe überschritten wird.

Der Zuschlag bestimmt sich nach folgenden Kriterien:

- Notierung des Rohstoffs ²⁾ Dreimonats-Durchschnittsnotierung (siehe unten) des Zeitraums vor dem Quartal des Bestelleinganges bzw. des Abrufs (= Durchschnittsnotierung) für
 - Dysprosium (Dy Metal, 99 % min FOB China; USD/kg) Neodym (Nd Metal, 99 % min FOB China; USD/kg)
- Metallfaktor der Erzeugnisse Bestimmte Erzeugnisse sind mit Metallfaktor ausgewiesen. Dem Metallfaktor ist zu entnehmen, für welche Rohstoffe, ab welcher Notierung (Basisnotierung) die Zuschläge für Dysprosium und Neodym anhand der Gewichtsmethode verrechnet werden. Eine genaue Erläuterung des Metallfaktors finden Sie nachfolgend.

Dreimonats-Durchschnittsnotierung

Die Rohstoffpreise der Seltenen Erden sind devisenabhängig und es gibt keine freizugängliche Börsennotierung. Dadurch ist die Nachvollziehbarkeit von Preisänderungen für alle Beteiligten aufwendiger. Um ständige Zuschlagsanpassungen zu vermeiden, aber trotzdem eine transparente und faire Preisgestaltung zu gewährleisten, wird ein Durchschnittspreis über einen Zeitraum von drei Monaten gebildet, unter Verwendung des monatlichen Durchschnittsdevisenkurses von USD zu EUR (Quelle: Europäische Zentralbank). Da nicht unmittelbar bei Monatswechsel alle Fakten zur Verfügung stehen, wurde eine einmonatige Pufferfrist aufgenommen, bevor der neue Durchschnittspreis zur Anwendung kommt.

Beispiele für Bildung der Durchschnittsnotierung:

Erhebungszeitraum für Berechnung der Durchschnittsnotiz:	Zeitraum in der Bestellung / Abruf getätigt wird und die Durchschnittsnotiz zur Anwendung kommt:
Sep 2012 - Nov 2012	Q1 in 2013 (Jan - Mär)
Dez 2012 - Feb 2013	Q2 in 2013 (Apr - Jun)
Mär 2013 - Mai 2013	Q3 in 2013 (Jul - Sep)
Jun 2013 - Aug 2013	Q4 in 2013 (Okt - Dez)

Aufbau des Metallfaktors

Der Metallfaktor besteht aus mehreren Ziffern, die erste Ziffer ist für die Verrechnung von Dysprosium und Neodym nicht relevant.

Die weiteren Ziffern weisen die Verrechnungsmethode des jeweiligen Rohstoffs aus. Wird kein Zuschlag für einen Rohstoff berechnet, so steht dort ein "-"

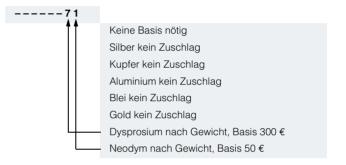
1. Ziffer	Listen- oder Kundennettopreis bei Prozentsatzmethode
2. Ziffer	für Silber (AG) 1)
3. Ziffer	für Kupfer (CU) 1)
4. Ziffer	für Aluminium (AL) ¹⁾
5. Ziffer	für Blei (PB) 1)
6. Ziffer	für Gold (AU) 1)
7. Ziffer	für Dysprosium (Dy)
8. Ziffer	für Neodym (Nd)

Gewichtsmethode

Die Gewichtsmethode errechnet sich aus der Basisnotierung, der Durchschnittsnotierung und dem Rohstoffgewicht. Um den Zuschlag zu errechnen, muss die Basisnotierung von der Durchschnittsnotierung abgezogen werden. Die Differenz ist anschlie-Bend mit dem Rohstoffgewicht zu multiplizieren.

Die Basisnotierung ergibt sich aus der untenstehenden Tabelle anhand der Zahl (1 bis 9) der jeweiligen Ziffer des Metallfaktors. Das Rohstoffgewicht erhalten Sie über Ihren jeweiligen Ansprechpartner im Vertrieb.

Beispiele für Metallfaktor



¹⁾ Abweichende Berechnungsmethode, siehe gesonderte Erläuterung für diese Rohstoffe auf vorheriger Seite.

²⁾ Quelle: Fa. Asian Metal Ltd (www.asianmetal.com)

7

Metallzuschläge

Werte des Metallfaktors

Prozentsatz- methode	notierung	Schrittweite in €	%-Zuschlag 1. Schritt	%-Zuschlag 2. Schritt	%-Zuschlag 3. Schritt	%-Zuschlag 4. Schritt	%-Zuschlag je weiterer Schritt
	in €		Notierung in €	Notierung in €	Notierung in €	Notierung in €	Schritt
			150,01 - 200,00	200,01 - 250,00	250,01 - 300,00	300,01 - 350,00	
А	150	50	0,1	0,2	0,3	0,4	0,1
В	150	50	0,2	0,4	0,6	0,8	0,2
С	150	50	0,3	0,6	0,9	1,2	0,3
D	150	50	0,4	0.8	1,2	1,6	0,4
Е	150	50	0,5	1,0	1,5	2,0	0,5
F	150	50	0,6	1,2	1,8	2,4	0,6
G	150	50	1,0	2.0	3,0	4,0	1,0
Н	150	50	1,2	2,4	3,6	4,8	1,2
I	150	50	1,6	3,2	4,8	6,4	1,6
J	150	50	1,8	3,6	5,4	7,2	1,8
			175,01 - 225,00	225,01 - 275,00	275,01 - 325,00	325,01 - 375,00	
0	175	50	0,1	0,2	0,3	0,4	0,1
Р	175	50	0,2	0,4	0,6	0,8	0,2
R	175	50	0,5	1,0	1,5	2.0	0,5
			225,01 - 275,00	275,01 - 325,00	325,01 - 375,00	375,01 - 425,00	
S	225	50	0,2	0,4	0,6	0,8	0,2
U	225	50	1,0	2,0	3.0	4,0	1,0
V	225	50	1,0	1,5	2,0	3,0	1,0
W	225	50	1,2	2,5	3,5	4,5	1,0
			150,01 - 175,00	175,01 - 200,00	200,01 - 225,00	225,01 - 250,00	
Υ	150	25	0,3	0,6	0,9	1,2	0,3
			400,01 - 425,00	425,01 - 450,00	450,01 - 475,00	475,01 - 500,00	
Z	400	25	0,1	0,2	0,3	0,4	0,1
	Preisbasis (1. Ziffer)					
L			В	erechnung auf den Lis	stenpreis		
N			Berechnung auf d	den Kundennettopreis	(rabattierter Listenprei	s)	
Gewichts- methode	Basisnotier	ıng in €					
1	50						
2	100	_					
3	150						
4	175						
5	200			Berechnung nach	Rohstoffgewicht		
6	225						
7	300						
8	400						
9	555						
Sonstiges							
-				Kein Metallzuschl	ag		

Verkaufs- und Lieferbedingungen

1. Allgemeine Bestimmungen

Sie können über diesen Katalog die dort beschriebenen Produkte (Hard- und Software) bei der Siemens Aktiengesellschaft nach Maßgabe dieser Verkaufs- und Lieferbedingungen (im Folgenden: VuL.) erwerben. Bitte beachten Sie, dass für den Umfang, die Qualität und die Bedingungen für Lieferungen und Leistungen einschließlich Software durch Siemens-Einheiten/ Regionalgesellschaften mit Sitz außerhalb Deutschlands ausschließlich die jeweiligen Allgemeinen Bedingungen der jeweiligen Siemens-Einheit/ Regionalgesellschaft mit Sitz außerhalb Deutschlands gelten. Diese VuL gelten ausschließlich für Bestellungen bei der Siemens Aktiengesellschaft, Deutschland.

1.1 Für Kunden mit Sitz in Deutschland

Für Kunden mit Sitz in Deutschland gelten nachrangig zu diesen Vul

- für Montage die "Allgemeinen Montagebedingungen Deutschland" und
- für Plant Analytics Services die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen für das Plant Analytics Services – für Kunden in Deutschland"¹⁾ und
- für eigenständige Softwareprodukte und Softwareprodukte, die Bestandteil eines Produkts oder Projekts sind, die "Allgemeinen Bedingungen zur Überlassung von Software für Automatisierungs- und Antriebstechnik an Lizenznehmer mit Sitz in Deutschland"¹⁾ und
- für sonstige Lieferungen und Leistungen die
 "Allgemeinen Lieferbedingungen für Erzeugnisse und
 Leistungen der Elektroindustrie"
 1).
 Für den Fall, dass im Lieferumfang solcher sonstigen
 Lieferungen und Leistungen Open Source-Software enthalten
 sein sollte, deren Bedingungen den "Allgemeinen Liefer bedingungen für Erzeugnisse und Leistungen der Elektro industrie"
 1) vorgehen, wird dem Produkt ein Hinweis mitge geben, welche speziellen Bedingungen für diese Open
 Source-Software gelten. Dies gilt entsprechend bei einem
 Hinweis auf andere Softwarekomponenten Dritter.

1.2 Für Kunden mit Sitz außerhalb Deutschlands

Für Kunden mit Sitz außerhalb Deutschlands gelten nachrangig zu diesen VuL

- für Plant Analytics Services die "Standard Terms and Conditions for Plant Analytics Services"¹⁾ (nur in englisch verfügbar) und
- für Leistungen die "Internationalen Bedingungen für Services"¹⁾ ergänzt durch "Software-Lizenzbedingungen"¹⁾ und
- für sonstige Lieferungen von Hard- und Software die "Internationalen Bedingungen für Produkte"¹⁾ ergänzt durch "Software-Lizenzbedingungen"¹⁾.

1.3 Für Kunden mit Rahmenverträgen

Soweit unsere angebotenen Lieferungen und Leistungen von einem bestehenden Rahmenvertrag umfasst werden, gelten die dortigen Konditionen anstelle dieser VuL.

2. Preise

Die Preise gelten in € (Euro) ab Lieferstelle, ausschließlich Verpackung.

Die Umsatzsteuer (Mehrwertsteuer) ist in den Preisen nicht enthalten. Sie wird nach den gesetzlichen Vorschriften zum jeweils gültigen Satz gesondert berechnet.

Wir behalten uns Preisänderungen vor und werden die jeweils bei Lieferung gültigen Preise verrechnen.

Zum Ausgleich schwankender Rohstoffpreise (z. B. von Silber, Kupfer, Aluminium, Blei, Gold, Dysprosium und Neodym) werden für Erzeugnisse, die diese Rohstoffe enthalten, mit Hilfe des sogenannten Metallfaktors tagesaktuelle Zuschläge ermittelt. Ein Zuschlag für den jeweiligen Rohstoff wird zusätzlich zum Preis eines Erzeugnisses verrechnet, sofern die Basisnotierung des jeweiligen Rohstoffs überschritten wird.

Dem Metallfaktor des jeweiligen Erzeugnisses ist zu entnehmen, für welche Rohstoffe, ab welcher Basisnotierung und mit welcher Berechnungsmethode die Zuschläge zusätzlich zu den Preisen der Erzeugnisse verrechnet werden.

Eine genaue Erläuterung des Metallfaktors befindet sich auf der Seite "Metallzuschläge".

Für die Berechnung des Zuschlags (außer bei Dysprosium und Neodym) wird die Notierung vom Vortag des Bestelleinganges bzw. des Abrufs zur Berechnung des Zuschlags verwendet.

Für die Berechnung des Zuschlags von Dysprosium und Neodym ("Seltene Erden") wird im Auftragsfall die jeweilige Dreimonats-Durchschnittsnotierung vom Vorquartal des Bestelleinganges bzw. des Abrufs mit einem einmonatigen Puffer verwendet (Details dazu finden Sie in der oben erwähnten Erläuterung des Metallfaktors).

3. Zusätzliche Bedingungen

Die Abmessungen sind in mm angegeben. Die Angaben in Zoll (inch) gelten in Deutschland gemäß dem "Gesetz über Einheiten im Messwesen" nur für den Export.

Abbildungen sind unverbindlich.

Soweit auf den einzelnen Seiten dieses Katalogs nichts anderes vermerkt ist, bleiben Änderungen, insbesondere der angegebenen Werte, Maße und Gewichte, vorbehalten.

Den Text der Geschäftsbedingungen der Siemens AG können Sie downloaden unter www.siemens.com/automation/salesmaterialas/catalog/de/terms_of_trade_de.pdf

Anhang

Verkaufs- und Lieferbedingungen

4. Exportvorschriften

Unsere Vertragserfüllung steht unter dem Vorbehalt, dass der Erfüllung keine Hindernisse aufgrund von nationalen oder internationalen Vorschriften des Außenwirtschaftsrechts sowie keine Embargos und/oder sonstige Sanktionen entgegenstehen.

Die Ausfuhr kann der Genehmigungspflicht unterliegen. Wir kennzeichnen in den Lieferinformationen Genehmigungspflichten nach deutschen, europäischen und US - Ausfuhrlisten.

Unsere Produkte sind durch die U.S. Behörden kontrolliert (wenn sie mit "ECCN" ungleich "N" gekennzeichnet sind) und dürfen nur in das angegebene Land des Endverwenders geliefert und nur durch diesen verwendet werden. Ohne eine Genehmigung der U.S. Behörden oder eine sonstige Genehmigung gemäß den U.S. Rechtsvorschriften dürfen die Produkte nicht in andere Länder oder an andere Personen, außer dem angegebenen Endverwender, verkauft, transferiert oder auf sonstige Weise weitergegeben werden, weder in ihrer ursprünglichen Form noch nach weiterer Verarbeitung in sonstige Güter. Die mit "AL" ungleich "N" gekennzeichneten Produkte unterliegen der europäischen / nationalen Ausfuhrgenehmigungspflicht.

Über unser Online-Katalogsystem "Industry Mall" können Sie zusätzlich die Exportkennzeichen in der jeweiligen Beschreibung der Erzeugnisse vorab einsehen. Maßgebend sind jedoch die auf Auftragsbestätigungen, Lieferscheinen und Rechnungen angegebenen Exportkennzeichen "AL" und "ECCN".

Für Produkte ohne Kennzeichen, mit Kennzeichen "AL:N" / "ECCN:N" oder "AL:9X9999" / "ECCN: 9X9999" kann sich eine Genehmigungspflicht aufgrund des Verwendungszwecks oder des Endverbleibs ergeben.

Sie haben bei Weitergabe der von uns gelieferten Waren (Hardware und/oder Software und/oder Technologie sowie dazugehörige Dokumentation, unabhängig von der Art und Weise der Zurverfügungstellung) oder der von uns erbrachten Werk- und Dienstleistungen (einschließlich technischer Unterstützung jeder Art) an Dritte im In- und Ausland die jeweils anwendbaren Vorschriften des nationalen und internationalen (Re-) Exportkontrollrechts einzuhalten.

Sofern für Exportkontrollprüfungen erforderlich, werden Sie uns nach Aufforderung unverzüglich alle Informationen über Endempfänger, Endverbleib und Verwendungszweck der von uns gelieferten Waren bzw. erbrachten Werk- und Dienstleistungen sowie diesbezügliche Exportkontrollbeschränkungen übermitteln.

Die in diesem Katalog geführten Produkte können den europäischen/deutschen und/oder den US-Ausfuhrbestimmungen unterliegen. Jeder genehmigungspflichtige Export bedarf daher der Zustimmung der zuständigen Behörden. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Kataloge

Digital Factory, Process Industries and Drives und Energy Management

Wenden Sie sich bitte an Ihre Siemens Geschäftsstelle. Adressen unter www.siemens.de/automation-kontakt

Interaktiver Katalog	Katalog	Industrielle Schalttechnik SIRIUS	Katalog
Produkte für die Automatisierungs- und Antriebstechnik	CA 01	Digital: Industrielle Schalttechnik SIRIUS	IC 10
Antrichecurateme		Motion Control	
Antriebssysteme	D 11		NO CO
SINAMICS G130 Umrichter-Einbaugeräte SINAMICS G150 Umrichter-Schrankgeräte	D 11	SINUMERIK 840	NC 62
<u> </u>	D 10	Ausrüstungen für Werkzeugmaschinen	NO 00
SINAMICS GM150, SINAMICS SM150 Mittelspannungsumrichter	D 12	SINUMERIK 828 Ausrüstungen für Werkzeugmaschinen	NC 82
Digital: SINAMICS PERFECT HARMONY GH180	D 15.1	SIMOTION	PM 21
Luftgekühlte Mittelspannungsumrichter	D 13.1	Ausrüstungen für Produktionsmaschinen	1 IVI Z I
Ausgabe Deutschland		Antriebs- und Steuerungskomponenten für Krane	CR 1
SINAMICS G180 Umrichter - Kompaktgeräte, Schrank-	D 18.1	7 minoso and otodorangoromponomom an ruano	0
Systeme, Schrankgeräte luft- und flüssigkeitsgekühlt		Niederspannungs-Energieverteilung und	
SINAMICS S120 Umrichter-Einbaugeräte Bauf. Chassis	D 21.3	Elektroinstallationstechnik	
SINAMICS S120 Cabinet Modules		SENTRON · SIVACON · ALPHA	LV 10
SINAMICS S150 Umrichter-Schrankgeräte		Schutz-, Schalt-, Mess- und Überwachungsgeräte,	20
SINAMICS S120 und SIMOTICS	D 21.4	Schaltanlagen und Verteilersysteme	
SINAMICS DCM DC Converter, Control Module	D 23.1	Normgerechte Komponenten für Photovoltaik-Anlagen	LV 11
SINAMICS Umrichter für	D 31.1	Energiemonitoring einfach gemacht	LV 14
Einachsantriebe · Einbaugeräte	5.04.0	Komponenten für Schalt- und Steuerschränke nach UL	LV 16
SINAMICS Umrichter für Einachsantriebe · Dezentrale Umrichter	D 31.2	Digital: Offene Leistungsschalter und	LV 18
	D 22	Kompaktleistungsschalter mit	
Digital: SINAMICS S210 Servoantriebssystem	D 32	UL-Zertifizierung	
Digital: Pumpen-, Lüfter-, Kompressorenumrichter	D 35	SIVACON Systemschränke, Systembeleuchtung und	LV 50
SINAMICS G120P und		Systemklimatisierung	
SINAMICS G120P Cabinet	5.00.4	ALPHA FIX Reihenklemmen	LV 52
Drehstrom-Asynchronmotoren	D 86.1	SIVACON 8PS Schienenverteiler-Systeme	LV 70
Drehstrom-Synchronmotoren HT-direct	D 86.2	DELTA Schalter und Steckdosen	ET D1
Gleichstrommotoren	DA 12	Vakuum-Schalttechnik und Geräte für die	HG 11.0
Digital: Modulares Umrichtersystem SIMOVERT PM	DA 45.1	Mittelspannung	
Umrichter MICROMASTER 420/430/440	DA 51.2	Prozessinstrumentierung und Analytik	
MICROMASTER 411/COMBIMASTER 411	DA 51.3	Digital: Feldgeräte für die Prozessautomatisierung	FI 01
Digital: Spannungszwischenkreis-Umrichter MICROMASTER, MIDIMASTER	DA 64	Digital: Displayrecorder SIREC D	MP 20
Wechsel- und Drehstromsteller SIVOLT	DA 68	Digital: SIPART Regler und Software	MP 31
	DA 66	Produkte für die Wägetechnik	WT 10
Hinweis: Weitere Kataloge zu dem Antriebssystem SINAMICS		Digital: Geräte für die Prozessanalytik	AP 01
sowie Motoren SIMOTICS mit SINUMERIK und		Digital: Prozessanalytik,	AP 11
SIMOTION finden Sie unter Motion Control		Komponenten für die Emissionsanalytik	
Drehstrom-Niederspannungsmotoren			
Servogetriebemotoren SIMOTICS S-1FG1	D 41	Safety Integrated	
SIMOTICS Niederspannungsmotoren	D 81.1	Sicherheitstechnik für die Fertigungsindustrie	SI 10
Niederspannungsmotoren SIMOTICS FD	D 81.8	_	
LOHER Niederspannungsmotoren	D 83.1	SIMATIC HMI/PC-based Automation	
Digital: MOTOX Getriebemotoren	D 87.1	Bedien- und Beobachtungssysteme/	ST 80/
SIMOGEAR Getriebemotoren	MD 50.1	PC-based Automation	ST PC
SIMOGEAR Elektro-Hängebahn-Getriebemotoren	MD 50.8	_	
Leichtlast und Schwerlast		SIMATIC Ident	
SIMOGEAR Getriebe mit Adapter	MD 50.11	Industrielle Identifikationssysteme	ID 10
Mechanische Antriebsmaschinen			
FLENDER Standardkupplungen	MD 10.1	SIMATIC NET	
FLENDER Turbokupplungen	MD 10.2	Industrielle Kommunikation	IK PI
FLENDER Spielfreie Kupplungen	MD 10.3		
FLENDER SIP Standard Industrie Planetengetriebe	MD 31.1	SITRAIN – Training for Industry	ITC
Gebäudesystemtechnik		Stromversorgung	
GAMMA Gebäudesystemtechnik	ET G1	SITOP Stromversorgung	KT 10.1
ar www. Cacadadasystoritasorii iii			
Industrie-Automatisierungssysteme SIMATIC	ST 70		
Industrie-Automatisierungssysteme SIMATIC Produkte für Totally Integrated Automation	ST 70 ST PCS 7		
Industrie-Automatisierungssysteme SIMATIC Produkte für Totally Integrated Automation Prozessleitsystem SIMATIC PCS 7 Systemkomponenten	ST PCS 7	Digital: Diese Kataloge liegen ausschließlich im PDF-Fo	rmat vor.
Industrie-Automatisierungssysteme SIMATIC Produkte für Totally Integrated Automation Prozessleitsystem SIMATIC PCS 7 Systemkomponenten Add-ons für das Prozessleitsystem SIMATIC PCS 7	ST PCS 7 ST PCS 7 AO	Digital: Diese Kataloge liegen ausschließlich im PDF-Fo	rmat vor.
Industrie-Automatisierungssysteme SIMATIC Produkte für Totally Integrated Automation Prozessleitsystem SIMATIC PCS 7 Systemkomponenten	ST PCS 7	Digital: Diese Kataloge liegen ausschließlich im PDF-Fo	rmat vor.
Industrie-Automatisierungssysteme SIMATIC Produkte für Totally Integrated Automation Prozessleitsystem SIMATIC PCS 7 Systemkomponenten Add-ons für das Prozessleitsystem SIMATIC PCS 7 Prozessleitsystem SIMATIC PCS 7	ST PCS 7 ST PCS 7 AO	Digital: Diese Kataloge liegen ausschließlich im PDF-Fo	rmat vor.

www.siemens.de/industry/infocenter

Seite 6/3 dieses Katalogs.

Bitte beachten Sie den Abschnitt "Kataloge herunterladen" auf der

Weitere Informationen

Servoantriebssystem SINAMICS S210: www.siemens.com/sinamics-s210

Elektromotoren SIMOTICS: www.siemens.com/simotics

Motion Control Systeme und Lösungen für die Ausrüstung von Produktions- und Werkzeugmaschinen

www.siemens.com/motioncontrol

Ansprechpartner weltweit:

www.siemens.com/automation-contact

Siemens AG Digital Factory Division Motion Control Postfach 31 80 91050 ERLANGEN DEUTSCHLAND

© Siemens AG 2018 Änderungen vorbehalten PDF (E86060-K5532-A101-A2) V6.MKKATA.GMC.170 KG 0818 TAN 84 De Produced in Germany

Die Informationen in diesem Katalog enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden. Liefermöglichkeiten und technische Änderungen vorbehalten.

Alle Erzeugnisbezeichnungen können Marken oder Erzeugnisnamen der Siemens AG oder anderer, zuliefernder Unternehmen sein, deren Benutzung durch Dritte für deren Zwecke die Rechte der Inhaber verletzen kann.

Security-Hinweise

Siemens bietet Produkte und Lösungen mit Industrial Security-Funktionen an, die den sicheren Betrieb von Anlagen, Systemen, Maschinen und Netzwerken unterstützen.

Um Anlagen, Systeme, Maschinen und Netzwerke gegen Cyber-Bedrohungen zu sichern, ist es erforderlich, ein ganzheitliches Industrial Security-Konzept zu implementieren (und kontinuierlich aufrechtzuerhalten), das dem aktuellen Stand der Technik entspricht. Die Produkte und Lösungen von Siemens formen nur einen Bestandteil eines solchen Konzepts.

Der Kunde ist dafür verantwortlich, unbefugten Zugriff auf seine Anlagen, Systeme, Maschinen und Netzwerke zu verhindern. Systeme, Maschinen und Komponenten sollten nur mit dem Unternehmensnetzwerk oder dem Internet verbunden werden, wenn und soweit dies notwendig ist und entsprechende Schutzmaßnahmen (z. B. Nutzung von Firewalls und Netzwerksegmentierung) ergriffen wurden.

Zusätzlich sollten die Empfehlungen von Siemens zu entsprechenden Schutzmaßnahmen beachtet werden. Weiterführende Informationen über Industrial Security finden Sie unter

https://www.siemens.com/industrialsecurity

Die Produkte und Lösungen von Siemens werden ständig weiterentwickelt, um sie noch sicherer zu machen. Siemens empfiehlt ausdrücklich, Aktualisierungen durchzuführen, sobald die entsprechenden Updates zur Verfügung stehen und immer nur die aktuellen Produktversionen zu verwenden. Die Verwendung veralteter oder nicht mehr unterstützter Versionen kann das Risiko von Cyber-Bedrohungen erhöhen.

Um stets über Produkt-Updates informiert zu sein, abonnieren Sie den Siemens Industrial Security RSS Feed unter https://www.siemens.com/industrialsecurity



